

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Ключи моментные предельные механические серии 6000, 7000	Внесены в Государственный реестр средств измерения Регистрационный № <i>Р503 03 3889 14</i>
---	---

Выпускают по технической документации фирмы "Snap-On Speciality tools" (США).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные механические серии 6000, 7000 (далее – ключи) предназначены для измерения крутящего момента при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения – сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы и дополнительной шкалы, отградуированной в единицах крутящего момента, головки с трещоткой и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором или гнездом под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента, при котором происходит срабатывание предельного механизма. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента, ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента.

Ключи имеют следующие исполнения: 7451-20, 7451-100, 7851-200, 7851-340, 7452-100, 7852-200, 7852-340 – ключи моментные предельные механические регулируемые; 6852-20, 7452P-50, 7452P-85, 7452P-200 – ключи моментные предельные механические предустановливаемые, а также модификации: 7451-60, 7851-100, 7455-5, 7455-15, 7455-20, 7455-25, 7455-60, 7455-100, 7455-200, 7455-300, 7455-340, 7455-500, 7455-800, 7455-1500, 7455-2500, 7456-80LB, 7453-20-6F, 7453-20-6, 7453-20-10 – ключи моментные предельные механические регулируемые; 7452P-20, 7452P-60, 7452P-100, 7452P-200A, 7852P-340 – ключи моментные предельные механические предустановливаемые.

Внешний вид ключей приведен на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки (поверительного клейма-наклейки) указано в приложении А.





Рисунок 1 – Внешний вид ключей

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики представлены в таблице 1.
Таблица 1

Модель	Диапазон воспроизведения крутящего момента, Н·м	Пределы допускаемой приведенной погрешности воспроизведения крутящего момента, %		Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, дюйм	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
		По ч.с.	Против ч.с.				
1	2	3	4	5	6	7	8
7451-20	от 2 до 20	±3	±3	1	3/8	900	355
7451-60	от 10 до 60	±3	±3	5	3/8	1100	415
7451-100	от 10 до 100	±3	±3	5	3/8	1100	415
7851-100	от 10 до 100	±3	±3	5	1/2	1100	415
7851-200	от 20 до 200	±3	±3	10	1/2	1300	515
7851-340	от 70 до 340	±3	±3	20	1/2	1300	515
6852-20	от 2 до 20	±3	±3	1	9×12	800	335
7452-100	от 10 до 100	±3	±3	5	9×12	900	380
7852-200	от 20 до 200	±3	±3	10	14×18	1300	493
7852-340	от 70 до 340	±3	±3	20	14×18	1300	493
7452P-50	до 50	±3	±3	–	9×12	365	240
7452P-85	до 85	±3	±3	–	9×12	450	320
7452P-200	от 40 до 200	±3	±3	–	14×18	955	400
7455-5	от 1 до 5	±4	±6	1	1/4	386	258
7455-15	от 3 до 15	±4	±6	1	3/8	409	258
7455-20	от 4 до 20	±4	±6	1	3/8	386	258
7455-25	от 5 до 25	±4	±6	1	3/8	431	286
7455-60	от 10 до 60	±4	±6	5	3/8	1135	406

Окончание таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
7455-100	от 20 до 100	±4	±6	5	3/8	1135	406
7455-200	от 40 до 200	±4	±6	10	1/2	1430	483
7455-300	от 60 до 300	±4	±6	10	1/2	1453	457
7455-340	от 60 до 340	±4	±6	10	1/2	1430	620
7455-500	от 100 до 500	±4	±6	10	3/4	4676	870
7455-800	от 150 до 800	±4	±6	20	3/4	5380	1067
7455-1500	от 300 до 1500	±4	±6	20	1	11395	1778
7455-2500	от 500 до 2500	±4	±6	50	1	24500	2950
7456-80LB	от 13,6 до 108,5	±4	±6	5	3/8	1135	422
7453-20-6F	от 2 до 20	±4	±6	–	1/4	255	143
7453-20-6	от 2 до 20	±4	±6	–	1/4	255	134
7453-20-10	от 2 до 20	±4	±6	–	3/8	255	150
7452P-20	от 4 до 20	±4	±4	–	9×12	366	251
7452P-60	от 10 до 60	±4	±4	–	9×12	398	251
7452P-100	от 20 до 100	±4	±4	–	9×12	900	320
7452P-200A	от 40 до 200	±4	±4	–	14×18	1043	404
7852P-340	от 60 до 340	±4	±4	–	14×18	1224	505

Примечание:

Температура окружающего воздуха при эксплуатации ключей от 5 °С до плюс 42 °С

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию методом типографической печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки ключей определяется заказом в соответствии с технической документацией фирмы "Snap-On Speciality tools" (США). В основной комплект поставки входит:

- | | |
|--|-------|
| 1. Ключ моментный предельный механический серии 6000, 7000 | 1 шт. |
| 2. Инструкция по эксплуатации | 1 шт. |
| 3. Сертификат калибровки завода-изготовителя | 1 шт. |
| 4. Футляр | 1 шт. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Snap-On Speciality tools" (США).

ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов, категорий, условий эксплуатации, хранения и транспортировки в части воздействия климатических факторов внешней среды".

МРБ МП. 1909-2009 "Ключи динамометрические (Моментные). Методика поверки".



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи моментные предельные механические серии 6000, 7000 соответствуют требованиям технической документации фирмы "Snap-On Speciality tools" (США).

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для ключей, предназначенных для применения, либо применяемых в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский центр испытаний средств измерений и техники РУП "БелГИМ".

Республика Беларусь, г. Минск, Старовиленский тракт, д. 93

Тел. (017)-334-98-13.

Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

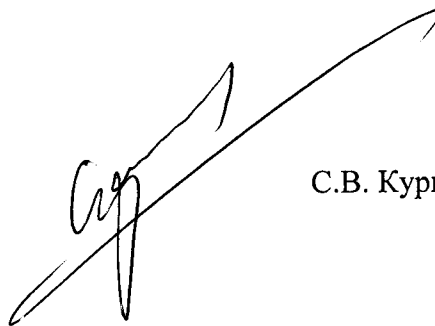
фирма "Snap-On Speciality tools", США

19220 San Jose Avenue, City of Industry, California 91748, USA

Tel.: (626) 965.0668

Fax: (626) 810.2759

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники



С.В. Курганский



Приложение А
(обязательное)

Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки)



Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки)



Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки)

