

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



УТВЕРЖДАЮ

Директор РУП «БелГИМ»

Жагора Н.А.

М.А. 2009 г.

Спектроанализаторы лазерные
ЛСА

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный №РБ 03 16 3924 08

Выпускают по техническим условиям ТУ ВУ 100379519.012-2009

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Спектроанализаторы лазерные ЛСА (в дальнейшем – спектроанализаторы) предназначены для качественного и количественного определения химического состава различных твердых материалов – металлов, шлаков, стекол, керамики, полупроводников, кристаллов и минералов, по эмиссионным атомным спектрам плазмы, образующейся при воздействии лазерного излучения, сфокусированного на поверхности образца.

Область применения - производственные и научно-исследовательские лаборатории различного профиля для решения аналитических задач в металлургии, машиностроении, приборостроении, электронной, полупроводниковой и химической промышленности, геологии, криминалистике, археологии и т.п.

ОПИСАНИЕ

Спектроанализаторы представляют собой автоматическую многоэлементную аналитическую систему, управляемую с помощью компьютера.

Источником анализируемого излучения является плазма исследуемого образца. Для возбуждения плазмы используется двухимпульсный лазер ($\lambda = 1064$ нм, $t_n \sim 10$ нс).

Луч лазера фокусируется с помощью оптической системы на поверхность исследуемого образца. При этом первый импульс лазера вызывает выброс исследуемого вещества с поверхности образца и перевод его в плазменное состояние, второй импульс с интервалом единицы микросекунд активирует плазму вещества и вызывает мощную эмиссию излучения.

Излучение плазменного факела собирается конденсором на торце световода и далее через световод поступает на вход (оптическую щель) спектрального блока, где с помощью оптических элементов разлагается на составляющие спектра, которые фокусируются на поверхность фотоприемного устройства.

Фотоприемное устройство выполнено на ПЗС линейках и обеспечивает преобразование импульсов света в электрические сигналы, которые предварительно обрабатываются с помощью аппаратных и программных средств, а затем передаются в ПЭВМ для последующей обработки и анализа.

Схема с указанием места нанесения знака поверки приведена в приложении А.

Внешний вид спектроанализатора приведен на рисунке 1.

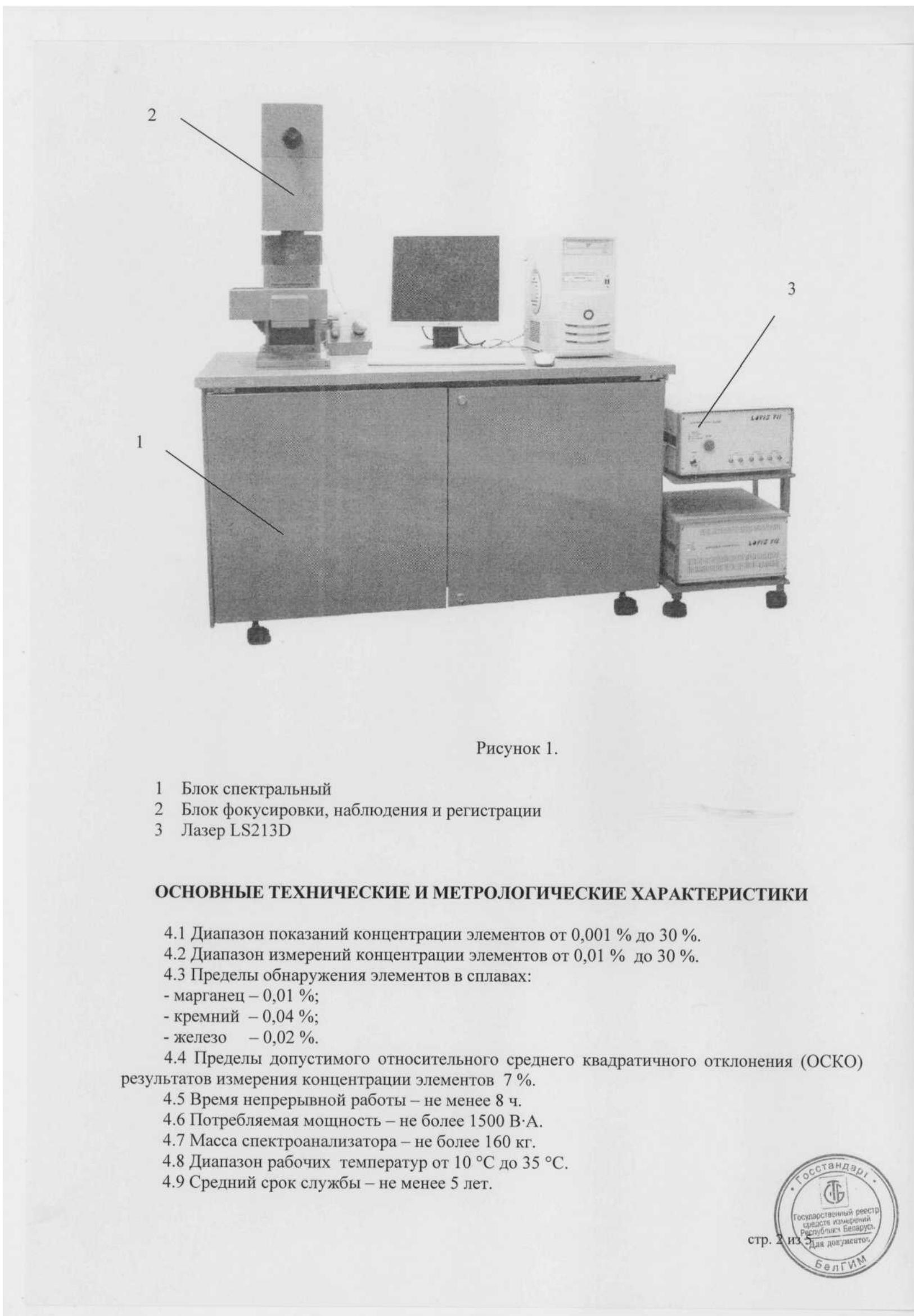
стр. 1 из Государственный реестр

средств измерений

Республика Беларусь

Для документо:





ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на планку фирменную, установленную на лицевой стороне приборного стола, методом гравирования, а также на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ЛСА должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЛАЛ 2.390.027	Пульт	1	
ЛАЛ 5.904.001	Блок фокусировки, наблюдения и регистрации ЛСА	1	
ЛАЛ 2.851.031	Блок спектральный	1	
	Лазер LS213D	1	В упаковке поставщика
Linke Pentium IV	Персональная ЭВМ	1	В упаковке поставщика
ЛАЛ 6.150.006	Стойка приборная	1	
ЛАЛ 6.124.025	Стол приборный	1	
	Оптико-волоконный световод	1	Покупное изделие
ЛАЛ 2.851.030 Д2	Программное обеспечение для количественного спектрального анализа	1	
ЛАЛ 4.170.310	Упаковка	1	
ЛАЛ 4.170.311	Упаковка	1	
ЛАЛ 4.170.312	Упаковка	1	
ЛАЛ 4.170.313	Упаковка	1	
ЛАЛ 2.851.030 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
ЛАЛ 2.851.030 Д3	Методика поверки МРБ МП. 1890–2009	1	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ ВУ 100379519.012-2009.

МРБ МП. 1890–2009 «Спектроанализатор лазерный ЛСА. Методики поверки.
ЛАЛ 2.851.030 Д3».



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Спектроанализаторы лазерные ЛСА соответствуют требованиям технических условий ТУ BY 100379519.012-2009.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для спектроанализаторов, предназначенных для применения либо применяемых в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский
испытательный центр БелГИМ.
г. Минск, Старовиленский тракт, 93,
тел. 334-98-13
Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Республиканское унитарное предприятие «Приборостроительный завод «Оптрон». 220141, Беларусь, г. Минск, ул. Франциска Скорины, 52.

Тел. +375 17 264-05-17, 263-92-58, тел./факс +375 17 263-67-03,
e-mail: optron@telecom.by

Генеральный директор Республиканского унитарного предприятия «Приборостроительный завод «Оптрон»

В.Г.Харченко

Начальник научно-исследовательского центра испытаний средств измерений и техники БелГИМ

С.В.Курганский



стр. 4 из

Приложение А

Место нанесения знака поверки

