

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2746

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 мая 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2004 от 26 февраля 2004 г.) утвержден тип

профилометры "Сейтроник ПМ-8Э.(С.С.)",
ООО "Завод Сейтромаш", г. Пенза, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 01 2172 04 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
26 февраля 2004 г.



Продлен до "___" 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" 20__ г.

ИМ 02-04 от 26.02.04
Сущанов С.Н.

СОГЛАСОВАНО



Профилометры «СЕЙТРОНИК ПМ-8Э.(С.С.)»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>22872-02</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ТУ 3943-001-11996824-2001

Назначение и область применения

Профилометры «СЕЙТРОНИК ПМ-8Э.(С.С.)» предназначены для измерений параметров шероховатости поверхностей изделий, сечение которых в плоскости измерения представляет прямую линию (образующие цилиндрических поверхностей; отверстия; плоские поверхности).

Область применения - цеха и лаборатории промышленных предприятий различных отраслей машиностроения, научно-исследовательские институты, метрологические центры, а также в полевых условиях.

Описание

Профилометры состоят из измерительного преобразователя (ИП) и микропроцессорного блока. Действие прибора основано на принципе ощупывания неровностей исследуемой поверхности алмазной иглой (щупом) и преобразования возникающих при этом механических колебаний щупа в изменения напряжения, пропорциональные этим колебаниям, которые усиливаются и преобразуются в микропроцессорном блоке. Питание приборов осуществляется от сети переменного тока через встроенный адаптер или от батареи, что позволило сделать прибор переносным и использовать его в цехах предприятий или в полевых условиях.

ИП прибора представляет собой индуктивный датчик с опорой на измеряемую поверхность. Особенностью прибора является возможность измерений в любом положении ИП, в том числе, в вертикальной плоскости. На лицевой панели микропроцессорного блока расположены клавиши управления режимами работы и жидкокристаллический экран для индикации в цифровом виде значений параметров шероховатости и диагностической и другой информации в цифровом, буквенном и символьном виде в зависимости от заданных режимов работы и результатов измерений.

Основные технические характеристики

Измеряемые параметры шероховатости	Ra, Rz, Sm,
Диапазон измерений параметров, мкм	
Ra	0,04 – 12,5
Rz	0,16 - 50,0
Sm	8,0 – 250,0
Отсечка шага λ_c , мм	0,25; 0,8; 2,5
Число базовых длин в длине оценки	1; 3; 5
Радиус щупа, мкм	5 (2; 10)
Скорость перемещения датчика, мм/с	0,5 (1)
Тип фильтра	2RC-FC
Предел допускаемой основной систематической погрешности по параметру Ra, %	5
Габаритные размеры, мм	
Процессор	182x90x38
ИП	Ø27x136
Питание	адаптер 9 В±10% или 4 батареи, 5 В±10%, 0,9 ВА
Масса, г	840
Диапазон рабочих температур, °C	10 – 35

Знак утверждения типа

Знак Утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации методом принтерной печати, на прибор - на табличку лицевой панели принтерной печатью с последующим пленочным покрытием (ламинацией).

Комплектность

Поставляются в комплекте с принадлежностями в укладочном чемодане:

- преобразователь первичный (датчик)..... 1 экз.
 - микропроцессорный блок..... 1 экз.
 - адаптер питания..... 1 экз.
 - аккумуляторная батарея типа HR6 (АА)..... 4 экз.
 - опора..... 2 экз.
 - насадка сменная..... 2 экз.
 - приспособление..... 1 экз.
 - Руководство по эксплуатации..... 1 экз.
 - подставка..... 1 экз.
- Дополнительно поставляются мера шероховатости и приборная стойка.

Поверка

Поверка приборов производится в соответствии с методикой поверки, изложенной в разделе 4 руководства по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ ВНИИМС в апреле 2002 г.

Основные средства поверки:

Образцовые меры шероховатости поверхности.

Межповерочный интервал – 2 года.

Нормативно – технические документы

ГОСТ 19300-86 Приборы для измерения шероховатости поверхности профильным методом. Технические требования.

ТУ 3943-001-11996824-2002.

Заключение

Профилометры «СЕЙТРОНИК ПМ-8Э.(С.С.)» соответствуют требованиям НД и технической документации завода-изготовителя.

Изготовитель ООО «Завод Сейтромаш»
РФ, 440000, г. Пенза,
Ул. Антонова, 3
Тел.: (841 2) 521205; 597091
Факс: (841 2) 553361; 597200

Заявитель: ООО «Завод Сейтромаш», Россия

Генеральный директор
ООО «ЗАВОД СЕЙТРОНИМАШ»

Шувалов В.А.Шувалов

