

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

1898

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании
положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**ключи динамометрические шелчковые МТШ,
ООО "Нифор", г. Минск, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 03 1568 02** и допущен к применению в Республике
Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
30 апреля 2002 г.

Стратегия МК №03-2002
В.Н. Корешков

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



УТВЕРЖДАЮ
 Директор РУП «БелГИМ»
 Н.А.Жагора
 «___» _____ 2002 г.

Ключи динамометрические щелчковые МТЩ	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших Государственные испытания. Регистрационный № <i>Р50303 156902</i>
---------------------------------------	---

Выпускаются по ТУ РБ 14741830.002-2001.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи динамометрические щелчковые МТЩ предназначены для измерения (воспроизведения) момента затяжки резьбовых соединений.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключа основан на уравнивании момента упругой деформации пружины, один конец которой соединен со штоком регулировки предела затяжки, а второй конец соединен с узлом фиксации квадрата. Поворотом нониусной ручки перемещают шток регулировки, который создает определенное сжатие пружины, при котором узел фиксации квадрата прекращает фиксацию по достижению установленного значения момента затяжки.

Условное обозначение ключей в зависимости от диапазонов измерения (воспроизведения) моментов указаны в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение ключа	Диапазон измерения (воспроизведения) момента сил, Н•м
МТЩ-20	4-20
МТЩ-50	10-50
МТЩ-100	20-100
МТЩ-150	30-150
МТЩ-200	40-200
МТЩ-300	60-300
МТЩ-800	160-800

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности ключей - 4.

Пределы допускаемой приведенной погрешности ключей - $\pm 4\%$.

Цена деления ключей (дискретность регулировки воспроизведения момента сил) и размах срабатывания приведены в таблице 2.

Таблица 2

Условное обозначение ключа	Цена деления ключа, Н•м	Размах срабатывания, Н•м
МТЩ-20	0,1	0,8
МТЩ-50	0,5	2,0
МТЩ-100	0,5	4,0
МТЩ-150	1,0	6,0
МТЩ-200	1,0	8,0
МТЩ-300	2,0	12,0
МТЩ-800	2,5	32,0



Вид климатического исполнения ключей - УХЛ 5.1 по ГОСТ 15150, но ключи устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 10 до плюс 30°C и к воздействию относительной влажности окружающего воздуха до 98% при температуре 25°C.

Степень защиты оболочки ключей - IP 20 по ГОСТ 14254.

Габаритные размеры ключей, масса и предельные размеры квадрата приведены в таблице 3.

Таблица 3

Условное обозначение ключа	Габаритные размеры, не более, мм	Масса, не более, кг	Предельные размеры, мм
МТЩ-20	300x32x30	0,8	6,4 _{-0,20}
МТЩ-50	380x32x30	1,0	9,6 _{-0,25}
МТЩ-100	380x32x30	1,0	9,6 _{-0,25}
МТЩ-150	480x45x36	1,2	12,8 _{-0,25}
МТЩ-200	480x45x36	1,2	12,8 _{-0,25}
МТЩ-300	580x45x36	1,5	12,8 _{-0,25}
МТЩ-800	1060x70x55	5,4	19,2 _{-0,50}

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на паспорт ключа типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ключей (если иное не оговорено в договоре на поставку):

- ключ динамометрический МТЩ - 1 шт.
- паспорт - 1 экз.
- индивидуальная упаковка - 1 шт.

ПОВЕРКА

Проверка осуществляется по МИ 55-99 «Ключи динамометрические. Методика проверки».

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- Динамометр ДПУ-0,1/2, предельная нагрузка - 1 кН, ГОСТ 13837-68.
 - Динамометр ДПУ-0,02/2, предельная нагрузка - 0,2 кН, ГОСТ 13837-68.
 - Образцовые меры силы, поверенные с точностью образцовых мер массы IV разряда.
- Межповерочный интервал - 1 год.

Оттиск поверительного клейма наносится на ручку ключа и на паспорт (см. рисунок 1).

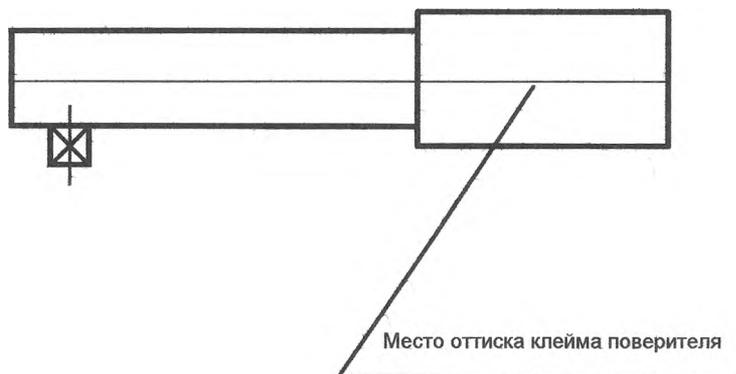


Рисунок 1

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ РБ 14741830.002-2001,
ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 14254-96.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи динамометрические щелчковые МТЩ соответствуют ТУ РБ 14741830.002-2001,
ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 14254-96.

Изготовитель: ООО «Нифор», 220021, Минск, пер. Бехтерева, 10, офис 27.

Директор ООО «Нифор»

Э.С.Блюменталь

Начальник НИЦ
испытаний СИ и техники

С.В.Курганский

94

