

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ УДЕЛЬНЫХ МАГНИТНЫХ ПОТЕРЬ (СТАЛЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗОТРОПНАЯ) (ИНЭС-1)

ГСО 2002-80

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 5 июня 1979 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия № 7, январь 1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для комплектной поверки магнитоизмерительных установок, имеющих относительную погрешность от 1,0 до 7,0 % и применяемых для измерения удельных магнитных потерь в холоднокатаной изотропной электротехнической стали (ГОСТ 21427.2-83).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- сфера государственного регулирования: осуществление мероприятий государственного контроля (надзора);

ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО:

- на методы поверки: МИ 2378-96 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений магнитных потерь в магнитомягких материалах в диапазоне частот от 50 до $2 \cdot 10^5$ Гц»;

- на методы измерений: ГОСТ 12119.4-98. «Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельных магнитных потерь и действующего значения напряженности магнитного поля»;

- другие документы: ГОСТ 12119.0-98. «Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Общие требования»; Инструкция по применению ГСО.

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца состоит из полос холоднокатаной изотропной электротехнической стали (ГОСТ 21427.2-83) длиной – 280 – 600 мм, шириной -30 мм, толщиной 0,25 – 0,65 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – удельные магнитные потери $P_{уд}$ в интервале от 0,3 до 30,0 Вт/кг (при заданных значениях амплитуды магнитной индукции B_{max} в диапазоне от 0,1 до 1,7 Тл и значениях частоты в интервале от 50 до 1000 Гц). Граница допускаемых значений относительных погрешностей 1,5 % при доверительной вероятности 0,95.

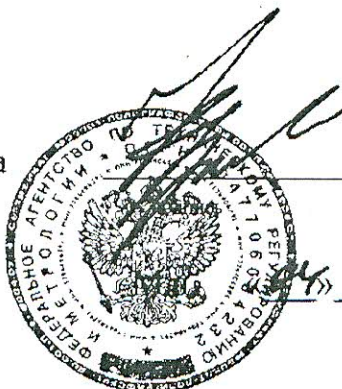
ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 1 раз в 3 года.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)
620000, ГСП-824, Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)
620000, ГСП-824, Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

04 2011 г.