

Государственный Комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 720

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

**датчика оборотов вала бесконтактного ДМХ-10,**

**ИПВП "Параллак", г. Минск, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 06 0628 98 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средств измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ

15 июля 1998 г.

Продлено до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ -г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

*ЖТ № 3 от 14.04.98*

*(Н.Д. Михо-во) [Signature]*



Описание  
типа средства измерений для Государственного реестра

Утверждаю  
Директор ГИ "Центр эталонов,  
стандартизации и метрологии"  
Жагора Н.А.  
1998 г.



Датчик оборотов вала бесконтактный ДМХ-10	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания. Регистрационный № РБ
---	--

Выпускаются по ТУ РБ 14495790. 002 -98

**Назначение и область применения**

Датчик оборотов вала бесконтактный ДМХ-10 предназначен для измерения угла поворота вала и преобразования полученной информации в выходной импульсный сигнал. Датчик может применяться при построении информационно-измерительных систем в промышленности. Например, при отпуске нефтепродукта на автозаправочных станциях с использованием топливораздаточных колонок.

**Описание**

Датчик оборотов вала бесконтактный ДМХ-10 состоит из магнитного и электронного узлов, расположенных на расстоянии от 0.5 до 5 мм друг от друга.

Магнитный узел представляет собой сплошной диск, изготовленный из магнитного материала, который содержит 10 равномерно чередующихся магнитных секторов. Каждый сектор представляет из себя двухполюсный магнит. Магнитный узел устанавливается на вал вращения (например, дозирующего устройства).

Электронный узел представляет собой герметичный пустотелый цилиндр, выполненный из цветных металлов, который содержит в себе электронную схему с преобразователем Холла. Электронный узел подключается двухпроводной линией к вторичным устройствам приема информации и осуществляет бесконтактное измерение угла поворота магнитного узла, преобразование полученной информации и ее передачу.

В электронном узле происходит формирование импульсного сигнала при повороте вала на один магнитный сектор, соответствующий 36 градусам. Количество импульсов равно количеству полных магнитных секторов, укладываемых в угол поворота вала.

**Основные технические характеристики.**

Напряжение питания, постоянного тока В, ..... 24.  
Диапазон частот вращения вала, Гц, ..... от 0 до 100.  
Допускаемая относительная погрешность  
измерения угла поворота на 36 °, %, не более ..... ±10.

(соответствует абсолютной погрешности, °, не более ..... ±3.6)  
 Максимальный ток импульса, мА, не более ..... 10.  
 Минимальный ток импульса, мА, не менее ..... 1.  
 Допускаемая относительная погрешность  
 минимального и максимального тока импульса, %, не более ..... ±15.  
 Диапазон температур окружающего воздуха, °С, ..... от минус 40 до 50.  
 Вид взрывозащиты по ГОСТ 22782.0 и ГОСТ 22782.5 ..... ОЕхiaПВТ5 Х.  
 Масса, кг, не более ..... 0.13.  
 Средняя наработка на отказ, ч, ..... 40 000,  
 Средний срок службы, лет, не менее ..... 10.

### Знак государственного реестра

Знак государственного реестра наносится на этикетку типографским способом.

### Комплектность

Комплект поставки:

- электронный узел ..... 1 экз;
- магнитный узел ..... 1 экз;
- синхродиск ..... 1 экз\*;
- этикетка ..... 1 экз;
- техническое описание и инструкция по эксплуатации ..... 1 экз\*;
- методика поверки ..... 1 экз.\*
- упаковка ..... 1 шт.

Примечание. \* - поставляется один экземпляр на количество устройств, оговоренное в заказе.

### Поверка.

Поверка проводится по методике поверки МП.МН 408 - 98.

Пломбирование осуществляется путем нанесения оттиска поверительного клейма на верхнюю или нижнюю торцевую поверхность электронного узла, а также на этикетку и на магнитный узел (в любом месте).

### Нормативные документы

ГОСТ 12997-84, ГОСТ 12.2.007.0-75, ТУ РБ 1449579. 002 -98.

### Заключение

Датчик оборота вала бесконтактный ДМХ.АЗС-100 соответствует требованиям ГОСТ 12997-84, ГОСТ 12.2.007.0-75, ТУ РБ 1449579. 002 -98.

**Изготовитель:** ИПВП "Параллак", г.Минск.

Директор ИПВП "Параллак"

Лукьянов В.Н.

Начальник отдела госиспытаний  
и сертификации средств измерений  
ГП "ЦЭСМ"

Курганский С.В.

Ведущий инженер ОГИиССИ

Польщак И.Л.