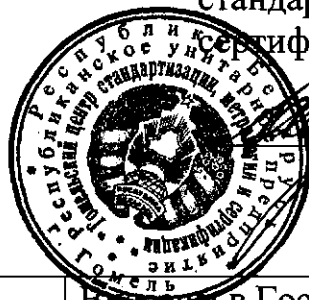


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор
Республиканского унитарного
предприятия «Гомельский центр
стандартизации, метрологии и
сертификации»



А.В.Казачок

Термометры биметаллические серии ЕІ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь Регистрационный № <u>РБДЗ 10 4936 12</u>
--	--

Выпускаются по документации фирмы «Ashcroft» США»

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры биметаллические серии ЕІ (далее термометры), выпускаемые фирмой «Ashcroft», предназначены для измерения температуры жидких и газообразных сред, в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух соединённых между собой металлов.

При изменении температуры биметалл изгибается в сторону металла с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб при помощи спирали и кинематического узла преобразуется во вращательное движение стрелки, показывающей значение температуры по шкале термометра.

Всю лицевую шкалу можно вращать на 360 градусов и наклонять на 180 градусов путем поворачивания системы подвески на задней части корпуса.

Термометры имеют герметичный корпус и внешнюю регулировку положения стрелки.

Конструкция термометров - неразборная.

Внешний вид термометров представлен на рисунках 1 - 3.

Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки) указано в приложении А.



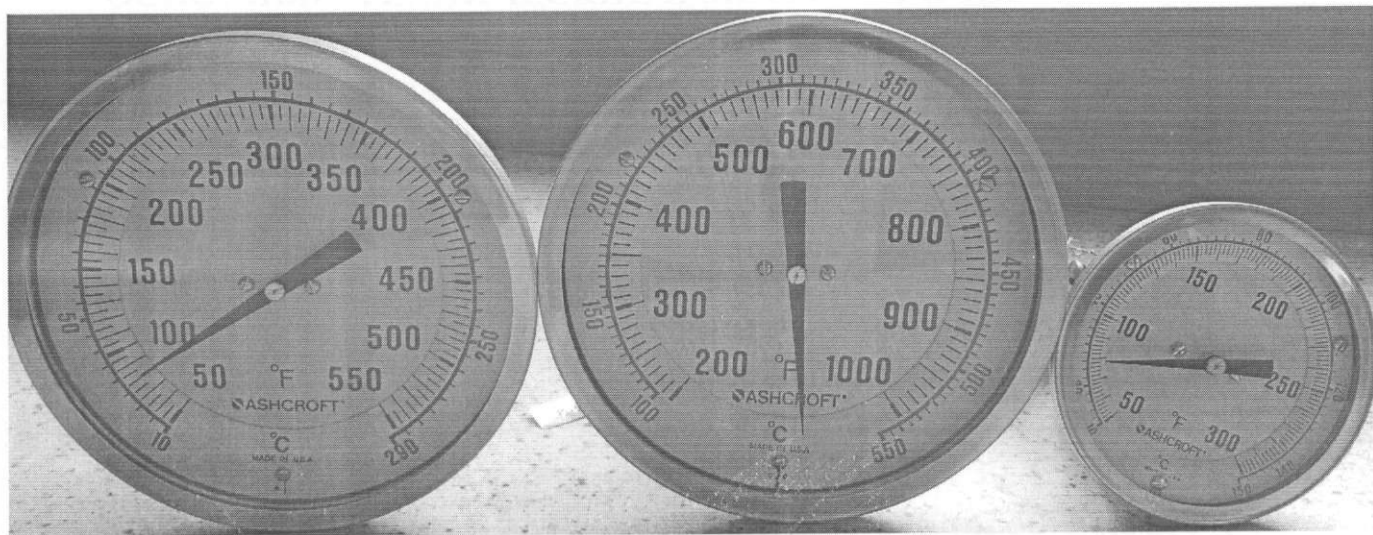


Рисунок 1. Внешний вид термометров биметаллических серии EI

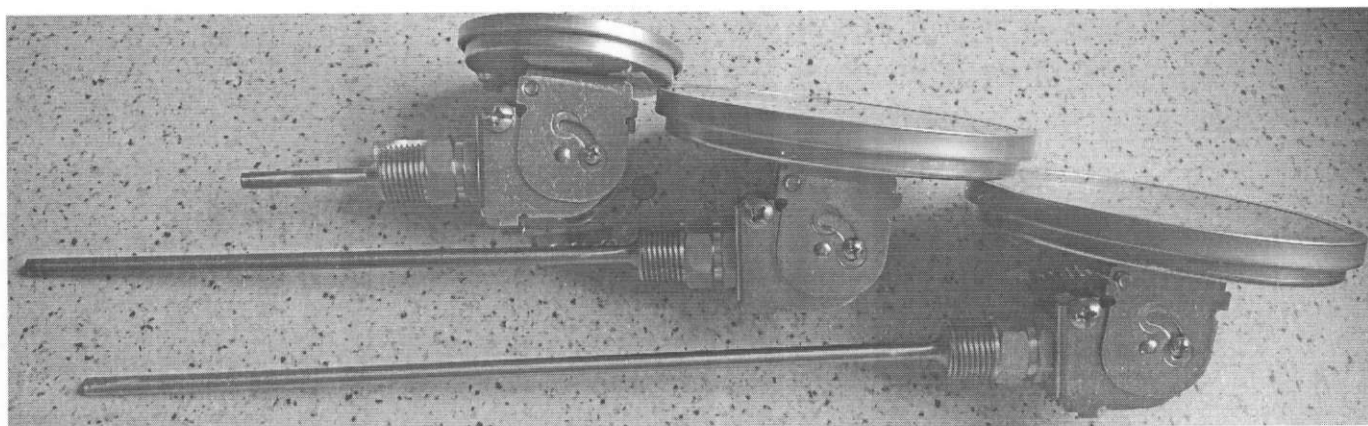


Рисунок 2. Внешний вид сбоку термометров биметаллических серии EI

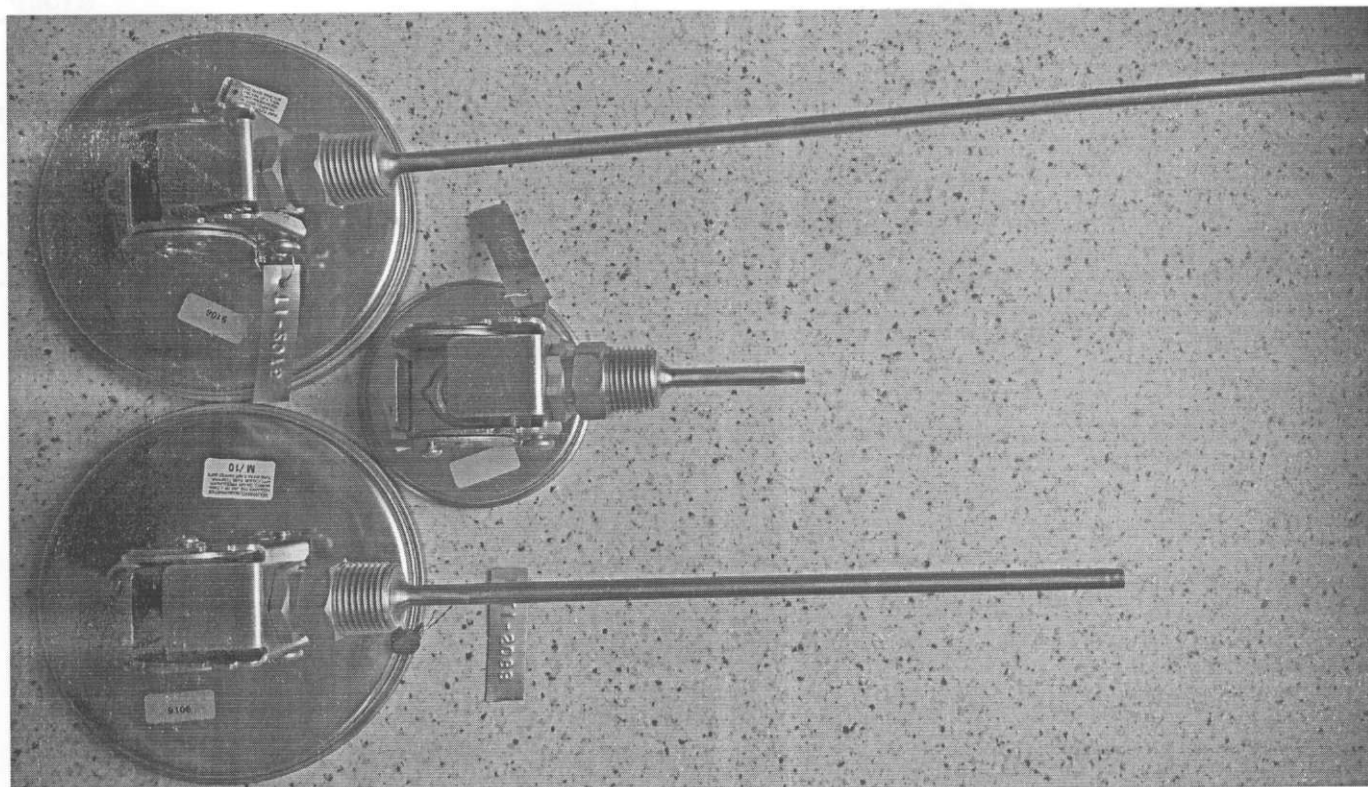


Рисунок 3. Внешний вид сзади термометров биметаллических серии EI



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики
1. Диапазон измерений сдвоенной шкалы	минус 60 °С до 50 °С (минус 80 °F до 120 °F) минус 40 °С до 50 °С (минус 40 °F до 120 °F) минус 40 °С до 70 °С (минус 40 °F до 160 °F) минус 30 °С до 50 °С (минус 20 °F до 120 °F) минус 20 °С до 94 °С (от 0 °F до 200 °F) минус 20 °С до 120 °С (от 0 °F до 250 °F) от 0 °С до 55 °С (от 30 °F до 130 °F) от 10 °С до 150 °С (от 50 °F до 300 °F) от 10 °С до 200 °С (от 50 °F до 400 °F) от 10 °С до 290 °С (от 50 °F до 550 °F) от 50 °С до 400 °С (от 100 °F до 800 °F) от 100 °С до 370 °С (от 200 °F до 700 °F) от 100 °С до 550 °С (от 200 °F до 1000 °F)
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения температуры, %	±1
Диапазон температур окружающего воздуха	минус 40 °С до 95 °С
Номинальный диаметр погружаемой части	6,35 мм (1/4 дюйма)
Номинальная длина погружаемой части	63,5; 101,6; 152,4; 228,6; 381; 457,2; 609,6 мм (2 ½; 4; 6; 9; 12; 15; 18; 24 дюйма)
Номинальный диаметр корпуса шкалы	50,8; 76,2; 127 мм (2; 3; 5 дюймов)
Материал корпуса и погружаемой части	Нержавеющая сталь AISI 304

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр биметаллический

Руководство по монтажу и техническому обслуживанию

Методика поверки МРБ.МП. 2262 - 2012

Упаковка

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Ashcroft», США;

Методика поверки МРБ.МП. 2262-2012 «Термометры биметаллические серии EI фирмы Ashcroft»

ГОСТ 8.558-2009 «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры биметаллические серии EI «Ashcroft» соответствуют требованиям технической документации фирмы «Ashcroft», США,

Государственные приемочные испытания проведены центром испытаний средств измерений Республиканского унитарного предприятия «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации» (аттестат аккредитации ВУ/112 02.6.0.0002 от 15.02.2008). Юридический адрес: ул.Лепешинского,1, 246015, г.Гомель, тел. +375 232 68 44 01.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Ashcroft », 250 East Main Street, Stratford, CT 06614 USA telefon: 203-378-8281, fax: 203-385-0408. , E-mail: info@ashcroft.com, www.ashcroft.com

Руководитель центра испытаний
средств измерений Государственного
предприятия «Гомельский ЦСМС»



С.И. Руденков



+

место нанесения знака поверки

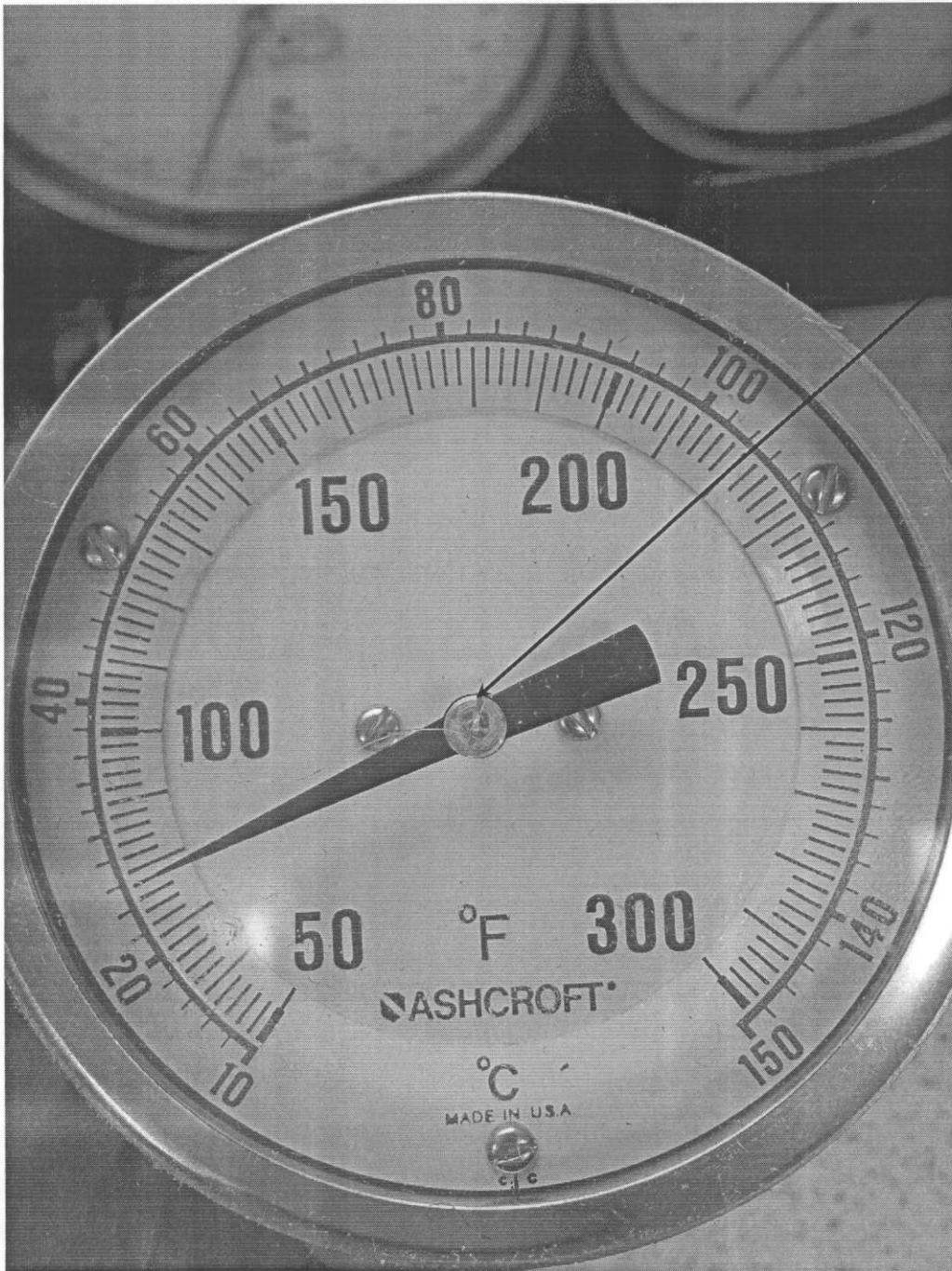


Рисунок А-1. Схема нанесения знака поверки

