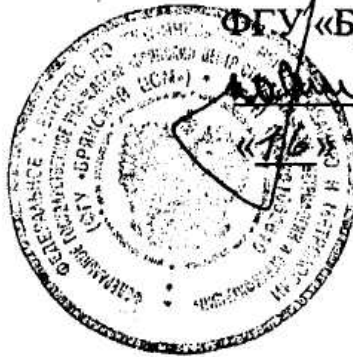


УТВЕРЖДАЮ

И.о. Генерального директора
ФГУ «Брянский ЦСМ»

С.Г. МОРОЗОВ

С.Г. Морозов 2009 г.



ПИПЕТКИ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ (МОРА)	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>26384-08</u> Взамен № <u>26384-04</u>
---------------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29169-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки предназначены для измерения объемов жидкостей при проведении лабораторных исследований.

ОПИСАНИЕ

Пипетка стеклянная исполнения 1 представляет собой стеклянную трубку, сливной кончик которой имеет усеченную шлифованную коническую поверхность. На пипетке нанесена градуировочная отметка, соответствующая определенному объему жидкости, в виде равномерной линии, полностью опоясывающей трубку и находящейся в плоскости, перпендикулярной оси пипетки.

Пипетка стеклянная исполнения 2 с одной градуировочной отметкой состоит из резервуара с всасывающей и сливной трубками.

Сливной кончик – конусный.

Концы пипетки оплавлены.

КОПИЯ ВЕРНА

С.Г. Морозов

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	П И П Е Т К И										
	Номинальная вместимость, мл										
	0,5	1	2	5	10	10,77	20	25	50	100	200
Исполнение	1	1; 2	1; 2	2	2	2	2	2	2	2	2
Класс точности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Предел допускаемой погрешности, мл	± 0,01	± 0,015	± 0,02	± 0,03	± 0,04	± 0,04	± 0,06	± 0,06	± 0,1	± 0,15	± 0,2
Габаритные размеры:											
- общая длина, мм, не более	280	280; 325	280; 350	410	450	450	520	530	550	600	650
- длина всасывающей трубки, мм, не менее	-	150	150	150	160	160	170	170	170	170	170
- длина сливной трубки, мм, не менее	-	110	125	145	160	160	210	220	230	240	240
- диаметр резервуара, мм, не более	-	9	9	12	16	16	22	24	30	38	49
Диаметр трубки пипетки исполнения 1, мм, не более	5	6	7	-	-	-	-	-	-	-	-
Расстояние градуировочной отметки от верхней части пипетки, мм, не более	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Расстояние от градуировочной отметки до верха резервуара, мм, не менее	-	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Толщина стенки пипетки, мм, не менее исполнения 1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
исполнения 2	-	0,7	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от 10 до 30;

- относительная влажность при 25 °С, %, не более 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на пипетку методом вжигания и на этикетку методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Наименование	Обозначение	Количество, шт.
Пипетка	исполнение 1	20
Пипетка	исполнение 2	10
Этикетка	МИДП.725235.002 ЭТ	1
Коробка	МИДП.321312.043	1
Методика поверки	МИДП.725235.002 МП	1

ПОВЕРКА

Поверку проводят по методике поверки МИДП. 725235.002 МП, согласованной ФГУ "Брянский ЦСМ" в январе 2009 г.

При проведении поверки применяют следующие средства:

- линейка 0-500 мм, 0-1000 мм ГОСТ 427-75;
- штангенциркуль ШЦ-II-250-0,1 ГОСТ 166-89;
- лупа измерительная ЛИ-3-10^x ГОСТ 25706-83;
- термометр 0-55⁰С, ЦД – 0,1⁰С ТУ 25-2021.003-88;
- весы высокого класса точности ГОСТ 24104-2001.

Поверка – Производится первичная поверка при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29169-91 "Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – Пипетки с одной отметкой (Мора) вместимостью 0,5; 1; 2; 5; 10; 10,77; 20; 25; 50; 100; 200 мл утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром", 242600, г. Дятьково, Брянской обл.,
ул. Ленина, д. 182, корп. 5,
тел./ факс (48333) 3-44-05; 3-27-02.

Директор ООО "МиниМедПром"



Ю.В.АХРАМЕЕВ