

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор

РУП «Белорусский государственный  
институт метрологии»

« »



Лупы измерительные ЛИ	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>РБ 03 01 0934 09</u>
-----------------------	---

Выпускают по ТУ 14541426.020-99.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лупы измерительные ЛИ предназначены для измерения линейных (ЛИ-2-8<sup>x</sup>, ЛИ-3-10<sup>x</sup>) и угловых (ЛИ-3-10<sup>x</sup>-У) размеров.

Область применения - в производстве, в ювелирной промышленности, в быту.



## ОПИСАНИЕ

Лупа измерительная ЛИ-2-8<sup>х</sup> состоит из двух линз, обеспечивающих 8-ми кратное увеличение, и стеклянной сетки, на которой нанесены две измерительные шкалы.

Лупа измерительная ЛИ-3-10<sup>х</sup> состоит из трех линз, обеспечивающих 10-ти кратное увеличение, и стеклянной сетки, на которой нанесена одна измерительная шкала.

Лупа измерительная ЛИ-3-10<sup>х</sup>-У состоит из трех линз, обеспечивающих 10-ти кратное увеличение, и стеклянной сетки, на которой нанесены углы.

Проверка луп измерительных ЛИ осуществляется в соответствии с МП.МН 749-2004. Результаты проверки оформляются записью в эксплуатационной документации, заверенной подписью поверителя и оттиском поверительного клейма и / или выдачей свидетельства проверки по форме согласно приложения В СТБ 8003. Межповерочный интервал 24 месяца.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики луп измерительных ЛИ приведены в таблице 1.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на этикетку типографским способом и на корпусе лупы методом гравировки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество на исполнение		
	ЛИ-2-8 <sup>х</sup>	ЛИ-3-10 <sup>х</sup>	ЛИ-3-10 <sup>х</sup> -У
Лупа измерительная ЛИ	1	1	1
Этикетка	1	1	1
Футляр	1		
Коробка	1	1	1
Методика проверки МП.МН 749-2004	1	1	1



Таблица 1 - Основные технические и метрологические характеристики луп измерительных ЛИ

Наименование характеристики	Значение характеристики	
	ЛИ-2-8*	ЛИ-3-10*
Увеличение лупы, крат	8,0 ± 0,16	10,0 ± 0,2
Фокусное расстояние, мм	31,25 ± 0,62	25,0 ± 0,5
Диапазон измерения, мм,	от 0 до 10	от 0 до 20
Цена деления измерительных шкал, мм:		
– на светлом фоне с непрозрачными штрихами	0,1 ± 0,01	-
– на темном фоне с прозрачными штрихами	0,5 ± 0,01	0,1 ± 0,01
Пределы абсолютной погрешности каждой измерительной шкалы, мм	± 0,02	± 0,02
Угловая шкала с углами, град	-	13, 30, 32, 36, 38, 39, 40, 41, 45
Отклонение действительного значения угла от номинального, мин, не более	-	± 5
Перемещение окуляра относительно корпуса с сеткой (диоптрийный расход), дптр, не менее	± 5	± 5
Габаритные размеры, мм, не более	Ø 29x50	Ø 34x35
Масса, кг, не более	0,04	0,04
Срок службы, лет, не менее	10	10
Условия эксплуатации, °С	от 1 до 40	от 1 до 40
		от 1 до 40



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ РБ 14541426.020-99 Лупы измерительные ЛИ.

ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры, общие технические требования.

МП.МН 749-2004 Государственная система обеспечения единства измерений. Лупы измерительные ЛИ-2-8<sup>X</sup>, ЛИ-3-10<sup>X</sup>, ЛИ-3-10<sup>X</sup>-У. Методика поверки.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Лупы измерительные ЛИ соответствуют требованиям ГОСТ 25706-83, ТУ РБ 14541426.020-99.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Открытое акционерное общество «БелОМО - Минский механический завод имени С. И. Вавилова».

Почтовый адрес: 220114 г. Минск, ул. Макаенка, 23.

Начальник НИЦИСИ и Т



С.В. Курганский

Технический директор  
ОАО «БелОМО-ММЗ имени  
С.И.Вавилова»



В.Г.Хадкевич

