



“ 13 ” 12 2006 г.

Ареометры для молока АМ, АМТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>9296-07</u> Взамен № _____
------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 18481-81 и ИСО 387-77.

### Назначение и область применения

Ареометры для молока предназначены для измерения плотности цельного и обезжиренного молока, пахты и сыворотки.

### Описание

Ареометры для молока представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянный с обоих концов.

К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в  $\text{кг/м}^3$ . Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже  $80^\circ\text{C}$ .

У ареометров для молока АМТ внутри корпуса установлен жидкостной термометр.

Принцип действия ареометров для молока основан на законе Архимеда.

### Основные технические характеристики ареометров

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон измерения плотности, $\text{кг/м}^3$	Цена деления шкалы, $\text{кг/м}^3$	Предел допускаемой абс. погрешности, $\text{кг/м}^3$	Общая длина, мм, не более
АМ	1020-1040	0,5	+0,3	150
АМТ	1015-1040	1,0	+0,3	150



## Основные технические характеристики, встроенных термометров в ареометрах для молока АМТ.

Диапазон измерения температуры, °С	- 0 - 35
Цена деления шкалы, °С	- 1,0
Предел допускаемой абсолютной погрешности, °С	- ± 0,5

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

### Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр для молока,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт .

### Поверка

Поверка ареометров для молока производится по рекомендациям по метрологии Р 50.2.041-2004 «Ареометры стеклянные. Методика поверки.».

Средства поверки: ареометр- рабочий эталон 1 разряда.

Межповерочный интервал – 4 года.

### Нормативные документы

ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

ИСО 387-77 – «Ареометры. Принципы конструирования и поверки.»

ГОСТ 8.024-2002 Государственная система обеспечения единства измерений.

Государственная поверочная схема для средств измерения плотности.

### Заключение

Тип ареометров для молока АМ, АМТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 5-95-09, тел/факс (49624) 2-35-48.

Главный инженер

ОАО «Химлаборприбор»



КОПИЯ  
ВЕРНА