

Описание типа средства измерений
для Государственного реестра



СВЕРЖДАЮ:

Оршанского ЦСМ

В. Д. Паливода

05.05.94г.

Прибор ручной цифровой для линейных измерений БВ-6330 ! Внесен в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания ! Регистрационный № 12577-90

Выпускается по ТУ2.034:04776507.003-92

03 01 0094 94

Назначение и область применения

Прибор ручной цифровой для линейных измерений модель БВ-6330 предназначен для измерения наружных размеров изделий.

Применяется в машиностроении и других областях промышленности.

Описание

Принцип действия - фотоэлектрический.

Прибор состоит из корпуса, в котором размещены механическая и электронная части.

Основные технические характеристики

✓ 1. Диапазон измерений, мм	0...30
✓ 2. Шаг дискретности табло индикации, мм	0,001
✓ 3. Предел допускаемой основной погрешности при температуре окружающей среды $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$, мм	$\pm 0,002$
4. Размах показаний в серии из 10 измерений, мм	0,001
5. Потребляемая мощность, Вт	0,3
6. Масса, кг	0,5
7. Габаритные размеры, мм	174x75x42
8. Средняя наработка на отказ, условных измерений, не менее	500000

Знак Государственного реестра наносится типографским способом в эксплуатационной документации.

Комплектность

Комплектность прибора должна соответствовать табл. I

Таблица I

Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
БВ-6330.00.000	Прибор ручной цифровой для линейных измерений	I	
	<u>Инструменты и принадлежности</u>		
БВ-6330.17.015	Ключ	I	
	<u>Сменные части</u>		
	Батарея 6P22 ТУ16-729.060-8I	I	Допускается комплектовать другим источником питания
	<u>Комплект укладочных средств и упаковка</u>		
БВ-6330.17.010	Футляр	I	
БВ-6330.17.000	Упаковка	I	
	<u>Документы</u>		
БВ-6330.00.0000С	Прибор ручной цифровой для линейных измерений БВ-6330. Паспорт	I	

Поверка

Методика поверки приведена в паспорте БВ-6330.00.0000С

Нормативные документы

Технические условия ТУ2.034.04776507.003-92.

Заключение

Прибор ручной цифровой для линейных измерений модель БВ-6330 соответствует ТУ2.034.04776507.003-92.

Изготовитель: АО "Завод ПАК"

Президент АО "Завод ПАК"

В. В. Карпов

Начальник отдела метрологии
Оршанского ЦСМ

А. Н. Лобачев



04.05.94г.

04.05.94г.