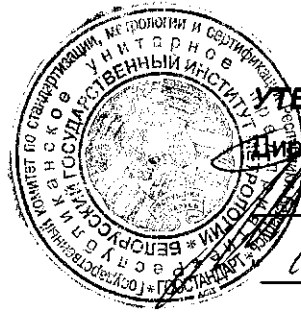


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра



УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

Н.А.Жагора

16 " июля 2012

Приборы для поверки тахографов МК II	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь Регистрационный номер № <u>РБ 0316 446011</u> Взамен № _____
--------------------------------------	---

Выпускают по технической документации фирмы "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания).

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для поверки тахографов МК II (далее – приборы) предназначены для поверки автомобильных электронных и цифровых тахографов.

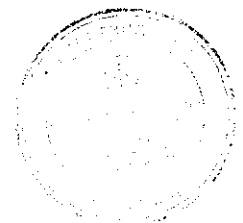
Область применения приборов – автотранспортные предприятия, автомобильные заводы, станции технического обслуживания автотранспортных средств, лаборатории, аккредитованные на право поверки тахографов, сервисные мастерские, осуществляющие установку и программирование параметров тахографов.

### ОПИСАНИЕ

Прибор конструктивно представляет собой электронный блок, оснащенный 28-ти разрядным жидкокристаллическим дисплеем (2 ряда) и клавиатурой, состоящей из 17-ти клавиш для управления работой прибора. Прибор снабжен комплектом кабелей подключения для работы с различными типами электронных и цифровых тахографов.

Прибор является программным продуктом и имеет встроенное программное обеспечение (версия не ниже 3.0X), пользовательское меню которого позволяет проводить различные измерительные процедуры, такие, как определение метрологических характеристик тахографов различных типов, определение коэффициента транспортного средства  $W$ , постоянной тахографа  $k$ , эффективной окружности шин колес транспортного средства  $L$ , активирование цифровых тахографов, считывание данных из энергонезависимой памяти цифровых тахографов, программирование параметров цифровых тахографов и т.д..

Прибор имеет диагностическое меню, доступ к которому осуществляется посредством PIN-кода (8624). Встроенное программное обеспечение прибора имеет ряд тестирующих программ, разработанных в соответствии с методиками проверки электронных и цифровых тахографов, применяемых в разных странах (Германии, Голландии, Франции, Бельгии, Великобритании, Швеции), позволяющих в автоматическом режиме проводить данные проверки.



Прибор снабжен разъемом для подключения питания, для подключения к электронным и цифровым тахографам разных типов, для подключения контактного переключателя и других внешних устройств, а также разъемом для обновления версии программного обеспечения.

Прибор имеет следующие интерфейсы: интерфейс RS 232 используется для обновления версии программного обеспечения, интерфейс K-line позволяет считывать и программировать параметры цифровых тахографов, интерфейс CAN позволяет при помощи специального кабеля считывать информацию, передаваемую по CAN-шине тахографа. Внешний вид приборов приведен на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведено в приложении А настоящего описания типа.

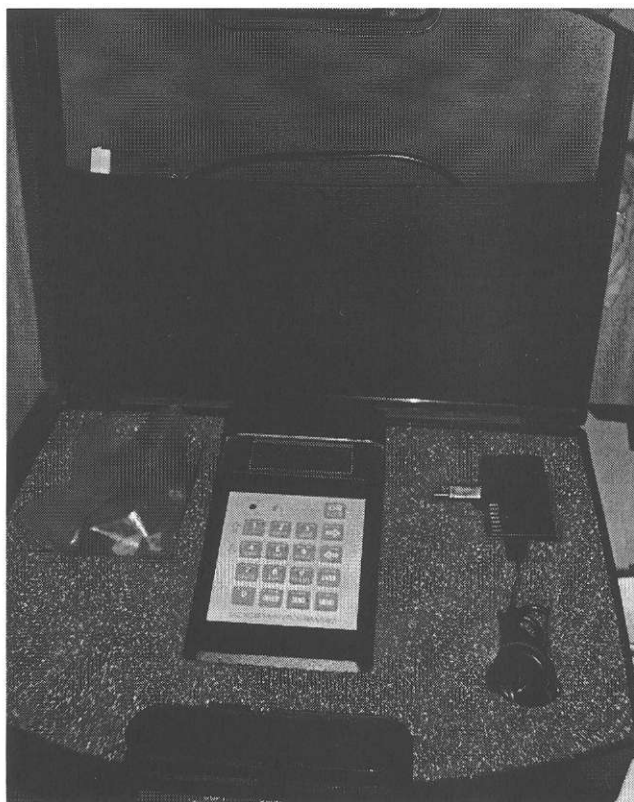


РИС. 1- ВНЕШНИЙ ВИД ПРИБОРА ДЛЯ ПОВЕРКИ ТАХОГРАФОВ МК II

## ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование метрологических характеристик	Нормируемые значения
Диапазон измерения скорости, км/ч	от 20 до 180
Дискретность измерения скорости, км/ч	0,1
Диапазон измерения пройденного пути транспортного средства, м	от 0 до 99 999



Наименование метрологических характеристик	Нормируемые значения
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения скорости, %	$\pm 0,2$
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения пройденного пути, %	$\pm 0,1$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения времени, с/сут.	$\pm 1$
Диапазон измерения значений постоянной тахографа $k$ , имп./км	от 2 400 до 64 500
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения постоянной тахографа $k$ , %	$\pm 0,2$
Диапазон измерения коэффициента транспортного средства $W$ , имп./км	от 2 400 до 64 500
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения характеристического коэффициента транспортного средства $W$ , %	$\pm 0,2$
Номинальное напряжение питания, В	9,6
Масса, кг, не более	0,520
Габаритные размеры, мм, не более	200x100x30 (LxBxH)
Условия эксплуатации: -угол установки тахографа, ° -температура воздуха при эксплуатации, °C	95 (без конденсации) от минус 10 до плюс 60
Температура хранения и транспортирования, °C	от минус 40 до плюс 85
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254	IP40
Интерфейсы подключения	CAN, K-Line, RS 232

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

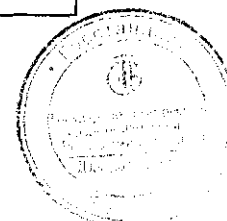
Знак утверждения типа наносится на эксплуатационные документы приборов

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки тахографов в соответствии с технической документацией фирмы "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания) приведен в табл. 2.

Таблица 2

Наименование	Количество
Прибор для поверки тахографов МК II	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Комплект кабелей для подключения	1 шт.
Методика поверки	1 экз.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя "Stoneridge Electronics Ltd"  
(Великобритания)

МРБ МП.2220-2012 Приборы для поверки тахографов МК II. Методика поверки

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для поверки тахографов МК II соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания).

Межповерочный интервал – не более 24 месяцев.

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ  
ЦЕНТР БЕЛГИМ

г. Минск, Старовиленский тракт, 93,  
тел. 334-98-13

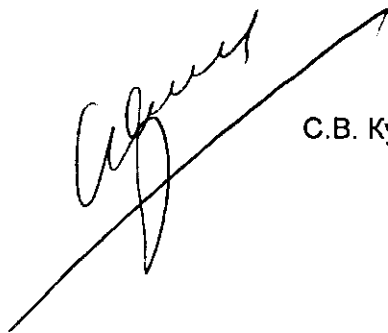
Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** фирма "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания).

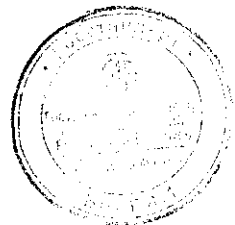
Адрес: DD4 9UB Dundee Scotland  
Claverhouse Industrial Park  
Charles Bowman Avenue  
тел: +44 0871 700 7070  
факс: +44 0870 704 0002

Ремонт и техническое обслуживание проводится Белорусским представительством фирмы "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания)- СООО «ГРАНДЗАПЧАСТЬ» по адресу: г.Минск, ул. Ванеева, 29.

Начальник научно-исследовательского  
центра испытаний СИ и техники



С.В. Курганский



ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(обязательное)

Место нанесения знака поверки  
в виде клейма-наклейки



Место нанесения  
знака поверки в  
виде клейма-  
наклейки

