

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3062

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

термометры жидкостные стеклянные технические,
СООО "Завод теплотехнических приборов", г. Минск,
Республика Беларусь (BY),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 10 0697 00 и допущен к применению в Республике Беларусь с 14 сентября 2000 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
25 ноября 2004 г.



нр 12-04 от 25.11.2004
г. Минск
С.И. Суходольский

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор Бел ГИМ

Н. А. Жагора

07

2004 г.

Термометры жидкостные
стеклянные технические



Внесены в Государственный реестр
средств измерений, прошедших
государственные испытания
Регистрационный № РБ 03 10 069400

Выпускается по техническим условиям ТУ РБ 37388602.009-98

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные технические предназначены для измерения температуры воздушных и жидкостных сред в трубопроводах, машинах и помещениях.

ОПИСАНИЕ

В основу работы термометра положен принцип изменения объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

По конструктивному исполнению термометры относятся к типу "Б" по ГОСТ 28498-90.

В зависимости от условий эксплуатации термометры являются термометрами частичного погружения.

В качестве термометрической жидкости применяется толуол.

В зависимости от формы различают термометры:

- П – прямые;
- У – угловые, с углом отгиба расширительной части $\alpha = 90^\circ$, $\alpha = 120^\circ$.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Термометры градуированы в градусах Цельсия (°C) по Международной практической шкале с соответствием с требованиями ГОСТ 8.157-75.

2 Цена деления и диапазон измерений температуры термометров соответствуют значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1.

Диапазон измеряемых температур, °C				Цена деления, °C
От	-50	до	+50	1
"	0	"	+100	1
"	0	"	+130	1,2
"	0	"	+160	1,2
"	0	"	+200	1,2

3 Пределы допускаемой погрешности измерений термометров с глубиной погружения до 300 мм указаны в таблице 2.

Пределы допускаемой погрешности термометров с глубиной погружения свыше 300 мм не превышают величин в два раза больших, чем значения, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Диапазон измеряемых температур, °C	Пределы допускаемой погрешности, °C при цене деления шкалы	
	1	2
От -50 до 50	± 2	-
" 0 " 100	± 1	± 2
" 0 " 200	± 2	± 4

4 Глубина погружения термометров 50, 63, 80, 100, 160, 250, 400 мм.

5 Диаметр корпуса термометров не более 20 мм.

6 Установленная безотказная наработка термометров не менее 2000 часов при доверительной вероятности не менее 0,98.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на обратную сторону шкалы термометров и в паспорте термометров.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр жидкостный стеклянный технический	1 шт.
Паспорт ФИУШ.405132.009 ПС	1 экз.
Упаковка ФИУШ.417000.003	1 шт.

ПОВЕРКА

Проверка термометров жидкостных стеклянных технических проводится в соответствии с ГОСТ 8. 279-78 « Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Основные средства, необходимые для поверки, являются эталонные стеклянные ртутные термометры 2 и 3 разряда и термостаты ТВ-4, ТМ-3.

Межповерочный интервал – 48 месяцев.

Поверительное клеймо наносят на оболочку термометра. Место нанесения оттиска указано в приложении А.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.

ТУ РБ 37388602.009-98 Термометры жидкостные стеклянные технические. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры жидкостные стеклянные технические соответствуют требованиям ГОСТ 28498-90 и ТУ РБ 37388602. 009-98.

Изготовитель: СООО «Завод теплотехнических приборов»
 Адрес изготовителя: 220049, г. Минск, ул. Кнорина, 50
 Тел. / факс: 281-55-54.

Директор
 СООО «Завод теплотехнических приборов»

Начальник научно-исследовательского
 центра испытаний СИ и техники БелГИМ

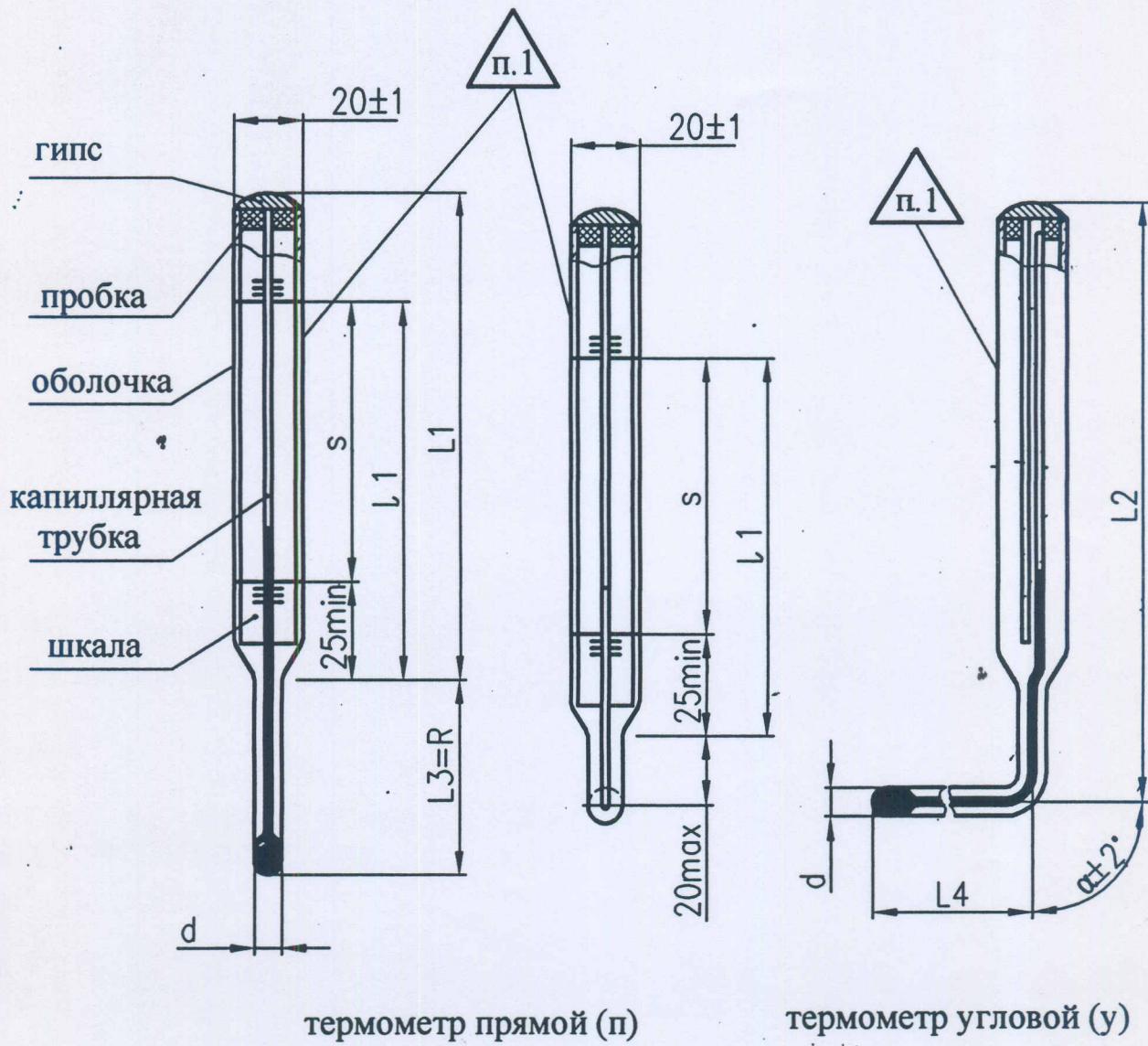
В.С. Шардыко

С.В. Курганский



ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

ОБЩИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



термометр прямой (п)

термометр угловой (у)

п.1 – место нанесения оттиска поверительного клейма

