

Государственный Комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



N 556

Действителен до
23 сентября 2002 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип весов для осевого взвешивания дорожных транспортных средств в движении DAW 300

фирмы "PIETZSCH Automatisierungstechnik" GmbH, Германия (DE), который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под N РБ 03 02 0516 97 и допущен к применению в Республике Беларусь (BY).

Описание типа средств измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
23 сентября 1997 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ

_____ 20 ____ г.

Зит - 7/23.09.97
В.Н. Корешков

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



Весы для осевого взвешивания дорожных транспортных средств в движении типа DAW 300	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших госу- дарственные испытания Регистрационный № <u>Р50302 0516 97</u>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы РАТ (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы для осевого взвешивания дорожных транспортных средств в движении типа DAW 300 предназначены для измерения и протоколирования нагрузки на ось, группу осей и совокупный вес транспортных средств как в динамическом, так и статическом режимах взвешивания.

ОПИСАНИЕ

Весы типа DAW 300 состоят из:

- 2 портативных весоизмерительных платформ;
- индикаторного прибора с принтером;
- дистанционного управления с кабелем;
- 16 колосниковых решеток;
- 4 подъездных/отъездных рампы;
- ручного терминала.

Весоизмерительная платформа состоит из высокопрочной стальной плиты, обклеенной по нижней стороне тензодатчиками для измерения нагрузки. Она покрыта резиновым слоем, нанесенным путем горячей вулканизации. Платформа с двух сторон оснащена ручками.

Для компенсации уровня весоизмерительных платформ и проезжей части используются укрепленные колосниковые решетки. Перед и за каждую весоизмерительную платформу кладут четыре колосниковых решетки.

С целью постепенного приравнивания уровня кладется на проезжую часть перед и за колосниковыми решетками по одной рампе. Этим предотвращают порывистые колебания нагрузки на ось. Рампы состоят из высокопрочного алюминиевого литья.

*Получено
12.09.97
он. Пине*

Индикаторный прибор с принтером является компактным узлом, помещенным в металлический чемодан и обладающим следующими функциональными группами:

- центральное устройство на базе микрокалькулятора;
- цифровой индикатор (жидкокристаллический, 4 строки по 20 знаков, светодиодное освещение фона);
- ленточный матричный принтер, работающий со стандартной бумагой (24 знака на строку);
- датчик даты и времени;
- сигнальное устройство;
- клавиши управления.

В стандартном режиме работы применяется дистанционное управление с двумя функциональными клавишами STOP и ALARM, подключаемое к гнезду «Remote» индикаторного прибора. Дистанционное управление обеспечивает радиус движения вокруг индикаторного прибора до 8 м. Для проведения специальных проверок, настройки, программирования и для диалога с весами к гнезду «Terminal» может подключаться ручной терминал PROFORT 803.

Терминал обладает следующими характеристиками:

- 96-значный набор знаков;
- серийный интерфейс RS 232;
- алфавитно-цифровой индикатор, 4 строки по 20 знаков;
- накопитель данных с буферным источником питания.

При помощи ручного терминала можно программировать все программы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

К системе измерительных датчиков весов относятся две портативные весоизмерительные платформы, 16 колосниковых решеток и 4 рампы. Все компоненты сконструированы так, чтобы они не были повреждены при боковых переездах и были в большой мере стойкие к преднамеренным маневрам разрушения или неправильному поведению водителя при проезде по весам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ:

Общая длина (включая рампы), м	6,3±0,1
Высота, мм	27±2
Ширина, м	3,0±1,0
Общий вес, кг	≤ 450
Наибольший парциальный вес, носимый одним человеком (по одному разу при установке и демонтаже оборудования), кг	32±1
Допустимая нагрузка на ось, т	≤ 25
Номинальная (рабочая) нагрузка на ось, т	≤ 20
Деление шкалы, т	0,05/0,1/0,2 (программируем)
Минимальная нагрузка на ось, т	≥ 1
Статический диапазон измерения, т	0,3.....20

Погрешность измерения при поверке:

Динамическая для общего веса
при скорости 3..10 км/ч

$\pm 2,5\%$ (стандартное отклонение)
относительно измеренного значе-
ния веса

Динамическая для одной оси при
скорости 3...10 км/ч

$\pm 4\%$ (стандартное отклонение)
относительно измеренного значе-
ния веса

Динамическая для группы осей при
скорости 3...10 км/ч

$\pm 3\%$ (стандартное отклонение)
относительно измеренного значе-
ния веса

Статическая
Температурный диапазон для весо-
измерительных платформ

± 20 кг
- 30°.....+ 50°C

Температурный диапазон для индика-
торного прибора с принтером

- 10°.....+ 40°C

Замечание: Максимальные погрешности в период работы весов не превышают
более чем в два раза погрешности при поверке.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЕ ТИПА

Знак утверждения типа не наносится.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование устройства	Кол-во, (шт.)	Примечание
Весоизмерительные платформы	2	
Индикаторный прибор с принтером	1	
Пульт дистанционного управления	1	
Колосниковые решетки	16	
Подъездные рампы	4	
Ручной терминал	1	
Эксплуатационная документация	1	

ПОВЕРКА

Поверка весов типа DAW 300 производится в соответствии с прилагаемой
методикой. *мп 19-97.*

ОСНОВНОЕ ПОВЕРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Силовая рама в комплекте с образцовым динамометром 3 разряда.
2. Грузовое автотранспортное средство произвольной массы, но не более 20 т на ось или весопроверочный автомобиль СШЛ-1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы для осевого взвешивания дорожных транспортных средств в движении типа DAW 300 соответствуют требованиям международных стандартов и технической документации фирмы РАТ, Германия.

Изготовитель: Фирма PIETZSCH Automatisierungstechnik GmbH, Германия
D 7625 Ettlingen.

Зам.директора Витебского ЦСМ



Н.М.Щеглов