

СОГЛАСОВАНО



В. И. Аблятипов, Заместитель директора
ФГУ «Татарстанский центр стандартизации,
метрологии и сертификации»

В. И. Аблятипов
2009 г.

Рулетки измерительные металлические P5УЗГ, P5НЗГ, P10УЗГ, P10НЗГ, P20УЗГ, P20НЗГ, P50УЗГ, P50НЗГ	Внесены в Государственный реестр средств измерений, Регистрационный номер _____ Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 7502-98 и техническим условиям ТУ 4433-008-50618805-2009.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические P5УЗГ, P5НЗГ, P10УЗГ, P10НЗГ, P20УЗГ, P20НЗГ, P50УЗГ, P50НЗГ (далее рулетки), предназначены для измерения уровня нефтепродуктов в транспортных и стационарных емкостях. Рулетки будут применяться на АЗС, нефтеперерабатывающих предприятиях, хранилищах нефтепродуктов.

ОПИСАНИЕ

Рулетка состоит из корпуса, измерительной ленты, наматывающего механизма и лота (груза).

Измерительные ленты рулеток могут быть изготовлены из нержавеющей и углеродистых сталей, в зависимости от модификаций. Измерительные ленты рулеток изготавливаются плоскими.

Шкала наносится на один край ленты с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами. Шкалы рулеток изготавливаются с травленными штрихами и оцифровкой.

Лот снабжен искробезопасным наконечником. Наконечник жестко соединен с лотом при помощи заклепок, изготовленных из цветного металла, позволяющих исключить в процессе работы самопроизвольное ослабление и искрообразование. Конструкция наконечника предусматривает возможность его замены. Началом отсчета рулетки является торцевая поверхность наконечника груза.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование изделия							
	Р5УЗГ угл.	Р5НЗГ нерж.	Р10УЗГ угл.	Р10НЗГ нерж.	Р20УЗГ угл.	Р20НЗГ нерж.	Р50УЗГ угл.	Р50НЗГ нерж.
- материал измерительной ленты, сталь	3	3	3	3	3	3	3	3
- класс точности	от 0 до 5		от 0 до 10		от 0 до 20		от 0 до 50	
- диапазон измерений, м	1	1	1	1	1	1	1	1
- цена деления шкалы, мм	1	1	1	1	1	1	1	1
- допустимое отклонение действительной длины, при температуре 20°C ± 5 °С, мм								
- миллиметровый интервал	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
- сантиметровый интервал	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3
- дециметровый интервал	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4	± 0,4
- отрезок шкалы 1 м и более, где L – число полных и неполных метров в отрезке.	± [0,40 + 0,20 (L-1)]							
- габаритные размеры рулетки в корпусе:								
- ширина, мм, не более					200			
- длина, мм, не более					350			
- толщина, мм, не более					70			
- масса рулетки с лотом, кг, не более					3,0			
- масса лота, кг, не более	2,0±0,1	2,0±0,1	2,0±0,1	2,0±0,1	2,0±0,1	2,0±0,1	2,0±0,1	2,0±0,1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится непосредственно на корпус рулетки методом тиснения и на титульных листах эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- рулетка	1 шт.
- лот	1 шт.
- паспорт	1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка рулеток производится в соответствии с МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методы поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.



НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методы поверки».

Технические условия ТУ 4433-008-50618805-2009 «Рулетки измерительные металлические Р5УЗГ, Р5НЗГ, Р10УЗГ, Р10НЗГ, Р20УЗГ, Р20НЗГ, Р50УЗГ, Р50НЗГ»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

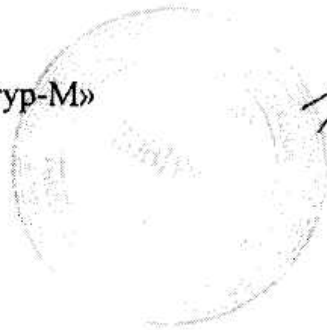
Тип рулеток измерительных металлических Р5УЗГ, Р5НЗГ, Р10УЗГ, Р10НЗГ, Р20УЗГ, Р20НЗГ, Р50УЗГ, Р50НЗГ утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Контур-М», 420071, г. Казань, ул. Мира, 51-118,

тел./факс (843) 234-12-09, (843) 230-36-86

Директор ООО «Контур-М»



В.М. Кит

