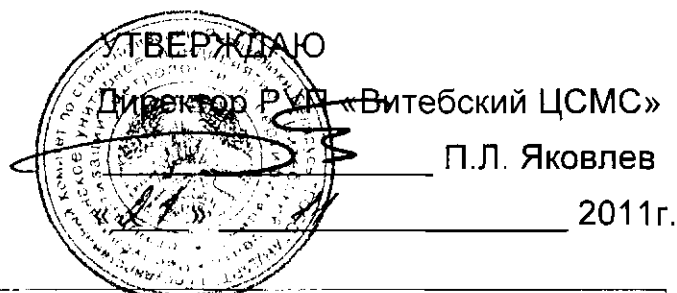


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

для национального реестра средств измерений



Весы автомобильные для
взвешивания в движении
«LEWIM»

Внесены в национальный реестр средств
измерений

Регистрационный № РБ 03 02 4773 Н

Выпускают по технической документации фирмы
«Leon Engineering S.A.» (Греция)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные для взвешивания в движении «LEWIM» предназначены для взвешивания в движении осей транспортного средства (ТС), определения полной массы транспортного средства, движущегося со скоростью от 2 до 5 км/ч.

Весы не предназначены для взвешивания ТС, перевозящих жидкие грузы, а также ТС с консольно-выступающими частями.

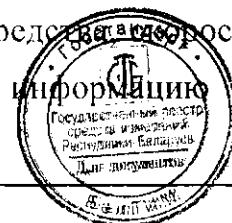
Область применения – предприятия промышленности, сельского хозяйства, транспорта, службы эксплуатации дорог и др.

ОПИСАНИЕ

Весы автомобильные для взвешивания в движении «LEWIM» состоят из двух грузоприемных устройств. 16-ти рамп, образующих подъездные пути, вторичного прибора (электронного взвешивающего терминала) LD5218 на основе микроконтроллера с принтером, соединительных кабелей.

Грузоприемное устройство включает в себя два модуля, в каждом из которых установлены тензодатчики типа CP-10, являющиеся неотъемлемой частью модуля.

Нагрузка, прикладываемая к датчикам, преобразуется в пропорциональный аналоговый электрический сигнал, обрабатываемый вторичным прибором. Процессор обрабатывает результаты измерений массы: хранит в памяти, вычисляет и индицирует значения поосной и полной массы транспортного средства, скорости движения транспортного средства, а также позволяет вводить информацию об идентификации оператора, регистрационный номер автомобиля.



В весах применяется вторичный прибор LD5218, являющийся неотъемлемой частью весов. Вторичный прибор имеет жидкокристаллический индикатор с клавиатурой на 27 клавиш мембранного типа, flash-память RAM 32 кбайт, часы реального времени, постоянное запоминающее устройство для параметров системы, два последовательных порта связи RS-232, RS-485. Обмен данными осуществляется на скорости 2400 ... 57600 бод, протокол Master/Slave.

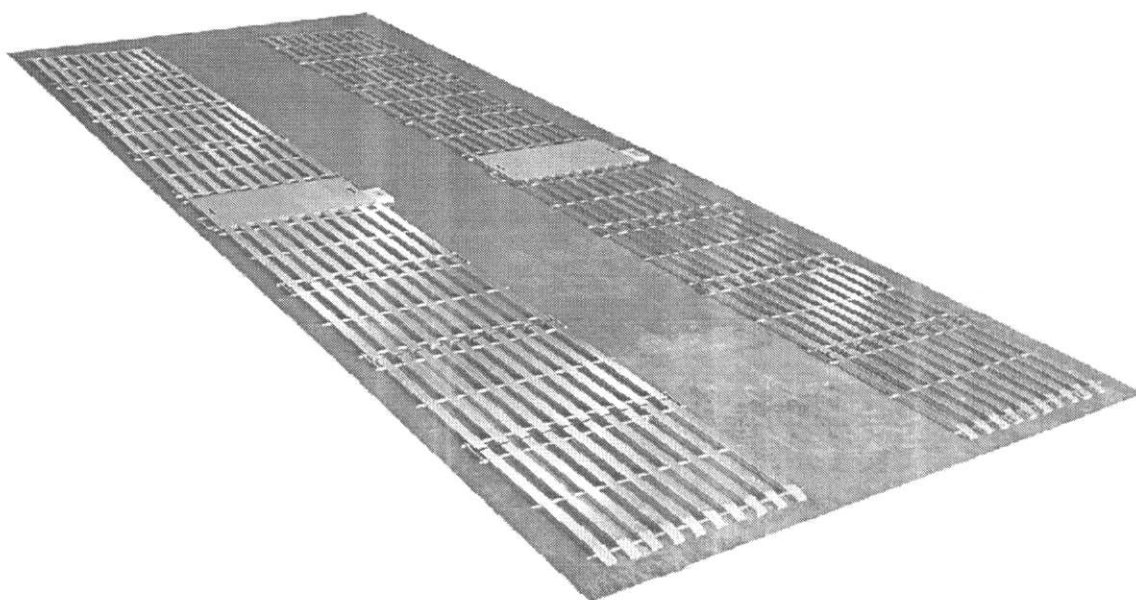
В приборе имеется функция внутренней диагностики, которая сообщает о неисправностях аппаратной части, повреждении эксплуатационных данных и о программных ошибках. Во время ввода всех системных и эксплуатационных данных осуществляется проверки их действительности, при необходимости выдается сообщение об ошибке. Эти величины постоянно проверяются во время эксплуатации. Тип ошибки показывается на дисплее.

К вторичному прибору возможно подключение внешнего принтера и ПЭВМ. Интерфейс принтера и интерфейс ведущего компьютера могут быть активны одновременно.

Протокол квитанции взвешивания включает в себя дату и время, номер серии распечатки, вес отдельных осей, общее число осей и общий вес автомобиля. Дополнительно может распечатываться идентификатор весов, идентификатор оператора и регистрационный номер автомобиля.

Внешний вид весов автомобильных для взвешивания в движении «LEWIM», место пломбировки от несанкционированного доступа, место нанесения поверительного клейма-наклейки приведены на рисунке 1.





Место нанесения
знака поверки в виде
клейма-наклейки

Рисунок 1. Внешний вид весов автомобильных для взвешивания в движении
«LEWIM» место нанесения поверительного клейма-наклейки

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики весов автомобильных для взвешивания в движении «LEWIM» приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование	Значение
1. Классы точности весов по СТБ 1845: - при определении массы одиночной оси; - при определении полной массы транспортного средства	С 2
1. Максимальная нагрузка, кг	20 000
2. Интервал шкалы (d), кг	50
3. Минимальная нагрузка, кг	500
4. Максимально допустимая погрешность в режиме статического взвешивания одиночной оси двухосного ТС на рессорной подвеске	$\pm 0,75$ % от действительного значения массы одиночной оси
5. Максимально допускаемое отклонение при взвешивании в движении одиночной оси всех других типов ТС	$\pm 1,5$ % от исправленного среднего значения массы одиночной оси
6. Максимально допустимая погрешность полной массы ТС при взвешивании в движении	$\pm 1,0$ % от действительного значения полной массы ТС
7. Количество датчиков на взвешивающей платформе	6
8. Количество взвешивающих платформ	2
9. Скорость транспортного средства при взвешивании	от 2 до 5 км/ч
10. Максимально допускаемая погрешность при статическом взвешивании Нагрузка (m), выраженная в интервалах шкалы $0 \leq m \leq 50 d$ $50 d < m \leq 200 d$ $200 d < m \leq 1000 d$	$\pm 0,5d$ $\pm 1,0d$ $\pm 1,5d$
11. Порог чувствительности, d	1,4
12. Габаритные размеры взвешивающей платформы, м	1,0 x 0,5 x 0,05
13. Диапазон рабочих температур	от минус 10 °С до плюс 40 °С
14. Напряжение питания	от 187 до 253 В переменного тока; от 9 до 15 В постоянного тока
15. Частота питания	50 Гц
16. Потребляемая мощность, не более	15 В·А
17. Степень защиты оболочки прибора LD5218	IP40
18. Масса, не более - вторичного прибора LD5218 - 2 взвешивающие платформы, 16 рамп	12,0 кг 620 кг
19. Средний срок службы, лет, не менее	10



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы автомобильные для взвешивания в движении «LEWIM» (2 взвешивающие платформы, вторичный прибор LD5218)	1 шт;
2 Руководство по эксплуатации и монтажу	1 экз;
3 Рампа	16шт;
4 Комплект кабелей для подключения	1 шт.;

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ АКТЫ

Техническая документация фирмы «Leon Engineering S.A.» (Греция);

СТБ 1845-2008 «Весы автоматические для взвешивания транспортных средств в движении. Общие требования и методы испытаний»;

СТБ 8013-2008 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Весы автоматические для взвешивания транспортных средств в движении. Методика поверки»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы автомобильные для взвешивания в движении «LEWIM» соответствуют требованиям технической документации фирмы «Leon Engineering S.A.» (Греция), СТБ 1845-2008.

Межповерочный интервал не более 6 месяцев (для весов, предназначенных для применения либо применяемых в сфере законодательной метрологии).



РУП «Витебский центр стандартизации метрологии и сертификации»

Республика Беларусь

210015 г. Витебск, ул. Б. Хмельницкого, 20

тел. (0212) 23-51-31

Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.6.0.0003 от 10.06.2008г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма Leon Engineering SA, Tsoka 8, Thesi Xiropigado,

19600 Mandra Attikis, Greece

Tel : +30 210 7770936

Fax : +30 210 7758925

e-mail : contacts@leon-engineering.com

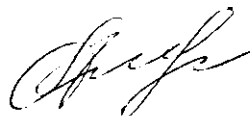
web site: www.leon-engineering.com

Начальник отдела госповерки

электрических средств измерений

и испытаний

РУП «Витебский ЦСМС»



В.А. Хандожина

