

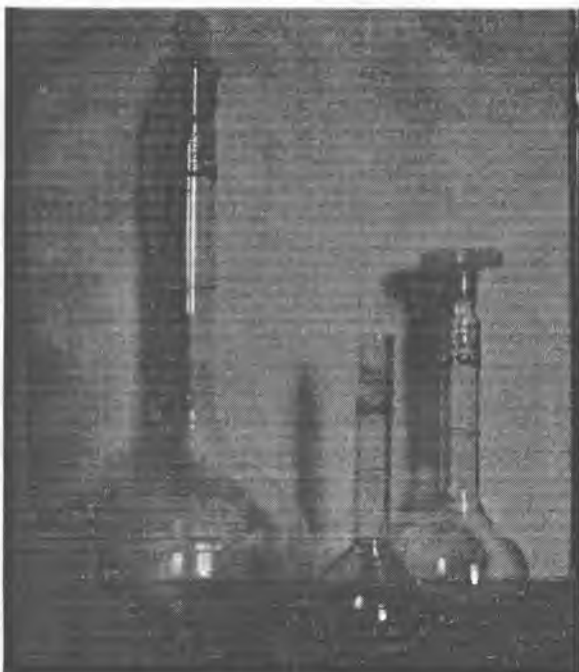
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а

Назначение средства измерений

Предназначены для измерения объемов жидкостей при проведении анализов в промышленных и сельскохозяйственных лабораториях.

Описание средства измерений



Колбы представляют собой стеклянный сосуд грушевидной формы с вогнутым дном и цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. На цилиндрической части колб исполнений 1, 2, 2а нанесена делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20°C. На горловинах колб исполнения 3, 4, 4а наносится две отметки соответствующей вместимости. Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными или пластмассовыми пробками.

Метрологические и технические характеристики

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота колб Н, мм	Диаметр шара колб, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93
1	2	3	4	5	6
1, 2, 2а	5	+ 0,05	70	22	7/16
1, 2, 2а	10	+ 0,05	90	27	7/16
1, 2, 2а	25	+ 0,08	110	40	7/16, 10/19
1, 2, 2а	50	+ 0,12	140	50	12/21, 10/19
1, 2, 2а	100	+ 0,20	170	60	12/21, 10/19
1, 2, 2а	200	+ 0,30	210	75	14/23
1, 2, 2а	250	+ 0,30	220	80	14/23
1, 2, 2а	300	+ 0,40	240	84	14/23
1, 2, 2а	500	+ 0,50	260	100	14/23, 19/26

КОПИЯ ВЕРНА

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
1, 2, 2а	1000	+ 0,80	300	125	19/26, 24/29
1, 2, 2а	2000	+ 1,2	370	160	24/29, 29/32
3, 4, 4а	50, 55	+ 0,12	185+ 10	50	12/21, 10/19
3, 4, 4а	100, 110	+ 0,20	235+ 10	60	12/21, 10/19
3, 4, 4а	200, 220	+ 0,30	265+ 10	75	14/23

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от 10 до 35
- относительная влажность при 25 °С, %, не более 80

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на колбу методом вжигания или на этикетку типографским способом.

Комплектность средства измерений

1. Колбы – по требованию заказчика.
2. Этикетка – 1 шт.
3. Коробка - 1 шт.

Поверка

осуществляется по документам ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки». При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (1), высокий (11).

Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании колб исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а применяется метод прямых измерений (измерение объема жидкости), который приведен в этикетке.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к колбам исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а

1. ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная, Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия»
2. ГОСТ 8.234- 77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
3. ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение объема жидкости).

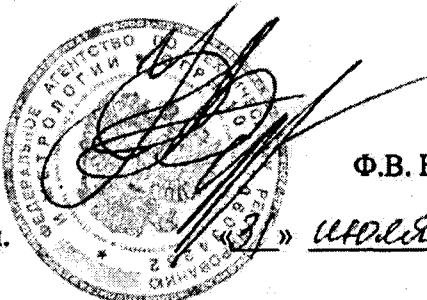
Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»),
242600, г. Дятьково, Брянская обл., ул. Ленина, 182, корп. 5
тел. (48333) 3-44-05, факс (48333) 3-27-02,
E-mail: MiniMProm@yandex.ru

Испытательный центр

ФБУ «Брянский ЦСМ»
241030, г. Брянск, ул. Ново-Советская, д.82
тел. (4832) 52-44-60, факс. (4832) 52-65-56
Email: mail@rst.bryansk.ru

Заместитель Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

М.п.  Ф.В. Булыгин
«31» Июля 2013 г.

Handwritten initials or marks at the bottom left of the page.