

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1682

Действителен до
26 сентября 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

микротвердомеров VMHT,
фирмы "Leica Microsystems Wetzlar GmbH", Германия (DE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 03 1413 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта ~

В.Н. КОРЕШКОВ
22 октября 2001 г.

Продлено до "____" _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
____ 20 ____ г.

УТВЕРЖАЮ № 08-2001 от 26.09.01.

Одн. - О.В. Шенгелова

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА
СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

УТВЕРЖДАЮ

Директор Белорусского государственного института метрологии

Н.А. Жагора

2002 г.



Микротвердомер
VMHT

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный номер № РБ0303 141301

Взамен № _____

Выпускается по документации фирмы "Leica Microsystems Wetzlar GmBH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микротвердомер VMHT предназначен для измерения микротвердости металлов и сплавов, их структурных составляющих по шкале Виккерса.

Область применения – металлографические лаборатории промышленных предприятий и научно-исследовательских организаций.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия микротвердомера основан на внедрении индектора алмазной пирамиды с углом между гранями 136° под действием статических нагрузок в течение определенного периода времени (метод Виккерса). После удаления индектора измеряются две диагонали отпечатка и по результату их среднего значения высчитываются значения микротвердости. Число твердости обозначается HV.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Техническая характеристика	VMHT	VMHT MOT	VMHT AUTO
Прилагаемая нагрузка	12 позиций: 1; 5; 10; 15; 25; 50; 100; 200; 300; 500; 1000; 2000; гс		
Погрешность воспроизведения нагрузки	в диапазоне от 1 до 200 гс - ± 1,5% свыше 200 гс - ± 1%		
Процедура загрузки	автоматическая		
Индектор	алмазная пирамида, Виккерс		
Выбор индикатора	ручной	моторизованный	
Выдержка времени	5 – 99 сек		
Скорость сближения	50 мкм/сек	от 25 до 60 мкм/сек	
Источник света	200, регулируемый		
Оптика	Измеряющий окуляр с увеличением 10×, поле зрения 16 мм	Окуляр 10×	
Стандартные объективы	C Plan 10×/0,22 – 7,8 мм N Plan 50×/0,75 – 0,37 мм		
Дополнительные объективы	N Plan 100×/0,90 – 0,27 мм		
Максимальное количество объективов	2		3
Погрешность измерения длинны диагонали	Длина диагонали до 40 мкм - ±0,4 мкм, свыше 40 мкм - ±1% от длины диагонали		
Диапазон рабочих температур	23 ± 5 °C		



ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится на руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки – в соответствии с технической документацией фирмы "Leica Microsystems Wetzlar GmbH", Германия.

ПОВЕРКА

Поверка микротвердомера проводится в соответствии с МН.МП 1086-2002.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Микротвердомер VMHT выпускается по нормативной документации фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Микротвердомер VMHT соответствует нормативной документации фирмы.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – фирма "Leica Microsystems Wetzlar GmbH", Германия.

Адрес: Erbst-Leits-Strasse 17-32
D-35578 Wetzlar (Germany)
Tel: +49 6441/29-23-11
Fax: +49 6441/29-24-26

Начальник НИЦИСИиТ

С.В. Курганский

