



ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ФЛЮСА СВАРОЧНОГО ПЛАВЛЕНОГО ТИПА АН-20С (Ш7)

ГСО 1769-88П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартного образца флюса сварочного плавленого типа АН-20С (Ш7), утвержденное 02.12.1986; изменения к техническому заданию, утвержденные 08.02.2002 и 08.10.2012. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия Ш7в, февраль 2002 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартный образец предназначен для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении состава флюса сварочного плавленого (ГОСТ 9087-81). Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 22974.0-96, ГОСТ 22974.2-96, ГОСТ 22974.5-96, ГОСТ 22974.4-96, ГОСТ 22974.3-96, ГОСТ 22974.6-96, ГОСТ 22974.12-96, ГОСТ 22974.7-96, ГОСТ 22974.11-96, ГОСТ 22974.10-96.

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца приготовлен из флюса сварочного плавленого типа АН-20С в виде порошка крупностью менее 0,063 мм (ГОСТ 22974.0-96); материал расфасован в склянки по 50 г, 100 г, 150 г согласно заявкам потребителей.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики – массовые доли компонентов, в процентах, должны находиться в диапазоне:

оксид кремния	19-40	сера	0,02-0,06
оксид кальция	20-40	фосфор	0,01-0,04
оксид магния	9-20	фторид кальция	20-40
оксид алюминия	20-40	оксид калия	0,5-1,5
оксид марганца (II)	0,1-1	оксид натрия	1-2
оксид железа (III)	0,1-1		

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО, в процентах, при доверительной вероятности 0,95 для:

оксида кремния	0,09-0,15	серы	0,0018-0,0024
оксида кальция	0,12-0,21	фосфора	0,0012-0,0018
оксида магния	0,09-0,12	фторида кальция	0,15-0,24
оксида алюминия	0,16-0,28	оксида калия	0,018-0,06
оксида марганца (II)	0,009-0,018	оксида натрия	0,024-0,06
оксида железа (III)	0,006-0,015		

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом нижнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии


_____ Ф.В.Булыгин
подпись _____ расшифровка подписи
М.П. «_____» _____ 2012 г.

