



ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

**Утвержденного типа стандартный образец состава
сталей легированных типов 5Х2МНФ, 40ХН2Л, 3Х2МНФ, 20ХН4ФА,
5ХНМ (комплект УГ33– УГ37)**

ГСО 6382-92/6386-92

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное 25.03.1992 г., изменение к техническому заданию, утвержденное 25.02.2005 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия УГ336-УГ376, февраль 2005 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральных установок, метрологической аттестации методик измерений (МВИ). Стандартные образцы могут применяться для контроля погрешностей при определении состава сталей (ГОСТ 5950-2000, ГОСТ 977-88, ГОСТ 4543-71), поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 18895-97, ГОСТ 27809-95; МУ МО 14-1-14-90 «Система стандартных образцов химического состава материалов черной металлургии», Свердловск, 1990; МУ МО 14-1-3-90 «Аттестация нестандартизованных методик количественного анализа», Свердловск, 1990.

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов приготовлен из сталей легированных типов 5Х2МНФ, 40ХН2Л, 3Х2МНФ, 20ХН4ФА, 5ХНМ в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром 40-50 мм и высотой 28-32 мм (ГОСТ 7565-81).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах:

углерод	0,1-0,6	никель	0,5-4,5
кремний	0,01-1,5	молибден	0,05-1
марганец	0,05-2	ванадий	0,05-1
хром	0,2-3	медь	0,01-0,5

КОПИЯ ВЕРНА

лист №2
всего листов 2

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО должны находиться в диапазоне, в процентах, при доверительной вероятности 0,95 для:

углерода	0,007-0,024	никеля	0,018-0,07
кремния	0,0024-0,05	молибдена	0,005-0,03
марганца	0,004-0,03	ванадия	0,005-0,03
хрома	0,010-0,05	меди	0,0024-0,018

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 10 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом нижнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «Институт стандартных образцов»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «Институт стандартных образцов»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

10» 12 2010г.



В.Н.Крутиков
расшифровка подписи