

Государственный Комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



N 662

Действителен до
14 апреля 2003г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип весов лабораторных АГ, фирмы "Mettler Toledo GmbH", Швейцария, (CH), который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под N BY 03 02 0645 98 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средств измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ

25 мая 1998 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ

_____ 20 _____ г.

МПК №3 от 14.04.98
(подпись)

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГП "Центр эталонов,
стандартизации и метрологии"

Н.А. Жагора

10 1998 г.



Весы лабораторные серии AG	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № P503 02 0645 98
-------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "METTLER-TOLEDO GmbH" (Швейцария) в соответствии с рекомендацией МОЗМ №76.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов, помещенных на грузоприемную платформу весов или на подвесной держатель под весами.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, здравоохранения, научно-исследовательские организации.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания.

Весы имеют следующие встроенные функции:

- индикация стабильности показаний (Stability Detector);
- фильтрация вибраций (Vibration Adaptor);
- управление инерционностью взвешивания (Weighing Process Adaptor);
- уменьшение времени взвешивания за счет увеличения значения среднего квадратического отклонения (ReproSet Adaptor);
- взвешивание в различных единицах (г, мг, мкг, карат., унц., и т.п.);
- счет количества взвешиваемых образцов;
- перевод результата измерения в проценты;
- составление весовых композиций;
- взвешивание в условиях динамических помех;
- выборку массы тары до наибольшего предела взвешивания;
- автоматическое запрос на выполнение калибровки при изменении температуры на 1°C (FACT);
- автоматическая калибровка весов внутренним калибровочным грузом;
- выбор значения массы внешнего калибровочного груза (VariCal);
- автоматическое тестирование весов с использованием внутреннего или внешнего калибровочного груза;
- немедленное включение индикации при нагружении весов без прохождения теста (QuickStart);
- автоматическое выключение дисплея весов через промежуток времени, задаваемый пользователем;
- подключение периферийных устройств (дополнительного дисплея, принтера, компьютера и пр.) через стандартно установленный универсальный двунаправленный интерфейс передачи данных;

Весы с обозначением, включающим DR (DeltaRange), дополнительно позволяют измерять массу с уменьшенной в 10 раз дискретностью, а также уменьшенными значениями погрешности и среднего квадратического отклонения (СКО) в интервале от наименьшего до наибольшего пределов взвешивания (НПВ) для зоны DR. Это обеспечивается после тарирования при любом значении массы тары в пределах НПВ для весов.

Весы могут быть укомплектованы следующими дополнительными устройствами:

- набором для измерения плотности твердых и жидких образцов;
- печатающим устройством (LC-P45/43);
- дополнительным дисплеем (LC-AD/ADS, LC-PD/PDS);
- ножной педалью для управления весами (LC-FS);
- сторожевым устройством крепления к столу;
- дополнительным программным обеспечением для расширения возможностей взвешивания;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания и частота - 230 В -15%/+10%, 50 ± 1 Гц

Потребляемая мощность - 6 ВхА

Диапазон рабочих температур - 5...40 °С

Атмосферная влажность - 80% при 30 °С

Масса, не более, кг - 5

Габаритные размеры, мм - 205 x 330 x 310

Обозначение	Пределы взвешивания		Дискретность	Цена поверочного деления	Класс точности по		Пределы допускаемой погрешности при, не более:		Предел допускаемого СКО
	Наибольший	Наименьший			МОЗМ MP R76	ГОСТ 24104-88	первичной поверке	при эксплуатации	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
AG104	101	0,01	0,1	0,001	I	2	0,5	0,5	0,1
AG204	210	0,01	0,1	0,001	I	1	0,3	0,3	0,1
AG204 DR DeltaRange	210	61	1	0,01	II	2	1,5	1,5	0,5
	61	0,01	0,1	0,001	I	2	0,3	0,3	0,1
AG245 DualRange	210	0,01	0,1	0,001	I	1	0,3	0,3	0,1
	41	0,001	0,01	0,0001	I	1	0,05	0,05	0,016

Знак Государственного реестра

Знак Государственного реестра наносится на эксплуатационную документацию.

Комплектность

Лабораторные весы серии AG:

1) Весы - 1шт.

3) Эксплуатационная документация - 1компл.

Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией.

Поверка

Поверка производится в соответствии с методикой, согласованной ГП "Центр эталонов, стандартизации и метрологии" и входящей в комплект эксплуатационной документации

Основное поверочное оборудование: гири ГОСТ 7328
Межповерочный интервал - 1 год

Нормативные документы

Рекомендация МОЗМ № 76, ГОСТ 24104, документация фирмы.

Заключение

Лабораторные весы серий AG соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель - фирма "METTLER-TOLEDO GmbH" (Швейцария).
Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland

Меттлер-Толедо ГмбХ
Представительство в СНГ
Глава представительства

Начальник отдела государственных испытаний
и сертификации СИ

В. Дубровицкий

С.В.Курганский