

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3161

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 мая 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 13-2004 от 28 декабря 2004 г.) утвержден тип

**манометры показывающие ДМ-100, ДМ-160, ДМ-250,
ОАО "Саранский приборостроительный завод", г. Саранск,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 04 1677 04** и допущен к применению в Республике Беларусь с 23 июля 2002 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя Комитета



А.С. Клименков
28 декабря 2004 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

"___" _____ 20__ г.

*НТК 13-04 от 28.12.2004
Султанов*

4570



СОГЛАСОВАНО
Зам. директора ФГУП ВНИИМС
Руководитель ЦИ СИ
В.Н.Яппин
04 2003 г.

Манометры показывающие ДМ 100, ДМ 160, ДМ 250	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>01-76-03</u> Взамен № 21706-01
--	---

Выпускаются по ГОСТ 2405-88 и техническим условиям ТУ 4212-082-00227471-01.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры показывающие ДМ 100, ДМ 160, ДМ 250 (в дальнейшем - манометры) предназначены для измерений избыточного давления жидких и газообразных сред (в том числе агрессивных) в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации манометрической пружины. Под воздействием измеряемого давления свободный конец манометрической пружины перемещается и через тягу передаётся на трибкосекторный механизм, который приводит во вращательное движение указательную стрелку.

Отсчетное устройство выполнено в виде круговой шкалы и показывающей стрелки, насаженной на ось трибки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности	1,5; 2,5
Диапазон показаний, МПа	от 0...0,16 до 0...25
Диапазон измерений давления, %	от 0 до 100 диапазона показаний для манометров класса точности 2,5 и от 0 до 75 – для манометров класса точности 1,5
Габаритные размеры, мм, не более:	
ДМ 100	100×144×37
ДМ 160	160×204×37
ДМ 250	290×250×48
Масса, кг, не более:	
ДМ 100	0,5
ДМ 160	0,85
ДМ 250	2,2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на прибор и на эксплуатационную документацию методом офсетной печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Манометр - 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации - 1 экз.
3. Паспорт - 1 экз.

Примечание: допускается при поставке манометров в один адрес поставлять один экземпляр Руководства по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка манометров производится по МИ 2124-90 «ГСН. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

ТУ 4212-082-00227471-01 «Манометры показывающие ДМ 100, ДМ 160, ДМ 250. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров показывающих ДМ 100, ДМ 160, ДМ 250 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Саранский приборостроительный завод»
АДРЕС: 430030, Россия, Республика Мордовия, г. Саранск,
ул. Васенко, 9.

Генеральный директор ОАО «Саранский
приборостроительный завод»

А.Б. Чубуков

