

ОПИСАНИЕ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
для Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь

УТВЕРЖДАЮ

Директор Белорусского
Государственного
Института метрологии



Н.А.Жагора

» *af* 2005 г.

ГСО состава сплавов медно-цинковых типа ЛС (комплект М 002)	Внесен в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь (раздел «Государственные стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов») Регистрационный № ГСО РБ 63-02Д - ГСО РБ 67-02Д
--	--

ВЫПУСКАЮТСЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ: Техническое задание № 879-97.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандартные образцы предназначены для:

- градуировки спектральной аппаратуры при анализе сплавов медно-цинковых типов Л 63, Л 60, ЛС 63-3, ЛС 60-1 ЛС 59-1, ЛС 59-1В, ЛС 63-2, ЛС 60-2 ЛС 59-3 (ГОСТ 15527-70);
- метрологической аттестации и поверки вышеуказанной аппаратуры;
- метрологической аттестации методик выполнения измерений.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
определяющие необходимость применения СО:

на методики измерений: ГОСТ 9716.1-9716.3-79 «Сплавы медно-цинковые. Методы спектрального анализа».

ОПИСАНИЕ

Стандартные образцы изготовлены методом литья, представляют собой цилиндры диаметром 40 мм и высотой 35 мм, упакованы в картонные или пластмассовые коробки, на которые нанесена этикетка в соответствии с СТБ 8005-2000.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Индексы СО в составе комплекта	Аттестуемая характеристика СО	Интервал допускаемых аттестуемых значений СО	Границы абсолютной погрешности аттестуемых значений СО при P = 0,95
M002-1	Массовая доля Cu, %	59,8-60,2	±0,2
M002-2		56,5-56,7	±0,2
M002-3		62,8-63,2	±0,3
M002-4		58,7-59,1	±0,2
M002-5		57,4-57,8	±0,4
M002-6		62,3-62,5	±0,2
M002-1	Массовая доля Pb, %	1,27-1,33	±0,20
M002-2		2,18-2,22	±0,16
M002-3		0,99-1,03	±0,12
M002-4		2,71-2,87	±0,16
M002-5		0,60-0,64	±0,04
M002-6		2,37-2,43	±0,06
M002-1	Массовая доля Fe, %	0,089-0,091	±0,014
M002-2		0,24-0,26	±0,04
M002-3		0,22-0,24	±0,004
M002-4		0,61-0,65	±0,02
M002-5		0,13-0,15	±0,002
M002-6		0,46-0,54	±0,04
M002-1	Массовая доля Sb, %	0,003-0,005	±0,001
M002-2		0,029-0,033	±0,004
M002-3		0,054-0,064	±0,010
M002-4		0,012-0,016	±0,002
M002-5		0,009-0,011	±0,002
M002-6		0,013-0,015	±0,002
M002-1	Массовая доля Bi, %	0,002-0,004	±0,001
M002-2		0,010-0,012	±0,002
M002-3		0,011-0,015	±0,002
M002-4		0,004-0,006	±0,001
M002-5		0,008-0,010	±0,0002
M002-6		0,013-0,015	±0,002
M002-1	Массовая доля P, %	0,003-0,005	±0,001
M002-2		0,055-0,067	±0,010
M002-3		0,042-0,048	±0,008
M002-4		0,007-0,009	±0,001
M002-5		0,015-0,019	±0,002
M002-6		0,051-0,053	±0,010
M002-1	Массовая доля As, %	0,0003-0,0005	±0,0002
M002-2		0,009-0,011	±0,002
M002-3		0,022-0,024	±0,002
M002-4		0,008-0,010	±0,002
M002-5		0,003-0,005	±0,001
M002-6		0,001-0,003	±0,001
M002-1	Массовая доля Sn, %	0,21-0,23	±0,04
M002-2		0,30-0,32	±0,04
M002-3		0,54-0,68	±0,06
M002-4		0,080-0,082	±0,008
M002-5		0,46-0,48	±0,06
M002-6		0,31-0,33	±0,04

M002-1	Массовая доля Zn, %	37,6-38,2	±0,3
M002-2		38,8-40,2	±0,2
M002-3		34,2-34,8	±0,3
M002-4		37,5-37,7	±0,2
M002-5		40,5-40,7	±0,2
M002-6		34,4-34,6	±0,2
M002-1	Массовая доля Al, %	0,009-0,011	±0,002
M002-2		0,069-0,071	±0,012
M002-3		0,014-0,016	±0,002
M002-4		0,024-0,026	±0,002
M002-5		0,039-0,041	±0,006
M002-6		0,030-0,034	±0,004

Срок годности экземпляра СО: 10 лет.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

место нахождения знака: на этикетке;

способ нанесения знака: типографским способом.

РАЗРАБОТЧИКИ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Общество с ограниченной ответственностью «Стандартсервис»,
303032, Орловская обл., г. Мценск, ул. Автомагистраль, 4.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220005, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Директор ГНУ
«Институт порошковой металлургии»

А.Ф.Ильющенко

Директор ООО «Стандартсервис»

В.Н.Баскин



Handwritten signature in blue ink.