

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Аппаратура «Вибробит 300»

#### Назначение средства измерений

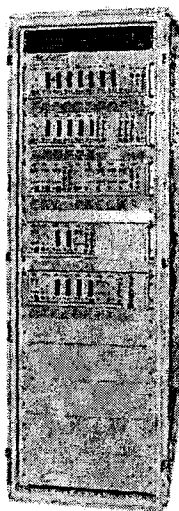
Аппаратура «Вибробит 300» (далее аппаратура) предназначена для непрерывного измерения, контроля и мониторинга среднеквадратического значения (СКЗ) виброскорости опор подшипников, относительного виброперемещения валов и других узлов, относительного смещения вращающихся валов и корпусов подшипников, а также измерения числа оборотов ротора.

#### Описание средства измерений

Принцип действия аппаратуры основан на преобразовании первичными преобразователями измеряемой величины в пропорциональный ей электрический сигнал, осуществлении приема, усиления и преобразования принятых от первичных измерительных преобразователей аналоговых сигналов и дальнейшей их обработке.

Аппаратура состоит из датчиков (первичных преобразователей) и вторичной аппаратуры: модулей контроля серии МК, блока индикации модели БИ24 и модулей питания.

Внешний вид аппаратуры «Вибробит 300» представлен на рисунке 1, структурная схема представлена на рисунке 2.



**КОПИЯ ВЕРНА**

ДИРЕКТОР ООО НПП «Вибробит»

А. Г. Добряков

08 05 13 200 г.



Рисунок 1 - Аппаратура «Вибробит 300»

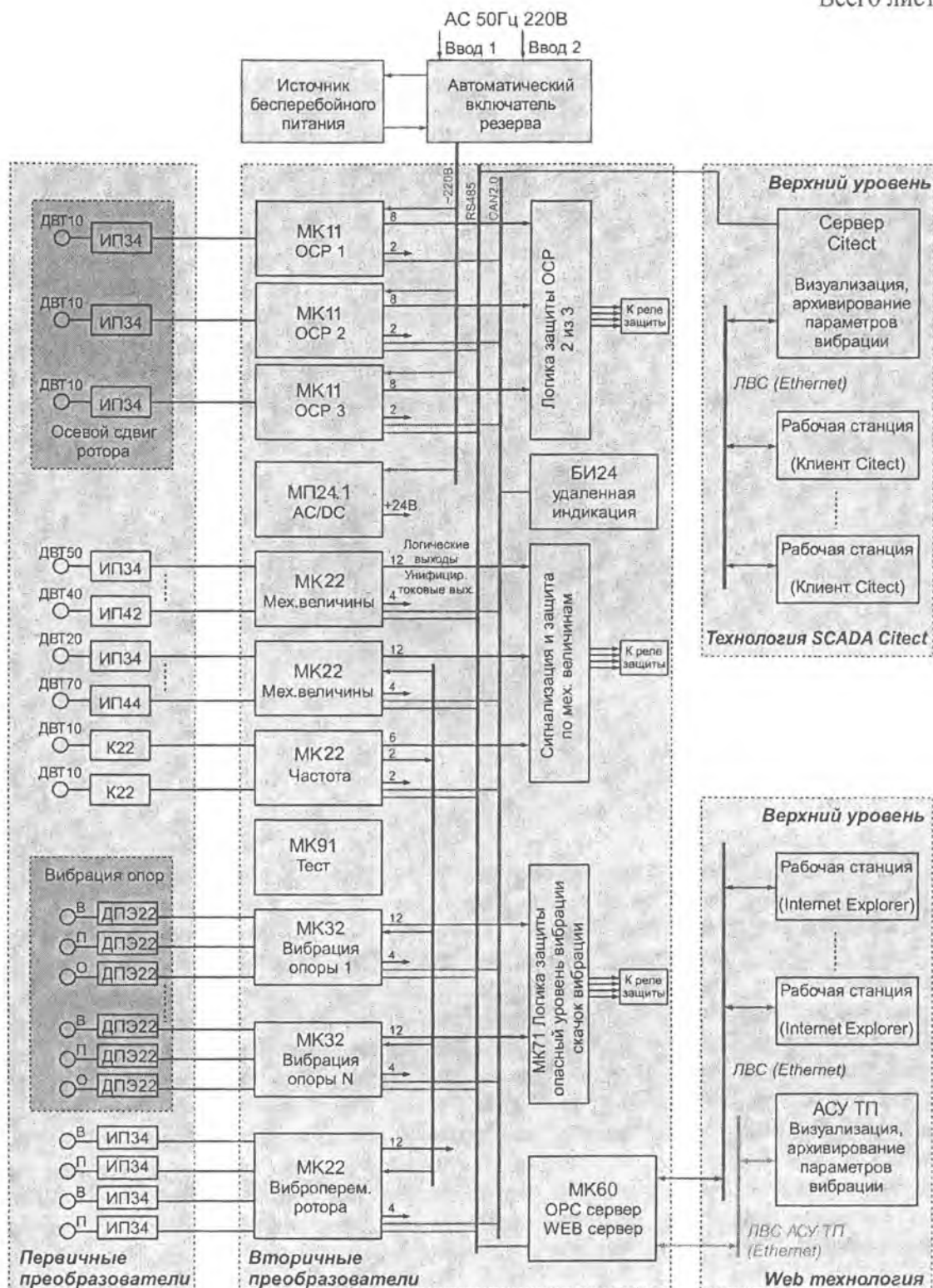


Рисунок 2 - Структурная схема

Аппаратура имеет каналы измерения виброскорости, виброперемещения, относительного смещения и числа оборотов, работающие в зависимости от типа измерения с вихретоковыми датчиками серии ДВТ (далее ДВТ) и пьезоэлектрическими датчиками (акселерометрами) серии ДПЭ (далее ДПЭ). Аппаратура позволяет также определять технологические параметры по унифицированным сигналам постоянного тока.

Каналы измерения виброскорости работают с пьезоэлектрическими датчиками, которые являются преобразователями инерционного типа и используют прямой пьезоэлектрический эффект. Электрический заряд чувствительного элемента пропорционален ускорению, действующему на преобразователь. Модели датчиков различаются измеряемой характеристикой вибрации, выходом по постоянному или переменному току и диапазоном измерения.

Внешний вид пьезоэлектрических датчиков приведен на рисунке 3.



Рисунок 3 - Пьезоэлектрические датчики

Каналы измерения виброперемещения, относительного смещения и числа оборотов работают с вихретоковыми преобразователями, состоящими из вихретокового датчика и вторичного преобразователя, в качестве которого используются измерительные преобразователи моделей ИП34 и ИП 44 или компаратор модели К22.

Принцип действия вихретоковых датчиков основан на взаимодействии электромагнитного поля, создаваемого датчиком, с электромагнитным полем вихревых токов, наводимых в электропроводящем объекте контроля (роторе). Питание вихретокового датчика осуществляется переменным напряжением фиксированной частоты (несущая), амплитуда которого модулируется пропорционально расстоянию между датчиком и объектом контроля. Таким образом, амплитудная огибающая несущей частоты является информационной частью выходного сигнала, которая выделяется путем демодуляции. Используемое преобразование параметрического типа позволяет проводить измерения статического зазора и его изменения, пропорционального виброперемещению. Датчики являются преобразователями параметрического типа и могут работать, начиная с частоты равной нулю (постоянный входной сигнал).

Внешний вид вихретоковых датчиков приведен на рисунке 4.



Рисунок 4 - Вихретоковые датчики

Внешний вид измерительных преобразователей ИП34 и ИП 44 и приведен на рисунке 5.



Рисунок 5 - Измерительные преобразователи ИП34 и ИП 44

Внешний вид компаратора модели K22 приведен на рисунке 6.

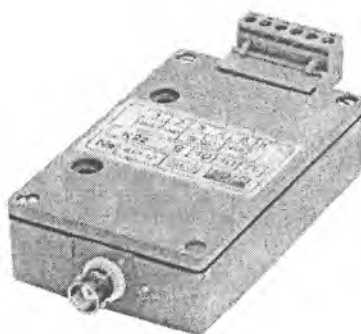


Рисунок 6 - Компаратор модели K22

Используемые в аппаратуре модули контроля моделей МК11, МК22 и МК32 различаются измеряемыми характеристиками и позволяют устанавливать уставки, выдавать сигналы отключения оборудования и предупредительные сигналы.

Внешний вид измерительных модулей контроля моделей МК11, МК22 и МК32 приведен на рисунке 7.

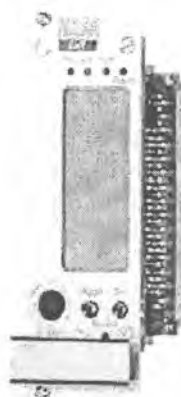


Рисунок 7 - Измерительный модуль контроля моделей МК11, МК22 и МК32

Блоки контроля моделей ВМ22, ВМ61 и ВМ32 отличаются от модулей контроля моделей МК11, МК22 и МК32 наличием сухих контактов и собственного блока питания.

Внешний вид блоков контроля моделей ВМ22, ВМ61 и ВМ32 приведен на рисунке 8.



Рисунок 8- Блоки контроля моделей ВМ22, ВМ61 и ВМ32



Канал измерения относительного виброперемещения

Максимальные диапазоны измерения виброперемещения (в зависимости от используемых преобразователей), мкм: от 10 до 250  
от 20 до 500

Диапазон частот, Гц от 0,05 до 500

Пределы допускаемой основной относительной погрешности на базовой частоте, %  $\pm 5,0$

Неравномерность амплитудно-частотной характеристики в диапазонах частот, %, не более:  
от 0,05 до 250 Гц  $\pm 2,5$   
от 250 до 500 Гц  $+2,5$  и  $-10,0$

Пределы допускаемой относительной погрешности измерения во всем диапазоне температур, %:  
в диапазоне частот от 0,05 до 250 Гц  $\pm 8,0$   
в диапазоне частот от 250 до 500 Гц  $+8,0$ ;  $-10,0$

Канал измерения смещения

Максимальный диапазон измерения смещений, мм от 0 до 360

Пределы допускаемой основной приведенной погрешности измерения, %  $\pm 2,5$

Пределы допускаемой приведенной погрешности измерений во всем диапазоне температур, %  $\pm 6,0$

Канал измерения числа оборотов

Диапазон измерений числа оборотов, об/мин от 2 до 12000

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения числа оборотов по цифровому индикатору, об/мин  $\pm 2,0$

Пределы допускаемой относительной погрешности измерения числа оборотов по унифицированному сигналу, %  $\pm 1,0$

Условия эксплуатации:  
диапазон температур окружающего воздуха, °C от 5 до 45

Габаритные размеры (в зависимости от типа шкафа) (высота × длина × ширина), мм, не более  
480 × 132 × 280  
1825 × 610 × 625  
2025 × 610 × 625

Масса (в зависимости от спецификации на поставку), кг от 10 до 200

### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и формуляр или паспорт методом печати или наклейки.

### **Комплектность средства измерений**

Аппаратура «Вибробит 300»	1 шт.
Формуляр	1 экз.
Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1 экз.

**Поверка осуществляется по разделу 3.3 «Методика поверки» документа «Аппаратура «Вибробит 300». Руководство по эксплуатации» ВШПА.421412.300 РЭ, утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» 15.05.2012.**

Основные средства поверки: эталонная вибрационная установка 2-го разряда по МИ 2070-90, вольтметр универсальный В7-78/1 (Госреестр СИ № 31773-06), мультиметр АВМ-4306 (Госреестр СИ № 27587-04), магазин сопротивления Р4831 (Госреестр СИ № 6332-77), генератор многофункциональный АНР-1003 (Госреестр СИ № 27122-04), осциллограф АСК-24020 (Госреестр СИ № 24958-03)

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

Руководство по эксплуатации «Аппаратура «Вибробит 300» ВШПА.421412.300 РЭ, раздел 1.4.

### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к аппаратуре «Вибробит 300»**

1. ГОСТ ИСО 2954-97 «Вибрация машин с возвратно-поступательным и вращательным движением. Требования к средствам измерений»
2. ГОСТ 25275-82 «Система стандартов по вибрации. Приборы для измерения вибрации вращающихся машин. Общие технические требования»
3. Технические условия 4277-003-27172678-12 ТУ.

### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.



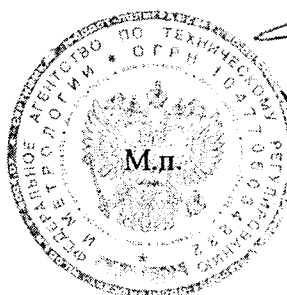
**Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие  
«Вибробит» (ООО НПП «Вибробит»)  
Адрес: Россия, 344092, г. Ростов-на-Дону, ул.Капустина, д.8

**Испытательный центр**

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ) ФГУП «ВНИИМС»  
Аттестат аккредитации, зарегистрированный в Госреестре средств измерений под № 30004-  
08 от 27.06.2008г.  
Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии



Е.Р. Петросян

« 28 » 08 2012 г.