


СОГЛАСОВАНО

Заместитель
Генерального директора
ФГУ «Брянский ЦСМ»
А.Б.ПОША
«12» апреля 2008 г.



| | |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| КОЛБЫ исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25280-08</u> Взамен № <u>25280-03</u> |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Выпускаются по ГОСТ 1770-74 "Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия".

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Колбы предназначены для измерения объемов жидкостей при проведении анализов в промышленных и сельскохозяйственных лабораториях.

ОПИСАНИЕ

Колба представляет собой стеклянный сосуд, нижняя часть которого имеет грушевидную форму, переходящую во впаянный цилиндр.

Дно колбы слегка вогнуто.

На цилиндрической части колб исполнений 1, 2, 2а нанесена делительная отметка; на колбах исполнений 3, 4, 4а нанесены две делительные отметки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование характеристики | К О Л О С Т Ъ, см ³ | | | | | | | | | | | | | Б | | Ы | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------|---------|----------|----------|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---|---|--|
| | В м е с т и м о с т ь, | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 250 | 300 | 500 | 1000 | 2000 | 50; 55 | 100; 110 | 200; 220 | | | |
| Исполнение | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 1,2,2a | 3,4,4a | 3,4,4a | 3,4,4a | | | |
| Класс точности | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 ¹ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Допускаемая погрешность, мл | ±0,05 | ±0,05 | ±0,08 | ±0,12 | ±0,20 | ±0,30 | ±0,40 | ±0,50 | ±0,80 | ±1,20 | ±0,12 | ±0,20 | ±0,20 | ±0,30 | | | |
| Габаритные размеры, мм: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - высота | 70* | 90* | 110* | 140* | 170* | 220* | 240* | 260* | 300* | 370* | 185±10 | 235±10 | 265±10 | | | | |
| - наружный диаметр | 22* | 27* | 40* | 50* | 60* | 80* | 84* | 100* | 125* | 160* | 50* | 60* | 75* | | | | |
| - внутренний диаметр горловины | (6-10)* | (6-10)* | (8-10)* | (10-12)* | (12-14)* | (14-17)* | (14-17)* | (17-21)* | (21-25)* | (25-30)* | (10-12)* | (12-14)* | (14-17)* | | | | |
| Минимальное расстояние объемной риски от места изменения размера сечения, мм, не менее | 5 | 5 | 5 | 10 | 10 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | 10 (min) | 10 (min) | 10 (min) | | | | |
| Толщина стенки, мм, не менее | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | | | | |
| Ширина делительной опметки, мм, не более | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | | | | |

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С от 10 до 35

- относительная влажность при 25°С, %, не более 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на колбу методом вжигания и на этикетку методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

| Наименование | Вместимость, см ³ | Количество, шт. |
|---------------------------|------------------------------|-------------------|
| Колбы исполнений 1, 2, 2а | 5 | 250 |
| | 10 | 200 |
| | 25 | 150 |
| | 50 | 15 |
| | 100 | 10 |
| | 200 | 10 |
| | 250 | 10 |
| | 300 | 10 |
| | 500 | 10 |
| | 1000 | 4 |
| 2000 | 2 | |
| Колбы исполнений 3, 4, 4а | 50; 55 | 15 |
| | 100; 110 | 10 |
| | 200; 220 | 10 |
| Этикетка | МИДП.725215.001 ЭТ | 1 |
| Методика поверки | МИДП. 725215.001 МП | 1 |
| Коробка | МИДП.321312.051 | 1 (на каждый тип) |

ПОВЕРКА

Поверку проводят по методике поверки МИДП.725215.001 МП, согласованный с ФГУ "Брянский ЦСМ" в апреле 2008 г.

При проведении поверки применяют следующие средства:

- линейка 0-500 мм, ЦД-1 мм, ГОСТ 427-75;
- штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 ГОСТ 166-89;
- термометр 0-55⁰С, ЦД-0,1⁰С ТУ 2021.003-88;
- весы высокого класса точности ГОСТ 24104-2001.

Поверка - Подлежат первичной поверке при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 1770-74 "Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а утвержден техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ООО "МиниМедПром", 242600, г. Дятьково Брянской обл.,
ул. Ленина, д. 182, корп. 5,
тел. (48333) 3-44-05; факс (48333) 3-27-02.

Директор ООО "МиниМедПром"



Ю.В.АХРАМЕЕВ



*Копие верна
Уфим*

