

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ СНИИМ –
заместитель директора
ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

02 2009 г.

Станки балансировочные СБМП	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер 26937- <u>09</u> Взамен № 26937-04
--	--

ВЫПУСКАЮТСЯ по техническим условиям СВТП.404492.002 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные моделей СБМП-60/ХТ, СБМП-60/ХТ Lite, СБМП-60/3D, СБМП-60/3D Lite, СБМП-200 (в дальнейшем – станок), предназначены для балансировки колес автотранспортных средств диаметром от 12 до 28 дюймов путем измерений дисбаланса в одной или в двух плоскостях и последующей установки корректирующих грузов на автотранспортных предприятиях, на станциях технического обслуживания и ремонта автомобилей, станциях и пунктах диагностики автомобилей, авторемонтных заводах и т.д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка основан на вычислении массы корректирующих грузов на определенном плече по значению момента сил, воздействующих на вал вращающимся колесом, с последующим устранением дисбалансов колеса корректирующими грузами в двух плоскостях коррекции при динамической балансировке и в одной плоскости - при статической балансировке.

Станок представляет собой стационарную установку и состоит из корпуса, на боковой поверхности которого помещен сетевой выключатель. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу при помощи зажимной гайки с центрирующим конусом или планшайбой. Привод вала осуществляется электродвигателем. Включение электродвигателя - кнопкой или закрытием кожуха. Для ускорения ввода диаметра и расстояния до диска станки укомплектованы встроенной электронной линейкой. Модели СБМП-60/ХТ и СБМП-60/3D укомплектованы также электронной линейкой ввода ширины колеса. Ввод данных в станок осуществляется с помощью клавиатуры, расположенной на панели управления. Информация о вводимых в станок данных, положении и массах корректирующих грузов в модели СБМП-200 отображается на светодиодном дисплее, в моделях СБМП-60/3D и СБМП-60/ХТ Lite – на внешнем мониторе с диагональю экрана 17 дюймов, а в моделях СБМП-60/ХТ и СБМП-60/ХТ Lite – на встроенном мониторе с диагональю экрана 10 дюймов.

Комиссия

Земляничная группа



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
тип станка.....	стационарный				
Привод.....	электромеханический с ременной передачей				
масса балансируемых колес, кг...	10+70	10+70	10+70	10+70	10+200
наибольший наружный диаметр балансируемых колес, мм...	900	900	900	900	1200
диапазон измерений дисбаланса, г*мм...	0+31000	0+31000	0+31000	0+31000	0+90000
пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений дисбаланса, г*мм,	±800	±800	±800	±800	для колес легковых автомобилей: ±1080 для колес грузовых автомобилей: ±4200
электропитание..... ...	от сети переменного тока напряжением (220 ^{±2}) В, частотой (50±1) Гц				
потребляемая мощность, В·А, не более.....	350	350	350	350	350
масса станка, кг, не более.....	140	140	140	135	305
габаритные размеры (с поднятым кожухом), мм, не более					
длина.....	1050 (1210)	1050 (1210)	1090 (1210)	1050 (1210)	1420 (1970)
Ширина.....	1360	1360	1360	1290	1480 (1320)
Высота.....	1300 (1590)	1300 (1590)	1450 (1590)	1450 (1590)	1690 (1420)
рабочие условия эксплуатации - закрытые отапливаемые помещения по виду УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150 со следующим уточнением: - температура окружающего воздуха, °С	+10 + +35				
средняя наработка на отказ, ч, не менее.....	1920				
частота вращения балансируемого колеса при измерениях, об/мин.....	165				- легкового 150+200 - грузового 100
пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углового положения компенсирующей массы в диапазоне измерений (0+360)°, ...°	± 6				
*допускаемое радиальное и торцевое биение контрольных роторов, мм	0,5				
*масса контрольных грузов, г: КС 009.010.00-01 СБ, КС 009.010.00-00 СБ,	50 ± 0,2 100 ± 0,2				
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений массы контрольных грузов, г:	± 0,07				

Наименование	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200
сервисные функции.....	автоматический поворот к месту установки груза; система самодиагностики; речевое сопровождение				Автоматический поворот к месту установки груза; система самодиагностики; пневматический лифт

Примечание: * - применяется при поверке

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносят на табличку маркировки, на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество, шт					Примечание
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200	
Станок	1					
Монитор	-	-	1	1	-	
Кронштейн	-	-	1	1	-	
Кожух	-	1	-	1	1	
Кожух с линейкой	1	-	1	-	-	
Вал	1					
Болт	1					
Конус Ø78+114		1			1*	* - по заказу
Конус Ø62+82		1			1*	* - по заказу
Конус Ø43+70		1			1*	* - по заказу
Конус Ø97+165 с кольцом			1*			* - по заказу
Фланец в сборе	1	1	1	1	1*	* - по заказу
Гайка с кольцом и чашкой		1			1*	* - по заказу
Гайка с кольцом		-			1	
Шнур сетевой	1					
Калибр линейек	1	1	1	1	-	
Клеши для установки и снятия грузов	1					
Упаковка	1	1	1	1	1	
Кронциркуль	-	1	-	1	1	
Кольцо дистанционное	1	1	1	1	-	
Винт М4	-	-	4	4	-	
Болт М12х35	1	1	1	1	-	
Шайба М12	1	1	1	1	-	
Кронштейн крепления монитора	-	-	1	1	-	
Адаптер 5 рычажный		-			1	
Адаптер 4 рычажный		-			1	
Кольцо упорное в сборе		-			1	
Болт упорный в сборе		-			5	
Болт		-			2	
Клеши отжимные			1*			* - по заказу
Контрольный ротор КС009.000.00-01 СБ			1*			* - по заказу

Наименование	Количество, шт					Примечание
	СБМП-60/ХТ	СБМП-60/ХТ Lite	СБМП-60/3D	СБМП-60/3D Lite	СБМП-200	
Контрольный ротор КС022.000.00 СБ					1*	* - по заказу
Контрольные грузы КС 009.010.00-01 СБ	2*					* - по заказу
Контрольные грузы КС 009.010.00 СБ	2*					* - по заказу
Руководство по эксплуатации	1 СБМП-60ХТ.000.00 РЭ		1 СБМП-60М.000.00 РЭ		1 СБМП-200.000.00РЭ	
Методика поверки СБМП.000.01МП	1					

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом СБМП.000.01 МП "Станки балансировочные СБМП. Методика поверки", согласованным ФГУП СНИИМ в марте 2004 г.

Средства поверки указаны в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование средства поверки	НД или метрологические и технические характеристики
Индикатор часового типа	ГОСТ 577
Контрольный ротор КС 009.000.00-01 СБ	Торцевое и радиальное биения не более 0,5 мм
Контрольный ротор КС 022.000.00 СБ	Торцевое и радиальное биения не более 0,5 мм
Контрольные грузы КС 009.010.00-01 СБ	Масса (50 ± 0,2) г
Контрольные грузы КС 009.010.00 СБ	Масса (100 ± 0,2) г
Угломер маятниковый ЗУРИ-М	ТУ-2-034-666

Межповерочный интервал станков – 1 год, межповерочный интервал контрольного ротора и контрольных грузов – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия

ГОСТ Р 51350-00 (МЭК 61010-1-90) Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования, часть I. Общие требования

ГОСТ 8.016-81 ГСИ. Государственная поверочная схема для СИ плоского угла

ГОСТ 8.021-2006 Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для СИ массы

МИ 2060-90 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м

СВТП.404492.002 ТУ Станки балансировочные СБМП-60/ХТ, СБМП-60/ХТ Lite, СБМП-60/3D, СБМП-60/3D Lite, СБМП-60, СБМП-40, СБМК-60, СБР-40, СБМП-200. Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Станки балансировочные СБМП» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственным поверочным схемам.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО НПО «Компания СИВИК»
Россия, 644076, г. Омск, Космический пр., д. 109А
тел./факс: (3812) 57-38-65, 57-33-67,
E-mail: moroz@sivik.ru

Генеральный директор
ООО НПО «Компания СИВИК»



С.Н. Валов

