

ОПИСАНИЕ ТИПА ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
для Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь

УТВЕРЖДАЮ

Директор Белорусского
Государственного
Института метрологии



Н.А.Жагора

2002 г.

ГСО состава сплавов медно-цинковых типа ЛС (комплект М 003)	Внесен в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь (раздел «Государственные стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов») Регистрационный № ГСО РБ <u>606-02 - ГСО РБ 610-02</u>
---	---

ВЫПУСКАЮТСЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ: Техническое задание № 1039-99.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандартные образцы предназначены для:

- градуировки спектральной аппаратуры при анализе сплавов медно-цинковых типов ЛС 59-3, ЛС 60-2, ЛС 63-2, ЛС 64-2 (ГОСТ 15527-70);
- метрологической аттестации и поверки вышеуказанной аппаратуры;
- метрологической аттестации методик выполнения измерений.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

определяющие необходимость применения СО:

на методики измерений: ГОСТ 9716.1-9716.3-79.

ОПИСАНИЕ

Стандартные образцы изготовлены методом литья, представляют собой цилиндры диаметром 30 мм и высотой 45 мм, упакованы по 5 шт. в картонные или пластмассовые коробки, на которые нанесена этикетка в соответствии с СТБ 8005-2000.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Индексы СО в составе комплекта	Аттестуемая характеристика СО	Интервал допускаемых аттестуемых значений СО	Границы абсолютной погрешности аттестуемых значений СО при P = 0,95
М003-1	Массовая доля Pb, %	0,60-0,78	±0,09
М003-2		1,29-1,73	±0,22
М003-3		1,76-2,20	±0,22
М003-4		2,29-2,71	±0,21
М003-5		2,94-3,38	±0,22

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

массовая доля Cu составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5) 58,0; 67,5; 65,1; 63,3; 59,4 %;

массовая доля Sn составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5) 0,08; 0,19; 0,19; 0,52; 0,37 %;

массовая доля Fe составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5) 0,36; 0,06; 0,13; 0,11; 0,07 %;

массовая доля Sb составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5) 0,001; 0,186; 0,001; 0,004; 0,005 %;

массовая доля Bi составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5) 0,01; 0,02; 0,02; 0,02; 0,02 %;

массовая доля P составляет соответственно возрастанию индекса образца (от 1 до 5) 0,03; 0,01; 0,03; 0,01; 0,01 %.

Срок годности экземпляра СО: 10 лет.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

место нахождения знака: на этикетке;

способ нанесения знака: типографским способом.

РАЗРАБОТЧИК

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220071, г. Минск, ул. Платонова, 41.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Государственное научное учреждение «Институт порошковой металлургии»,
220071, г. Минск, ул. Платонова, 41.

Директор ГНУ
«Институт порошковой металлургии»



А.Ф.Ильющенко