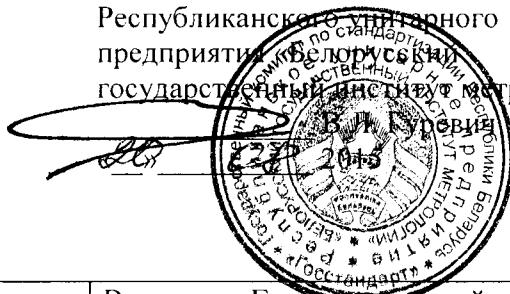


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Республиканского химико-технологического
предприятия «Белорусский государственный институт метрологии»



Б.И. Куревий

Датчики крутящего момента М	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ 03 03 5730 15
-----------------------------	--

Выпускаются по ТУ BY 100032498.005-2015.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики крутящего момента М (далее – датчики) предназначены для измерения крутящего момента и частоты вращения в приводах машин и механизмов, трансмиссиях, испытательных и обкаточных стендах на вращающихся и неподвижных валах.

Область применения датчиков - научно-исследовательские центры, приборостроение и другие области, где необходимо измерение крутящего момента.

ОПИСАНИЕ

Датчики изготавливают в трех модификациях: МА20; М20С и М40

Все датчики имеют в своем составе ротор с первичным измерительным преобразователем тензорезисторного типа, который устанавливается в валопровод исследуемой машины.

Датчик МА20, "невращающийся", состоит из одного ротора, предназначен для установки в невращающиеся валопроводы.

Датчик М20С, "вращающийся", состоит из ротора и статора, связанных подшипниковым узлом. Предназначен для установки как во вращающиеся так и невращающиеся валопроводы. Имеет бесконтактную систему передачи измерительных сигналов с ротора на статор, а также встроенный датчик частоты вращения.

Датчик М40, "вращающийся", состоит из ротора и статора, механически не связанных между собой. Ротор устанавливается как во вращающийся, так и невращающийся валопровод, а статор закрепляется неподвижно. Имеет бесконтактную систему передачи сигналов с ротора на статор, а также встроенный датчик частоты вращения.

Внешний вид датчиков и схема с указанием места нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведена в приложении А.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Диапазон измерения крутящего момента, Н·м:	
– датчик MA20	от 0,1 до 300000
– датчик M20C	от 5 до 30000
– датчик M40	от 0,1 до 300000
Пределы допускаемой основной приведенной погрешности измерения крутящего момента, % от верхнего предела измерения	$\pm 0,2$
Пределы допускаемой дополнительной относительной погрешности измерения крутящего момента, вызванной уходом нуля от изменения температуры окружающей среды, %	$\pm 0,1/10^{\circ}\text{C}$
Максимальная частоты вращения, мин ⁻¹ :	
– датчик M20C	от 3800 до 10000
– датчик M40	от 2000 до 20000
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения частоты вращения, %	0,1 *
Условия эксплуатации:	
– диапазон температур, °C	от 5 до 50
– максимальная относительная влажность, %	80 при 35°C
Условия транспортирования:	
– диапазон температур, °C	от минус 25 до плюс 50
– максимальная относительная влажность, %	98 при 35°C
Габаритные размеры (в зависимости от максимального крутящего момента), мм:	
– датчик MA20	от Ø45×59 до Ø520×260
– датчик M20C	от Ø60×68 до Ø238×184
– датчик M40	от Ø45×59 до Ø520×260
○ ротор	от 90×28×78 до 260×53×297
○ статор	
Масса (в зависимости от максимального крутящего момента), кг:	
– датчик MA20	от 0,1 до 145
– датчик M20C	от 0,7 до 29
– датчик M40	
○ ротор	от 0,1 до 145
○ статор	от 0,2 до 2,2
Параметры электропитания:	
– диапазон напряжения питания постоянного тока, В	от 12 до 30
– максимальный ток потребления, А	0,2
Класс защиты по ГОСТ 12.2.091-2012	III
Степень защиты, обеспечиваемая оболочками, по ГОСТ 14254-96	IP 40

*Примечание: Для датчиков в комплекте с индикатором T40 или с ПК совместно с декодерами T35, T36 к данному значению необходимо добавить 1 ед. мл. разряда



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится типографским способом на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- датчик типа М - 1 шт;
- декодер – 1 шт;*
- соединитель 2PM14КПН4Г1В1 или розетка РС4ТВ – 1 шт;**
- кабель сигнальный -1 шт;
- руководство по эксплуатации и паспорт – 1 экз.;
- методика поверки МРБ МП.2520 -2015 «Датчики крутящего момента М» – 1 экз. (по запросу)

Примечание:

*Модель декодера поставляется по согласованию с заказчиком

**Зависит от марки датчика

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ ВУ 100032498.005-2015 «Датчики крутящего момента М».

МРБ МП.2520-2015 «Датчики крутящего момента М».

ГОСТ 12997-84 “Изделия ГСП. Общие технические условия”.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Датчики крутящего момента типа М соответствуют требованиям

ТУ ВУ 100032498.003-2015, ГОСТ 12997-84, ГОСТ 12.2.091-2006, ГОСТ 15150-89.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для датчиков, применяемых в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ
г. Минск, Старовиленский тракт, 93
Аттестат аккредитации № ВУ/11202.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ТИЛКОМ»,
г. Минск, ул. П. Бровки, 17-401
Тел: (375) -017-284 -11-83

И.о. начальника научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники БелГИМ

 Л.К. Янковская

Директор
ООО «ТИЛКОМ»

 В.В. Лемачко



Лист 3 из 10

ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

Внешний вид датчиков крутящего момента М и место нанесения знака поверки (клейм-наклейки) приведены на рисунках А.1 – А.3

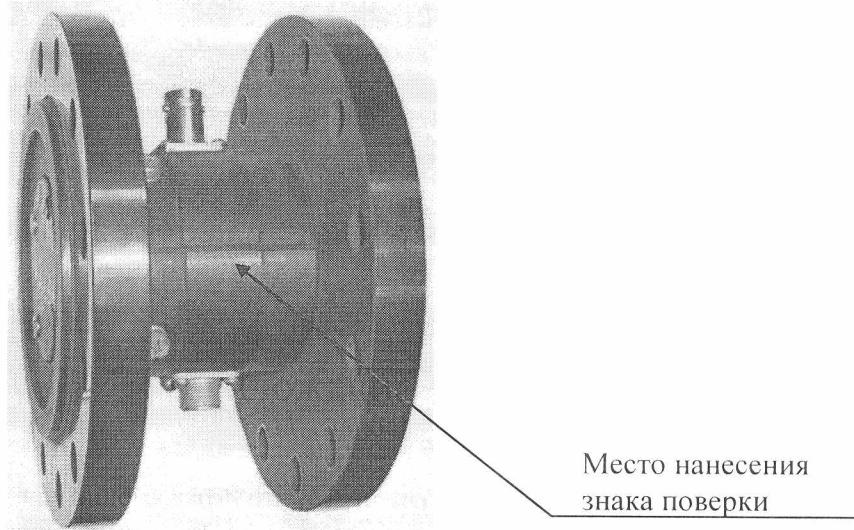


Рисунок А.1 - Внешний вид датчика МА20

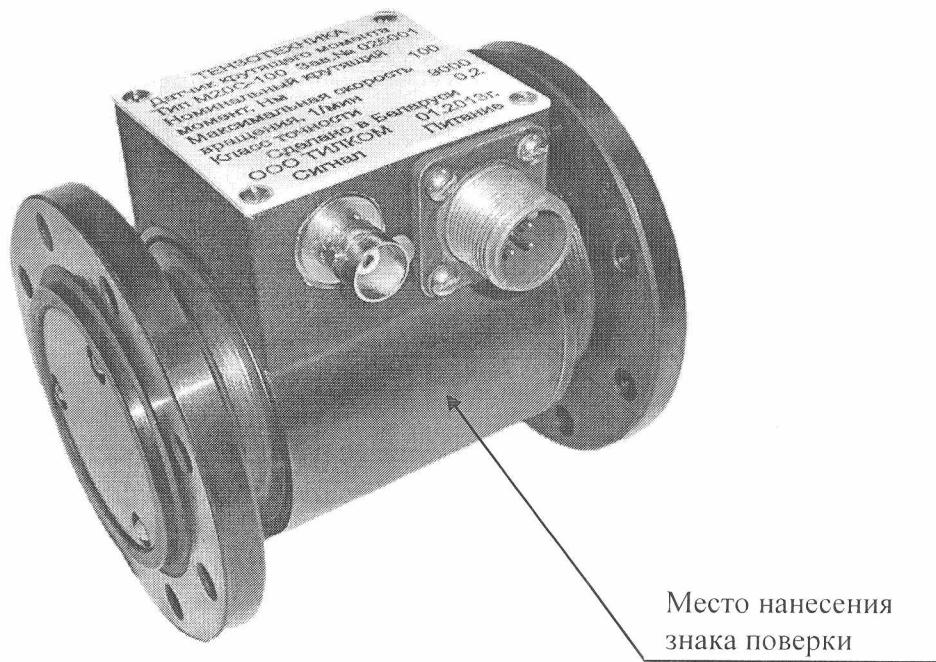


Рисунок А.2 - Внешний вид датчика М20С



Лист 4

Листов 5

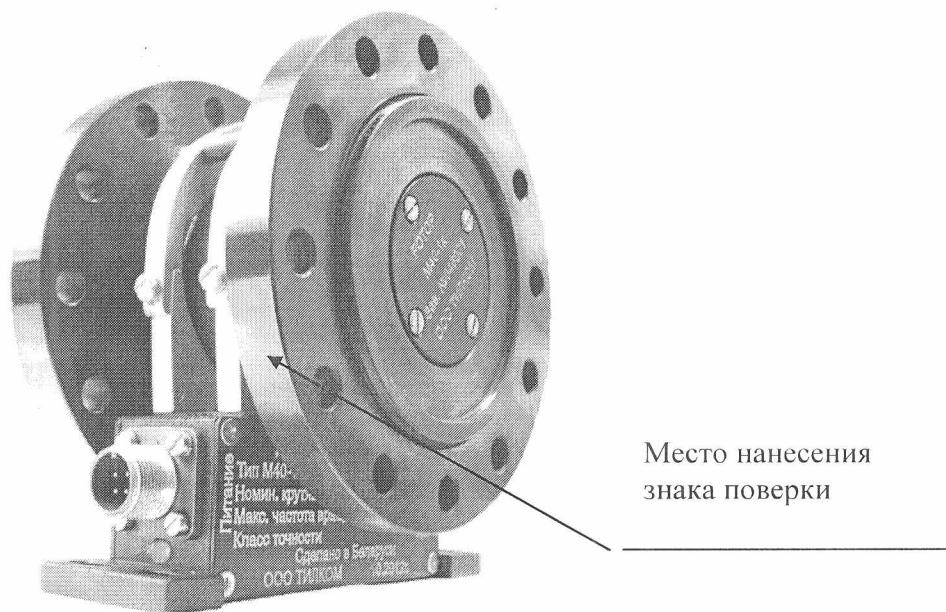


Рисунок А.3 - Внешний вид датчика М40



Лист 5 Листов