

ОПИСАНИЕ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
для Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь

УТВЕРЖДАЮ

Директор Белорусского
Государственного
Института метрологии



Н.А.Жагора

2005 г.

ГСО состава бронз оловянных типа ОЦС (комплект М 001)	Внесен в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь (раздел «Государственные стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов») Регистрационный № ГСО РБ 58-02Д - ГСО РБ 62-02Д
---	--

ВЫПУСКАЮТСЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ: Техническое задание № 879-97.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандартные образцы предназначены для:

- градуировки спектральной аппаратуры при анализе бронз оловянных типов Бр ОЗЦ7С5Н1, Бр О4Ц7С5, Бр О5Ц5С5, Бр О6Ц6С3 (ГОСТ 613-79); Бр О5Ц6С5, Бр ОЗЦ8С4Н1, Бр О4Ц7С5 (ГОСТ 614-97); Бр ОЦ 4-3, Бр ОЦС 4-4-2,5, Бр ОЦС 4-4-4 (ГОСТ 5017-74).
- метрологической аттестации и поверки вышеуказанной аппаратуры;
- метрологической аттестации методик выполнения измерений.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
определяющие необходимость применения СО:

на методики измерений: ГОСТ 1953.1-1953.11-79 «Бронзы оловянные. Методы анализа», ГОСТ 9717.1-9717.3-82 «Медь. Методы спектрального анализа».

ОПИСАНИЕ

Стандартные образцы изготовлены методом литья, представляют собой цилиндры диаметром 40 мм и высотой 35 мм, упакованы в картонные или пластмассовые коробки, на которые нанесена этикетка в соответствии с СТБ 8005-2000.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Индексы СО в составе комплекта	Аттестуемая характеристика СО	Интервал допускаемых аттестуемых значений СО	Границы абсолютной погрешности аттестуемых значений СО при $P = 0,95$
M001-1	Массовая доля Sn, %	2,69-3,35	$\pm 0,17$
M001-2		2,04-2,12	$\pm 0,12$
M001-3		3,99-4,41	$\pm 0,16$
M001-4		4,27-4,45	$\pm 0,08$
M001-5		4,7-5,3	$\pm 0,14$
M001-6		6,20-6,22	$\pm 0,12$
M001-1	Массовая доля Zn, %	9,37-9,63	$\pm 0,18$
M001-2		7,48-7,72	$\pm 0,16$
M001-3		5,80-5,94	$\pm 0,16$
M001-4		4,92-4,98	$\pm 0,12$
M001-5		2,8-3,2	$\pm 0,08$
M001-6		2,40-2,62	$\pm 0,08$
M001-1	Массовая доля Pb, %	3,29-3,51	$\pm 0,20$
M001-2		3,55-3,67	$\pm 0,20$
M001-3		5,29-5,31	$\pm 0,18$
M001-4		6,86-7,04	$\pm 0,20$
M001-5		3,94-4,10	$\pm 0,18$
M001-6		4,4-5,2	$\pm 0,16$
M001-1	Массовая доля Ni, %	2,78-3,04	$\pm 0,12$
M001-2		1,48-1,62	$\pm 0,04$
M001-3		1,00-1,04	$\pm 0,02$
M001-4		0,59-0,62	$\pm 0,12$
M001-5		0,26-0,30	$\pm 0,06$
M001-6		0,676-0,73	$\pm 0,14$
M001-1	Массовая доля Sb, %	0,48-0,54	$\pm 0,05$
M001-2		0,71-0,75	$\pm 0,12$
M001-3		0,97-0,99	$\pm 0,04$
M001-4		0,26-0,30	$\pm 0,06$
M001-5		0,16-0,24	$\pm 0,04$
M001-6		0,23-0,27	$\pm 0,06$
M001-1	Массовая доля Fe, %	0,17-0,21	$\pm 0,02$
M001-2		0,47-0,51	$\pm 0,10$
M001-3		0,79-0,83	$\pm 0,02$
M001-4		0,24-0,26	$\pm 0,04$
M001-5		0,076-0,082	$\pm 0,014$
M001-6		0,39-0,43	$\pm 0,10$
M001-1	Массовая доля Al, %	0,008-0,010	$\pm 0,004$
M001-2		0,009-0,011	$\pm 0,002$
M001-3		0,023-0,029	$\pm 0,004$
M001-4		0,001-0,003	$\pm 0,0006$
M001-5		0,004-0,008	$\pm 0,002$
M001-6		0,048-0,056	$\pm 0,010$
M001-1	Массовая доля Si, %	0,015-0,019	$\pm 0,004$
M001-2		0,0320,036	$\pm 0,006$
M001-3		0,039-0,041	$\pm 0,010$
M001-4		0,018-0,022	$\pm 0,006$
M001-5		0,006-0,008	$\pm 0,002$
M001-6		0,049-0,051	$\pm 0,008$

M001-1	Массовая доля Mn, %	0,028-0,032	±0,006
M001-2		0,049-0,051	±0,008
M001-3		0,036-0,040	±0,008
M001-4		0,17-0,21	±0,02
M001-5		0,039-0,041	±0,008
M001-6		0,046-0,050	±0,007
M001-1	Массовая доля As, %	0,16-0,18	±0,04
M001-2		0,09-0,11	±0,02
M001-3		0,080-0,082	±0,014
M001-4		0,059-0,061	±0,012
M001-5		0,029-0,031	±0,006
M001-6		0,004-0,006	±0,002
M001-1	Массовая доля Bi, %	0,022-0,026	±0,004
M001-2		0,010-0,012	±0,002
M001-3		0,030-0,032	±0,006
M001-4		0,017-0,019	±0,004
M001-5		0,014-0,016	±0,004
M001-6		0,038-0,042	±0,008
M001-1	Массовая доля Mg, %	0,029-0,031	±0,006
M001-2		0,059-0,061	±0,012
M001-3		0,0009-0,0011	±0,0006
M001-4		0,002-0,004	±0,001
M001-5		0,005-0,007	±0,002
M001-6		0,013-0,015	±0,004
M001-1	Массовая доля P, %	0,039-0,041	±0,008
M001-2		0,54-0,56	±0,10
M001-3		0,26-0,28	±0,04
M001-4		0,17-0,19	±0,04
M001-5		0,29-0,31	±0,008
M001-6		0,079-0,081	±0,014
M001-1	Массовая доля Cu, %	80,3-80,5	±0,3
M001-2		83,3-83,5	±0,1
M001-3		80,7-80,9	±0,2
M001-4		82,0-82,2	±0,2
M001-5		87,0-87,4	±0,3
M001-6		85,0-85,2	±0,2

Срок годности экземпляра СО: 10 лет.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

место нахождения знака: на этикетке;

способ нанесения знака: типографским способом.

РАЗРАБОТЧИКИ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Общество с ограниченной ответственностью «Стандартсервис»,
303032, Орловская обл., г. Мценск, ул. Автомагистраль, 4.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Директор ГНУ
«Институт порошковой металлургии»

А.Ф.Ильющенко

Директор ООО «Стандартсервис»

В.Н.Баскин



Handwritten signature in blue ink.

Handwritten signature in blue ink.