

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор

Республиканского унитарного предприятия  
"Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации"

А. В. Казачок

2013 г.

<b>Системы измерительно-управляющие TOSDIC-CIE DS</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ0323386513</u>
---	---

Выпускают по документации фирмы "Toshiba Corporation", Япония

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Системы измерительно-управляющие TOSDIC-CIE DS (далее – системы) предназначены для измерения параметров технологического процесса с целью управления процессами в различных областях промышленной деятельности.

Область применения – нефтехимическая, химическая, нефтеперерабатывающая, энергетическая промышленности, транспортировка и переработка газа, нефти и нефтепродуктов.

**ОПИСАНИЕ**

Системы обеспечивают измерение параметров технологического процесса с целью управления и обеспечивают восприятие и обработку сигналов напряжения постоянного тока, силы постоянного тока, импульсных последовательностей, сигналов от термоэлектрических преобразователей и термопреобразователей сопротивления различных градиуровок; преобразование двоичных кодов и импульсных последовательностей в аналоговые сигналы напряжения и силы постоянного тока; восприятие и обработку кодированных дискретных электрических сигналов; обработку измерительной информации; выработку управляющих и регулирующих воздействий по различным законам регулирования в виде аналоговых и дискретных сигналов, выдачу сообщений и сигнализацию.

Система включает в себя: серверную станцию SVR-DS, интерфейсную станцию оператора OIS-DS и станцию управления PCS-DS, ЛВС управления Ethernet, служащую сетью для подключения этих станций и подсистем ввода-вывода управления процессом, подключения главного блока OIS-DS и периферийных устройств, двух SVR-DR станций с резервированием.

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведено в Приложении А к описанию типа.



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики систем приведены в таблицах 1-3.

Таблица 1

наименование		аналоговые входные модули				
модель		SAI01	SAI02	SAI03	SAI06	
количество каналов		8	4	4	8	
значения входных сигналов	однополярный	от 1 до 5 В	от 1 до 5 В	от 1 до 5 В	от 1 до 5 В	
	двухполярные	±10 мВ; ±20 мВ; ±50 мВ; ±100 мВ; ±1 В; ±5 В			±10 мВ; ±20 мВ; ±50 мВ; ±100 мВ; ±1 В; ±5 В	
значения выходных сигналов	однополярный	от 6400 до 32000	от 6400 до 32000	от 6400 до 32000	от 6400 до 32000	
	двухполярные	±32000		±32000		
значение входного импеданса	1 МОм и более					
пределы основной допускаемой погрешности	±0,1% от полной шкалы					
дополнительная погрешность, не более	±0,015%/ <sup>0</sup> C					

Таблица 2

наименование		аналоговые входные модули		
модель		STC01	SRT01	
количество каналов		8	4	
значения входных сигналов, <sup>0</sup> C (пределы основной погрешности при температуре 25 <sup>0</sup> C от полной шкалы)	B	600-700 ( $\pm 0,13\%$ )	Pt385 (Pt100)	
	R	0-1000 ( $\pm 0,18\%$ ); 0-1600 ( $\pm 0,2\%$ ); 800-1600 ( $\pm 0,12\%$ )	0-150 ( $\pm 0,1\%$ ); 0-300 ( $\pm 0,1\%$ ); 0-500 ( $\pm 0,1\%$ ); -50-100 ( $\pm 0,1\%$ ); -150-50 ( $\pm 0,1\%$ )	
	S	0-1000 ( $\pm 0,14\%$ ); 0-1600 ( $\pm 0,17\%$ ); 800-1600 ( $\pm 0,14\%$ )		
	J	0-200 ( $\pm 0,12\%$ ); 0-400 ( $\pm 0,1\%$ ); 0-600 ( $\pm 0,1\%$ ); 300-600 ( $\pm 0,1\%$ )		
	K	0-300 ( $\pm 0,12\%$ ); 0-600 ( $\pm 0,1\%$ ); 0-1200 ( $\pm 0,1\%$ ); 600-1200 ( $\pm 0,1\%$ )		
	T	0-300 ( $\pm 0,1\%$ )		
	E	0-200 ( $\pm 0,1\%$ ); 0-400 ( $\pm 0,1\%$ ); 0-600 ( $\pm 0,1\%$ ); 0-800 ( $\pm 0,1\%$ )		
значения выходных сигналов	от 6400 до 32000			
значение входного импеданса	1 МОм и более			
дополнительная погрешность, не более	±0,015%/ <sup>0</sup> C			



Лист

Таблица 3

наименование	аналоговые выходные модули		
модель	SAO01	SAO02	SAO06
количество каналов	8	4	8
значения выходных сигналов	от 4 до 20 мА		
значения входных сигналов	от 800 до 4000		
диапазон сопротивления нагрузки	от 0 до 750 Ом	от 0 до 750 Ом	от 0 до 600 Ом
пределы основной допускаемой погрешности	$\pm 0,125\%$ от полной шкалы		
дополнительная погрешность, не более	$\pm 0,01\%/{^\circ}\text{C}$		

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- система;
- руководство пользователя;
- методика поверки МП МН. 1178-2002

Комплектность системы определяется индивидуальными заказами на поставку системы.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Toshiba Corporation", Япония

МП МН. 1178-2002 "Система измерительно-управляющая TOSDIC-CIE DS. Методика поверки"

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Системы измерительно-управляющие TOSDIC-CIE DS соответствуют требованиям технической документации фирмы "Toshiba Corporation", Япония.

Межповерочный интервал – не более 24 месяцев (для систем, применяемых в сфере законодательной метрологии)

Государственные контрольные испытания проведены:  
государственное предприятие "Гомельский ЦСМС"  
адрес: ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель, тел./факс 68-44-01

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Toshiba Corporation", Япония

Заместитель директора  
государственного предприятия "Гомельский ЦСМС"

Начальник сектора ЭМиР  
государственного предприятия "Гомельский ЦСМС"

С. И. Руденков

В. И. Зайцев



## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки

Место нанесения знака поверки в  
виде клейма-наклейки

