

Государственный комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 930

Действителен до  
16 июня 2004 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

**газоанализатора магнитомеханического Magnos 6G-Exd,**  
**фирмы "ABB Automation Products Hartmann & Braun", Германия (DE),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 09 0877 99 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ  
21 июня 1999 г.

Продлено до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ  
\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

*ИТК № 5-99 от 16.06.99*

*И.В. Михово*

## Описание типа средства измерений для Государственного реестра



"УТВЕРЖДАЮ"  
Директор Витебского ЦСМ  
Г.С.Вожгуров

10" мая 1999г.

Газоанализатор магнитомеханический Magnos 6G-Exd	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших госу- дарственные испытания Регистрационный № РБ 03 09 0877 99
--	---

Выпускается по технической документации фирмы "ABB  
Automation Products Hartmann & Braun".

### Назначение и область применения.

Газоанализатор магнитомеханический Magnos 6G-Exd пред-  
назначен для определения количественного содержания кислоро-  
да в газовых смесях технологических процессов и выхлопных  
газов, в воздухе и примеси кислорода в чистых газах. Газоана-  
лизатор имеет токовый выходной сигнал, который пропорциона-  
лен объемному содержанию кислорода, что позволяет использо-  
вать его для передачи величины контролируемого параметра на  
расстояние. Применение уставок предупредительно-аварийных  
сигналов позволяет сигнализировать об опасности.

### Описание

Газоанализатор магнитомеханический Magnos 6G-Exd состоит  
из блока анализатора и блока управления. Блок анализатора смонти-  
рован в стальном корпусе для настенного монтажа. Блок управления  
помещен в отдельном металлическом корпусе для настенного  
монтажа. Дисплей и клавиатура управления смонтированы на  
внутренней стороне дверцы блока управления. Патрубки подключения  
газа находятся на нижней стороне корпуса анализаторного блока.

Электрические подсоединения находятся в соединительном узле, находящемся в верхней части анализаторного блока, кабели выводятся наружу через кабельные соединители.

В корпусе анализаторного блока расположены блок анализатора (внизу) и блок электроники (вверху). Слева находятся сетевая карта, барьеры безопасности и пассивный гальванический разделитель.

### Основные технические характеристики

Диапазон измерений	
минимальный	0.....1 об%
максимальный	0.....100 об%
наибольшее соотношение пределов в диапазоне	1:100
Выходной сигнал	0...20мА (устанавливается заводом)
Возможно выбрать следующие запрограммированные токовые сигналы	0...20/ 4...20/ 8...20/ 10...20/ 12...20/ 14...20/ 16...20/ 2...18/ 4...18/ 6...18/ 8...18/ 10...18/ 12...18/ 14...18/ 2...16/ 4...16/ 6...16/ 8...16/ 10...16/ 12...16 мА
Пределы основной погрешности, приведенной к верхнему пределу измерения равны:	
на минимальном диапазоне	±5%
на остальных диапазонах	±2%
Вариация	не более 0,5 предела основной погрешности
Предел допускаемой дополнительной погрешности, вызванной изменением расхода газа	0,2 об.%/10л/ч
Предел допускаемой дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры окружающей среды	0,3%/10°C
Предел допускаемой дополнительной погрешности, вызванной изменением напряжения питания	0,2% диапазона измерений
Дрейф нуля	не более 0,03 об.% /неделю
Расход анализируемого газа	30...70л/час
Температура анализируемого газа	(5...40)°C
Потребляемая мощность	не более 40 ВА
Вес	не более 100кг.

### Знак Государственного реестра

Знак Государственного реестра не наносится

## Комплектность

Наименование устройства	Обозначение	Кол-во, штук	Примечание
Газоанализатор магнитомеханический Комплект монтажных частей Эксплуатационная документация	Magnos 6G-Exd	1	В соответствии с заказом

## Поверка

Поверка газоанализатора магнитомеханического Magnos 6G-Exd проводится в соответствии с методикой поверки МП.ВТ. 006-99

### Основное поверочное оборудование

1. Газовые поверочные смеси
2. Миллиамперметр цифровой до 20 мА кл. 0,2


### Нормативная документация

Техническая документация фирмы "ABB Automation Products Hartmann & Braun".

### Заключение

Газоанализатор магнитомеханический Magnos 6G-Exd соответствует требованиям ГОСТ 13320-81 и технической документации фирмы "ABB Automation Products Hartmann & Braun".

**Изготовитель:** фирма "ABB Automation Products Hartmann & Braun".

Начальника отдела Витебского ЦСМ  А.Я. Мошканов