

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



№ 20303 от 19 июня 2026 г.

Срок действия – бессрочно

Наименование и обозначение единичного экземпляра типа средства измерений:
Дозатор химических добавок ДХД-50 № ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода
SMARTBETON 135 № 187368

Заводской номер: ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135
№ 187368

Производитель:
ООО «ГТС ИНЖИНИРИНГ», Российская Федерация

Владелец сертификата об утверждении типа средства измерений:
ОАО «ДСТ № 2, г.Гомель», г. Гомель, Республика Беларусь

Методика поверки:
ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений.
Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета
по стандартизации Республики Беларусь от 19.06.2026 № 70.

Утвержденный единичный экземпляр типа средства измерений разрешается к применению
на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа
средства измерений.

Первый заместитель Председателя



А.А.Бурак

(инициалы, фамилия)

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Наименование и обозначение единичного экземпляра типа средства измерений:

Дозатор химических добавок ДХД-50 № ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135 № 187368

Наименование единичного экземпляра типа средства измерений:

Дозатор химических добавок

Обозначение единичного экземпляра типа средства измерений:

ДХД-50

Заводской номер:

№ ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135 № 187368.

Назначение:

Дозатора химических добавок ДХД-50 № ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135 № 187368 (далее дозатор) предназначен для дозирования цемента в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режимах в составе бетонного завода SMARTBETON 135.

Описание:

Дозатор состоит из узла взвешивания и устройства управления.

Узел взвешивания представляет собой грузоприемное устройство (далее – ГПУ), выполненное в виде бункера, подвешенного на один датчик тензометрический ZEMIC L6Q-C3-100 кг-3Вт, оснащенный устройством разгрузки.

Устройство управления выполнено в виде шкафа коммутации (далее – ШК) и терминала оператора (далее – ТО).

Контроллер программируемый логический WAGO 750-891 Modbus TCP, Rj-45 (x2)/ 32 bits, G4 (далее – КПЛ) в составе ШК выполняет функции управления процессом дозирования на основе принятых дискретных входных сигналов, хранения параметров юстировки и настройки средства измерений и их передачу по цифровым интерфейсам связи.

ТО выполнен в виде ПЭВМ и предназначен для управления дозатором, а также отображения информации о массе дозируемого материала и другой служебной информации.

Метрологически значимая часть ПО является встроенной и хранится в энергонезависимом запоминающем устройстве КПЛ.

Для защиты от несанкционированного доступа к параметрам юстировки и настройки предусмотрена следующая защита:
доступ в ПО к параметрам юстировки возможен только с правами администратора под соответствующим паролем;
все изменения параметров юстировки фиксируются в программном обеспечении SmartMIX. При это каждому изменению присваивается свой порядковый номер. Что позволяет просмотреть всю хронологию внесения изменений.

Метрологически незначимая (функциональная) часть ПО является встроенной и хранится в энергонезависимом запоминающем устройстве ПЭВМ.

Функциональные возможности дозатора: работа в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режиме, задание массы, отображение текущего значения массы, обнуление, индикация аварийных ситуаций.

Принцип действия основан на преобразовании возникающей под действием силы тяжести дозируемого материала деформации упругого элемента датчика в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе, с последующим аналого-цифровым преобразованием, математической обработкой и выдачей в соответствии с предварительно заданной программой сформированной дозы материала, а также результатов измерений в визуальной форме на экране ПЭВМ.

Класс точности $X(x)$, номинальное значение класса точности $Ref(x)$, значение номинальной максимальной дозы $Maxfill$, значение номинальной минимальной дозы $Minfill$, максимальной нагрузки Max , минимальной нагрузки Min , обозначение продукта(ов), подлежащих взвешиванию, наносятся на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе ГПУ.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование характеристики | Значение |
|---|----------|
| Класс точности по ГОСТ 8.610-2012 | X(1) |
| Номинальное значение класса точности по ГОСТ 8.610-2012 | Ref(1) |
| Минимальная нагрузка Min, кг | 5 |
| Максимальная нагрузка Max, кг | 50 |
| Номинальная минимальная доза Minfill, кг | 5 |
| Номинальная максимальная доза Maxfill, кг | 50 |
| Цена деления шкалы d, кг | 0,01 |

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование характеристики | Значение |
|--|----------------------|
| Условия эксплуатации: диапазон рабочих температур, °С | от плюс 5 до плюс 45 |
| Относительная влажность, % | до 80 включительно |
| Параметры электропитания от сети переменного тока: напряжение, В частота, Гц | 380 50 |
| Степень защиты оболочки тензометрических датчиков по ГОСТ 14254-2015 | IP67 |
| Габаритные размеры , высота x ширина x длина не более, мм | 967x383x548 |
| Вес не более, кг | 33 |

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

| № п/п | Наименование | Единица измерения | Кол-во |
|-------|---|-------------------|--------|
| 1 | Дозатор для инертных материалов ДХД-50 в составе: | | |
| | Бункер | шт. | 1 |
| | Шкаф коммутации | шт. | 1 |
| | Кабель соединительный | комплект | 1 |
| | Тензодатчик ZEMIC L6Q-C3-100кг-3Вт с узлом встройки | шт. | 1 |
| 3 | Паспорт | шт. | 1 |

Место нанесения знака утверждения типа средства измерений:
Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку ГПУ.

Методика поверки:
ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений:
Методики (методы) измерений, применяемые совместно со средством измерений, производителем не установлены.

Нормативные правовые акты, в том числе обязательные для соблюдения технические нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации, документы в области технического нормирования и стандартизации, не являющиеся техническими нормативными правовыми актами, документация производителя, устанавливающие требования к типу средства измерений: технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011); техническая документация (паспорт); ГОСТ 8.610-2012 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний».

Идентификация программного обеспечения:
приведена в таблице 4.

Таблица 4

| Идентификационные данные (признаки) | Значение |
|---|-----------|
| Идентификационное наименование ПО | Smart MIX |
| Номер версии (заводской номер) ПО не ниже | v2.0 |

Производитель:

ООО «ТТС ИНЖИНИРИНГ»

420021, Россия, Республика Татарстан, город Казань, ул. Татарстан д.14/59,

Телефон: 8(843)554-45-45

e-mail: info@tts-kazan.ru.

Заключение о соответствии утвержденного типа средства измерений требованиям нормативных правовых актов, в том числе обязательным для соблюдения техническим нормативным правовым актам, техническим нормативным правовым актам в области технического нормирования и стандартизации, документам в области технического нормирования и стандартизации, не являющимся техническими нормативными правовыми актами, документация производителя или техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу в отношении единичного экземпляра средства измерений:

Дозатора химических добавок ДХД-50 № ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135 № 187368 соответствует требованиям техническая документация (паспорт); ГОСТ 8.610-2012 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний»; ТР ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011.

Тип средства измерений относится к категории:

Дозатор химических добавок ДХД-50 относится к категории «Дозаторы весовые дискретного и непрерывного действия» п. 2.1.1 в соответствии с перечнем категорий средств измерений, представляющих совокупность средств измерений одинакового назначения, применяемых при измерениях в сфере законодательной метрологии, экземпляры утвержденного типа которых подлежат государственной поверке с установленной в нем периодичностью, определенном в приложении к постановлению Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 20 апреля 2021 г. № 39.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания в целях утверждения типа средств измерений:

Барановичский филиал Республиканского унитарного предприятия «Брестский центр стандартизации метрологии и сертификации»

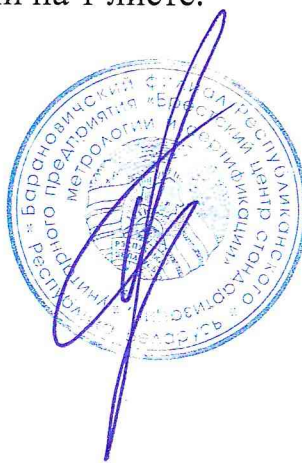
Республика Беларусь, 225 409, г. Барановичи, ул. Чернышевского, 61/1

Телефон/факс: +375 163 65-46-46

e-mail: brncsm@brest.by

- Приложения: 1. Фотография общего вида средства измерений на 1 листе.
2. Фотография указанием мест для нанесения знаков поверки средства измерений на 1 листе.

Директор
Барановичского филиала
РУП «Брестский ЦСМС»



А.И. Козловский

Приложение 1
(обязательное)
Фотография общего вида средства измерений



Рисунок 1.1 – Фотография внешнего вида дозатора химических добавок ДХД-50 № ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135 № 187368

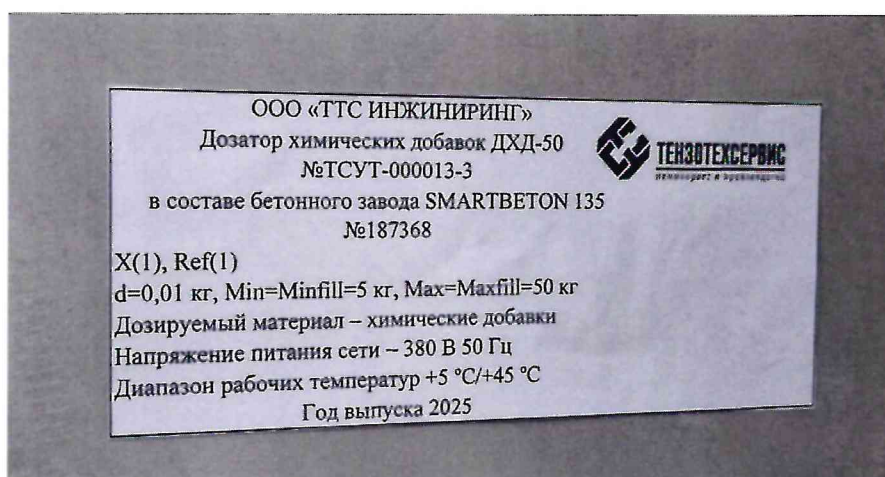


Рисунок 1.2 – Фотография маркировки дозатора химических добавок ДХД-50 № ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135 № 187368

Приложение 2
(обязательное)

Фотография с указанием места нанесения знака поверки

Место нанесения знака поверки (наклейки)



Рисунок 2.1 - Фотография с указанием места нанесения знака поверки (наклейки) на маркировочную табличку дозатора химических добавок ДХД-50 № ТСУТ-000013-3 в составе бетонного завода SMARTBETON 135 № 187368