

УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

Н.А.Жагора

2010



Системы весоизмерительные WA	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений</p> <p>Регистрационный № РБДЗ02 452410</p>
-------------------------------------	--

Выпускают по технической документации фирмы "Avery Berkel"
(Великобритания)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы весоизмерительные WA, (далее - системы) предназначены для статического взвешивания, упаковки и этикетирования продукции в автоматическом режиме.

Область применения – пищевые производства и фасовочные участки крупных супермаркетов и распределительных центров.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия систем основан на преобразовании с помощью тензорезисторного моста деформаций упругого элемента, возникающих под действием взвешиваемого груза в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза, с последующим преобразованием измеренного сигнала в цифровой вид для индикации.

Наибольший предел взвешивания систем весоизмерительных WA равен 6 кг. Изготавливаются системы, в зависимости от конструктивного исполнения, в следующих исполнениях:

WA110 – полностью автоматическая весовая упаковочно-этикетировочная система с одним держателем рулона пленки и одним верхним принтер-аппликатором;
WA210 – полностью автоматическая весовая упаковочно-этикетировочная система с двумя держателями рулона пленки и одним верхним принтер-аппликатором;
WA220 – полностью автоматическая весовая упаковочно-этикетировочная система с двумя держателями рулона пленки и двумя верхними принтерами с одним аппликатором.

Все исполнения систем WA оснащены одинаковым 268 мм цветным сенсорным дисплеем с подсветкой. Дисплеи настраиваются под разные углы освещения и углы зрения через настройку контраста и настраиваемый угол.



Основные сервисные функции систем:

- упаковка продукта на подложках и без подложки в пленку;
- определение нахождения массы товаров в определенном интервале и сортировки их по массе
- наличие ячейки памяти о наименовании и стоимости взвешиваемого продукта;
- наличие системы отчетности об операциях упаковки;
- выборка массы тары (значения массы тары может быть введено с клавиатуры или загружено из памяти системы);
- вычисления стоимости товара и печать липкой этикетки термографическим способом со штрихкодированием.

Схема пломбировки систем от несанкционированного доступа с указанием места нанесения знака поверки в виде - наклейки приведена в Приложении 1.

Общий вид систем WA приведен на рисунке 1.

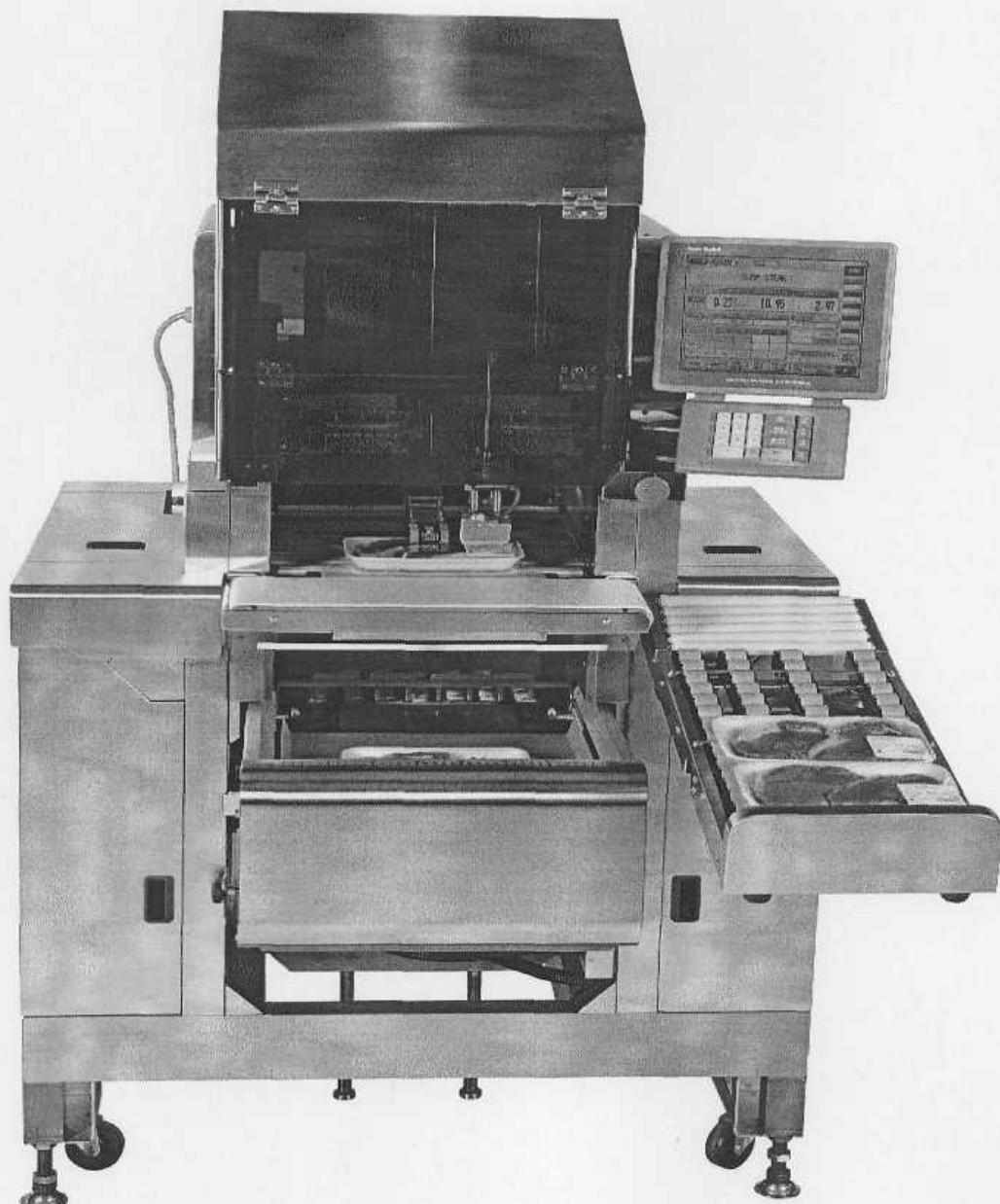


Рисунок 1 Система весоизмерительная WA-210



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Значение характеристики
Класс точности по СТБ ЕН 45501-2004	средний
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	6
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	20
Цена поверочного деления, г, дискретность, г, в интервалах взвешивания: от 0,02 кг до 3,0 кг от 3,0 кг до 6,0 кг	1 2
Пределы допускаемой погрешности при выпуске из производства, г, в интервалах взвешивания: От 20 г до 500 г включ. Св.500 г до 2000 г включ. Св.2000 г до 3000 г включ. Св. 3000 г до 4000 г включ. Св. 4000 г	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации, г, в интервалах взвешивания: От 20 г до 500 г включ. Св.500 г до 2000 г включ. Св.2000 г до 3000 г включ. Св. 3000 г до 4000 г включ. Св. 4000 г	$\pm 1,0$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$ $\pm 4,0$ $\pm 6,0$
Наибольший предел выборки массы тары, г	0,999
Пределы допускаемой погрешности в нуле, г	$\pm 0,25$
Независимость показаний от положения груза на платформе, е, не более	± 1
Порог чувствительности, е, не более	1,4
Масса, кг, не более	474
Габаритные размеры , мм, не более	1190x1250x2180
Потребляемая мощность, В·А, не более	2280
Напряжение питания сети переменного тока , В Частота, Гц	400 $^{+10\%}_{-10\%}$ 50 ± 1
Диапазон рабочих температур, °C	от плюс 5 до плюс 35
Производительность, для исполнений: WA-110 WA-210, WA-220	до 25 упаковок в минуту до 35 упаковок в минуту

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Система весоизмерительная WA
- 2 Руководство по эксплуатации
- 3 Методика поверки МРБ МП.2104-2010

- 1 шт.;
- 1 экз.;
- 1 экз.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Avery Berkel" (Великобритания)
МОЗМ Р 76-1 « Неавтоматические взвешивающие приборы».
ТР 2008/012/ BY « Неавтоматические весоизмерительные приборы. Основные
требования».
СТБ ЕН 45501-2004 « Средства измерений неавтоматические взвешивающие»
МРБ МП. 2104-2010 "Системы весоизмерительные WA. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Системы весоизмерительные WA соответствуют требованиям технической
документации фирмы "Avery Berkel" (Великобритания).

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для систем, применяемых в сфере
законодательной метрологии).

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,
220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13,
Аттестат аккредитации № BY/ 112 02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Avery Berkel", Великобритания.
Admiral House, St Leonard's Road,
Windsor, Berkshire , SL 43 BL, United Kingdom
Email: GGaillard@averyberkel.com
Fax: +33(0)139355756

Представительство в Республике Беларусь
СООО «Траймекс»
220099, Минск, ул. Кижеватова, 8-68,
Тел./факс: + 375 17 222-21-64

Начальник НИЦСИиТ БелГИМ

С.В.Курганский

Директор СООО "Траймекс"

А А Жижко



Приложение 1
(обязательное)

Схема пломбировки систем от несанкционированного доступа с указанием места нанесения знака поверки в виде клейма- наклейки.

Место нанесения знака поверки
в виде клейма- наклейки

