

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь

(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1415

Действителен до
01 декабря 2003 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

весов лабораторных равноплечих 3-го класса
мод. ВЛР-10 кг, ВЛР-20 кг, ВЛР-50 кг,

ФГУП "Санкт-Петербургский завод "Госметр", г. Санкт-Петербург,
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 02 1225 00 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
15 января 2001 г.

Продлено до " — " г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
— 20 — г.

ЧМК № 09.2000 от 21.12.00

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО



А.И.Рагулин

199_ г.

Весы лабораторные равноплечие
3-го класса моделей ВЛР-10 кг,
ВЛР-20 кг и ВЛР-50 кг

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 17937-98
Взамен № 5404-76, 5619-76, 5472-76

Выпускается по ГОСТ 24104-88 и ТУ 25-06.416-80.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные равноплечие 3-го класса модели ВЛР-10 кг, ВЛР-20 кг и ВЛР-50 кг предназначены для взвешивания веществ при проведении лабораторных анализов, а также для взвешивания драгоценных металлов и камней.

О ПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на уравновешивании моментов, создаваемых соответственно взвешиваемым грузом и накладными гирями.

По конструкции изделия представляют собой равноплечие двухчашечные весы, защищенные от воздушных потоков и пыли застекленной витриной.

Результат взвешивания складывается из показаний по шкале и массы накладных гирь.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в табл.1.

Таблица 1

Модель весов	ВЛР-10 кг	ВЛР-20 кг	ВЛР-50 кг
1. Класс точности	3	3	3
2. Наибольший предел взвешивания, кг	10	20	50
3. Цена деления шкалы, мг, не более	50	100	200
4. Пределы допускаемой погрешности весов, мг	±100	±200	±500
5. Среднее квадратичное отклонение показаний весов, мг, не более	15	30	60
6. Размах показаний и непостоянство показания ненагруженных весов, мг, не более	25	50	100
7. Погрешность от неравноплечести коромысла весов, мг, не более	50	100	200
8. Габаритные размеры весов, мм, не более:			
- длина	840	1110	1520
- ширина	525	710	805
- высота	845	1110	1540
9. Масса весов, кг, не более	45	135	250
10. Средняя наработка на отказ, ч, не менее	32000	32000	32000
11. Установленная безотказная наработка, ч, не менее	3200	3200	3200

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта и на весы.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

весы;

комплект гирь:

Г-3-11111,10 ГОСТ 7328-82 к весам ВЛР-10 кг;

Г-3-21111,10 ГОСТ 7328-82 к весам ВЛР -20 кг;

Г-3-51111,10 ГОСТ 7328-82 к весам ВЛР -50 кг;

под пятники - 4 шт.;
паспорт на весы;
паспорт на гири.

ПОВЕРКА

Проверка весов производится в соответствии с ГОСТ 8.520-84.

Перечень оборудования, необходимого для поверки:
набор гирь МГ-3-1100 ГОСТ 7328-82, аттестованных в качестве образцовых III разряда;
две гири массой 10 кг каждая - для весов ВЛР-10 кг;
две гири массой 20 кг каждая - для весов ВЛР-20 кг;
две гири массой 10 кг каждая и четыре гири массой 20 кг каждая - для весов ВЛР-50 кг.
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-88 "Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия".

ТУ 25-06.416-80 "Весы лабораторные равноплечие 3-го класса моделей ВЛР-10 кг, ВЛР-20 кг, ВЛР-50 кг. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные равноплечие 3-го класса моделей ВЛР-10 кг, ВЛР-20 кг, ВЛР-50 кг соответствуют требованиям ГОСТ 24104-88 и ТУ 25-06.416-80.

Изготовитель - завод "Госметр" Министерства экономики Российской Федерации.

192007 С.-Петербург, Курская ул., 28/32.

Генеральный директор
завода "Госметр"



В.П.Прядилов

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]