

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

## УТВЕРЖДАЮ

Директор

Республиканского унитарного  
предприятия «Гомельский центр  
стандартизации, метрологии и  
сертификации»

А.В.Казачок

Весы лабораторные PS, WL	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь Регистрационный № <i>РБ0302 3932 13</i>
--------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы «RADWAG Wagi Elektroniczne», Польша.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные PS, WL (далее весы) предназначены для определения массы тела через силу тяжести, воздействующую на это тело.

Область применения: предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации, лаборатории.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов PS основан на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой код. Принцип действия весов WL основан на принципе преобразования сигнала тензодатчика блоком управления весов. Результаты взвешивания выводятся на дисплей.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора (терминала). Весы представлены как одно- так и двухдиапазонными модификациями.

Весы изготавливают в различных модификациях, отличающихся метрологическими характеристиками, габаритными размерами, видом дисплея и способом его размещения.

В названии весов кодируются:

а) вид дисплея:

С – жидкокристаллический дисплей;

Х – графический дисплей;

У – цветной сенсорный дисплей с функциональными клавишами по обе стороны дисплея;



б) калибровка весов:

1 – калибровка с использованием внешней гири;

2 – калибровка с помощью встроенного груза;

в) по виду крепления терминала весов:

R – терминал весов жестко соединен с платформой весов;

K – терминал весов может произвольно размещаться относительно платформы весов.

Модификации весов PS/Y и WLY имеют встроенный электронный уровень горизонтального положения с сигнализацией и автоматической подсказкой по установке весов по уровню, электронный блок управления с цветным сенсорным дисплеем с функциональными клавишами по обе стороны дисплея, справочные функции определения температуры и влажности. Весы оснащены встроенными интерфейсами RS232, USB, Ethernet, портом для подключения дополнительного дисплея. Кроме того, весы модификаций PS/Y и WLY оснащены программируемыми инфракрасными датчиками, позволяющие тарировать, протоколировать, запускать прикладные программы и т.п.

Модификации весов PS/C, PS/C/N, PS/X и WLC имеют поплавковый уровень горизонтального положения, электронный блок управления с жидкокристаллическим дисплеем с функциональными клавишами (для модели PS/X – с графическим дисплеем). Весы оснащены встроенным интерфейсом RS232. Весы модификации C/N дополнительно оснащены интерфейсами: USB, COM, Wi-Fi.

Питание весов PS/C, PS/C/N, PS/X, PS/Y и WLY осуществляется через адаптер сетевого питания. Питание весов WLC может осуществляться как через адаптер сетевого питания, так и от встроенной аккумуляторной батареи.

Весы снабжены устройствами для выполнения следующих сервисных функций:

- подсчет количества взвешиваемых образцов;
- контрольное взвешивание;
- дозирование;
- процентное взвешивание;
- переключение единиц измерения массы (например: грамм, миллиграмм, унции, карат и т.д.);
- взвешивание под весами (только для весов PS);
- протоколирование результатов взвешивания;
- суммирование измеренных значений массы (только для весов WL);
- определение плотности гидростатическим методом с помощью специального набора и встроенного программного обеспечения (только для весов PS);
- формирование статистических отчетов;
- формулирование, составление рецептов;
- взвешивание подвижных (нестабильных) объектов с усреднением результата взвешивания.



Внешний вид весов приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Внешний вид весов серии PS, WL

Схема с указанием места нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведена в Приложении к описанию типа.



# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики представлены в таблицах 1 – 4.

Таблица 1

Модификации	НмПВ, г	НПВ, г	Дискретность (d), мг	Цена поверочного деления (e), мг	Интервалы взвешивания, г	Пределы допускаемой погрешности при поверке, мг	Класс точности весов СТБ ЕН 45501
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Модификация PS</b>							
PS 110/C/1	0,02	110	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 110 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
PS 210/C/1	0,02	210	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	$\pm 5$ $\pm 10$ $\pm 15$	высокий
PS 200/2000/C/1	0,02	200	1	10	от 0,02 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
	0,5	2000	10	100	от 0,5 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	$\pm 50$ $\pm 100$	
PS 1200/C/1	0,5	1200	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 1200 вкл.	$\pm 50$ $\pm 100$	высокий
PS 2100/C/1	0,5	2100	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	$\pm 50$ $\pm 100$ $\pm 150$	высокий
PS 210/C/2	0,02	210	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	$\pm 5$ $\pm 10$ $\pm 15$	высокий
PS 200/2000/C/2	0,02	200	1	10	от 0,02 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
	0,5	2000	10	100	от 0,5 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	$\pm 50$ $\pm 100$	
PS 360/C/2	0,02	360	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	$\pm 5$ $\pm 10$ $\pm 15$	высокий
PS 600/C/2	0,02	600	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	$\pm 5$ $\pm 10$ $\pm 15$	высокий
PS 1200/C/2	0,5	1200	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 1200 вкл.	$\pm 50$ $\pm 100$	высокий
PS 2100/C/2	0,5	2100	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	$\pm 50$ $\pm 100$ $\pm 150$	высокий
PS 3500/C/2	0,5	3500	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	$\pm 50$ $\pm 100$ $\pm 150$	высокий
PS 4500/C/2	0,5	4500	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	$\pm 50$ $\pm 100$ $\pm 150$	высокий
PS 6000/C/2	0,5	6000	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	$\pm 50$ $\pm 100$ $\pm 150$	высокий
PS 110/C/1/N	0,02	110	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 110 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
PS 210/C/1/N	0,02	210	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	$\pm 5$ $\pm 10$ $\pm 15$	высокий
PS 200/2000/C/1/N	0,02	200	1	10	от 0,02 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
	0,5	2000	10	100	от 0,5 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	$\pm 50$ $\pm 100$	
PS 1200/C/1/N	0,5	1200	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 1200 вкл.	$\pm 50$ $\pm 100$	высокий
PS 2100/C/1/N	0,5	2100	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	$\pm 50$ $\pm 100$ $\pm 150$	высокий



Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8
PS 210/C/2/N	0,02	210	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 200/2000/C/2/N	0,02	200	1	10	от 0,02 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл.	± 5 ± 10	высокий
	0,5	2000	10	100	от 0,5 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	± 50 ± 100	
PS 360/C/2/N	0,02	360	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 600/C/2/N	0,02	600	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 750/C/2/N	0,02	750	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 1000/C/2/N	0,02	1000	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 1200/C/2/N	0,5	1200	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 1200 вкл.	± 50 ± 100	высокий
PS 2100/C/2/N	0,5	2100	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 3500/C/2/N	0,5	3500	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 4500/C/2/N	0,5	4500	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 6000/C/2/N	0,5	6000	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 200/2000/X	0,02	200	1	10	от 0,02 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл.	± 5 ± 10	высокий
	0,5	2000	10	100	от 0,5 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	± 50 ± 100	
PS 250/X	0,02	250	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 450/X	0,02	450	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 750/X	0,02	750	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 1500/X	0,5	1500	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 1500 вкл.	± 50 ± 100	высокий
PS 2500/X	0,5	2500	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 4500/X	0,5	4500	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 6000/X	0,5	6000	10	100	от НМГВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 250/Y	0,02	250	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 450/Y	0,02	450	1	10	от НМГВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий



Продолжение таблицы 1

Модификации	НмПВ, г	НПВ, г	Дискретность (d), мг	Цена поверочного деления (e), мг	Интервалы взвешивания, г	Пределы допускаемой погрешности при поверке, мг	Класс точности весов СТВ ЕН 45501
1	2	3	4	5	6	7	8
PS 600/Y	0,02	600	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 750/Y	0,02	750	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 1000/Y	0,02	1000	1	10	от НмПВ до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200	± 5 ± 10 ± 15	высокий
PS 200/2000/Y	0,02	200	1	10	от 0,02 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл.	± 5 ± 10	высокий
	0,5	2000	10	100	от 0,5 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	± 50 ± 100	
PS 1500/Y	0,5	1500	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 1500 вкл.	± 50 ± 100	высокий
PS 2500/Y	0,5	2500	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 4500/Y	0,5	4500	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий
PS 6000/Y	0,5	6000	10	100	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000	± 50 ± 100 ± 150	высокий

Таблица 2

Модификации	НмПВ, г	НПВ, г	Дискретность (d), г	Цена поверочного деления (e), г	Интервалы взвешивания, г	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Класс точности весов СТВ ЕН 45501
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Модификация WL</b>							
WLC 0,6/B1	0,5	600	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 600 вкл.	± 0,05 ± 0,1	высокий
WLC 0,6/A1	0,5	600	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 600 вкл.	± 0,05 ± 0,1	высокий
WLC 0,6/A1/C/2	0,5	600	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 600 вкл.	± 0,05 ± 0,1	высокий
WLC 1/A2	0,5	1000	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 1000 вкл.	± 0,05 ± 0,1	высокий
WLC 1/A2/C/2	0,5	1000	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 1000 вкл.	± 0,05 ± 0,1	высокий
WLC 1,2/A2/C/2	1	1200	0,02	0,2	от НмПВ до 1000 вкл. св. 1000 до 1200 вкл.	± 0,1 ± 0,2	высокий
WLC 2/A2	0,5	2000	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	± 0,05 ± 0,1	высокий
WLC 3/A2/C/2	2,5	3000	0,05	0,5	от НмПВ до 2500 вкл. св. 2500 до 3000 вкл.	± 0,25 ± 0,5	высокий
WLC 6/A2	5	6000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св. 5000 до 6000 вкл.	± 0,5 ± 1	высокий
WLC 6/A2/C/2	5	6000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св. 5000 до 6000 вкл.	± 0,5 ± 1	высокий
WLC 6/F1/R WLC 6/F1/K	5	6000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св. 5000 до 6000 вкл.	± 0,5 ± 1	высокий
WLC 10/A2	5	10000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св. 5000 до 10000 вкл.	± 0,5 ± 1	высокий



Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
WLC 12/F1/R WLC 12/F1/K	10	12000	0,2	2	от НмПВ до 10000 вкл. св 10000 до 12000 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$	высокий
WLC 20/A2	5	20000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св 5000 до 20000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
WLC 30/F1/R WLC 30/F1/K	25	30000	0,5	5	от НмПВ до 25000 вкл. св 25000 до 30000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5$	высокий
WLC 60/C2/R WLC 60/C2/K	50	60000	1	10	от НмПВ до 50000 вкл. св 50000 до 60000 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
WLC 120/C2/R WLC 120/C2/K	100	120000	2	20	от НмПВ до 100000 вкл. св 100000 до 120000 вкл.	$\pm 10$ $\pm 20$	высокий
WLC 1,2/3/A2	1	1200	0,02	0,2	от 1 до 1000 вкл. св 1000 до 1200 вкл.	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$	высокий
	2,5	3000	0,05	0,5	от 2,5 до 2500 вкл. св 2500 до 3000 вкл.	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$	
WLC 3/6/A2	2,5	3000	0,05	0,5	от 2,5 до 2500 вкл. св 2500 до 3000 вкл.	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$	высокий
	5	6000	0,1	1	от 5 до 5000 вкл. св 5000 до 6000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	
WLC 6/12/A2	5	6000	0,1	1	от 5 до 5000 вкл. св 5000 до 6000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
	10	12000	0,2	2	от 10 до 10000 вкл. св 10000 до 12000 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$	
WLC 6/12/F1/R WLC 6/12/F1/K	5	6000	0,1	1	от 5 до 5000 вкл. св 5000 до 6000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
	10	12000	0,2	2	от 10 до 10000 вкл. св 10000 до 12000 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$	
WLC 12/30/F1/R WLC 12/30/F1/K	10	12000	0,2	2	от 10 до 10000 вкл. св 10000 до 12000 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$	высокий
	25	30000	0,5	5	от 25 до 25000 вкл. св 25000 до 30000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5$	
WLC 30/60/C2/R WLC 30/60/C2/K	25	30000	0,5	5	от 25 до 25000 вкл. св 25000 до 30000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5$	высокий
	50	60000	1	10	от 50 до 50000 вкл. св 50000 до 60000 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	
WLC 60/120/C2/R WLC 60/120/C2/K	50	60000	1	10	от 50 до 50000 вкл. св 50000 до 60000 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
	100	120000	2	20	от 100 до 100000 вкл. св 100000 до 120000 вкл.	$\pm 10$ $\pm 20$	
WLY 1/D2	0,5	1000	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 1000 вкл.	$\pm 0,05$ $\pm 0,1$	высокий
WLY 2/D2	0,5	2000	0,01	0,1	от НмПВ до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	$\pm 0,05$ $\pm 0,1$	высокий
WLY 6/D2	5	6000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св. 5000 до 6000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
WLY 10/D2	5	10000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св 5000 до 10000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
WLY 20/D2	5	20000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св 5000 до 20000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
WLY 6/F1/R WLY 6/F1/K	5	6000	0,1	1	от НмПВ до 5000 вкл. св. 5000 до 6000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
WLY 12/F1/R WLY 12/F1/K	10	12000	0,2	2	от НмПВ до 10000 вкл. св 10000 до 12000 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$	высокий
WLY 30/F1/R WLY 30/F1/K	25	30000	0,5	5	от НмПВ до 25000 вкл. св 25000 до 30000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5$	высокий
WLY 60/C2/R WLY 60/C2/K	50	60000	1	10	от НмПВ до 50000 вкл. св 50000 до 60000 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
WLY 120/C2/R WLY 120/C2/K	100	120000	2	20	от НмПВ до 100000 вкл. св 100000 до 120000 вкл.	$\pm 10$ $\pm 20$	высокий
WLY 6/12/F1/R WLY 6/12/F1/K	5	6000	0,1	1	от 5 до 5000 вкл. св 5000 до 6000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1$	высокий
	10	12000	0,2	2	от 10 до 10000 вкл. св 10000 до 12000 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
WLY 12/30/F1/R WLY 12/30/F1/K	10	12000	0,2	2	от 10 до 10000 вкл. св 10000 до 12000 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$	высокий
	25	30000	0,5	5	от 25 до 25000 вкл. св 25000 до 30000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5$	
WLY 30/60/C2/R WLY 30/60/C2/K	25	30000	0,5	5	от 25 до 25000 вкл. св 25000 до 30000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5$	высокий
	50	60000	1	10	от 50 до 50000 вкл. св 50000 до 60000 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	
WLY 60/120/C2/R WLY 60/120/C2/K	50	60000	1	10	от 50 до 50000 вкл. св 50000 до 60000 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$	высокий
	100	120000	2	20	от 100 до 100000 вкл. св 100000 до 120000 вкл.	$\pm 10$ $\pm 20$	

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации (у пользователя) равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при поверке

Таблица 3

Наименование характеристики	Модификации	Значение
Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °C  - диапазон относительной влажности, %	модификация WLC, PS/N модификация PS и WLY  модификация WLC, PS/N модификации PS и WLY	от плюс 10 до плюс 40 от плюс 15 до плюс 35  от 40 до 85 от 45 до 85
Условия хранения и транспортирования: - диапазон температуры окружающего воздуха, °C - диапазон относительной влажности, %	для всех модификаций для всех модификаций	от минус 25 до плюс 45 от 15 до 95
Напряжение питающей сети, В	для всех модификаций	230 В $\pm$ 23 В
Частота, Гц	для всех модификаций	60
Масса весов, кг, не более	WLC../B1	2
	WLC../A1	4,8
	WLC../A2	4,3
	WL../F1	6
	WL../C2	15
	WLY../D2	3,6
	PS../C/1	3,6
	PS../C/2	4,8
	PS../X	4,8
PS../Y	5,8	

Таблица 4

Наименование весов	Габаритные размеры, мм, не более		Класс защиты
	платформа	весы	
1	2	3	4
<b>Модификация PS</b>			
PS../C (d = 1 мг)	128x128	210x335x160 (344)	IP 54
PS../C (d = 10 мг)	195x195	210x335x80	IP 54
PS../C/N (d = 1 мг)	128x128	210x335x160 (344)	IP 54
PS../C/N (d = 10 мг)	195x195	210x335x80	IP 54
PS../X (d = 1 мг)	128x128	210x335x160 (344)	IP 54
PS../X (d = 10 мг)	195x195	210x335x80	IP 54
PS../Y (d = 1 мг)	128x128	210x335x160 (344)	IP 54
PS../Y (d = 10 мг)	195x195	210x335x80	IP 54



#### Продолжение таблицы 4

1	2	3	4
<b>Модификация WL</b>			
WLC../B1	125x145	244x174x78	IP 43
WLC../A1	128x128	210x335x80	IP 54
WLC../A2	195x195	210x335x80	IP 54
WL../F1	300x300	445x300x73	IP 65
WL../C2	400x500	402x502x103	IP 65
WLY../D2	195x195	381x216x77	IP 54

#### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации и на маркировочную табличку весов типографским способом.

#### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят:

1 Весы	1 шт.
2 Адаптер сетевого питания	1 шт.
3 Руководство по эксплуатации	1 экз.

Дополнительное оборудование в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией.

#### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Техническая документация фирмы «RADWAG Wagi Elektroniczne» (Польша).  
ТР 2008/012/ВУ «Неавтоматические весоизмерительные приборы. Основные требования»;

СТБ ЕН 45501-2004 «Средства измерений неавтоматические взвешивающие. Общие требования и методы испытаний»;

ГОСТ 8.520-2005 «Весы лабораторные. Методика поверки»;

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

#### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Весы лабораторные PS, WL соответствуют требованиям технической документации фирмы «RADWAG Wagi Elektroniczne» (Польша), ТР 2008/012/ВУ, СТБ ЕН 45501-2004, ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для весов, предназначенных для применения, либо применяемых в сфере законодательной метрологии).

Государственные контрольные испытания проведены отделом метрологии Республиканского унитарного предприятия «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации» (аттестат аккредитации ВУ/112 02.6.0.0002 от 15.02.2008).  
Юридический адрес: ул. Лепешинского, 1, 246015, г.Гомель, тел. +375 232 68 44 01.



## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «RADWAG Wagi Elektroniczne», Польша,  
Адрес: Radom, 26-600, Bracka 28 street, Poland  
Tel.: +48 48 384 88 00  
Tel./fax: +48 48 385 00 10  
E-mail: export@radwag.com

## ИМПОРТЕР

ООО «Лабораторные и Весовые Системы»  
220131, г. Минск, ул. 2-й пер. Кольцова, 24  
Тел.: + 375 17 385 28 22  
тел./факс +375 17 385 28 23  
E-mail: info@lvs.by

Заместитель директора –  
начальник отдела метрологии  
Государственного предприятия  
«Гомельский ЦСМС»



С.И. Руденков

Ведущий инженер по метрологии  
Государственного предприятия  
«Гомельский ЦСМС»



С.Н. Журавлев



**СХЕМА**  
с указанием места размещения знака поверки в виде клейма-наклейки

