

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3627

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 декабря 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 10-2005 от 27 октября 2005 г.) утвержден тип

**ареометры общего назначения АОН-1, АОН-2, АОН-3, АОН-4,
ОАО "Химлаборприбор", г. Клин Московской обл., Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 08 1146 05** и допущен к применению в Республике Беларусь с 6 июля 2000 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 октября 2005 г.

Продлен до

" ___ " _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" ___ " _____ 20__ г.

*НТК 10-05 от 22.10.05
Корешков*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

О. В. Ургант

2004 г.



<p>Ареометры общего назначения типа АОН-1, АОН-2, АОН-3, АОН-4</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 9298-04 Взамен № 9298-93</p>
--	--

Выпускаются по ГОСТ 18481-81.

Назначение и область применения

Ареометры общего назначения предназначены для измерения плотности жидкостей в пределах от 700 до 2000 кг/м³.

Описание

Ареометры общего назначения представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянный с обоих концов.

К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в кг/м³. Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже 80 °С.

Принцип действия ареометров общего назначения основан на законе Архимеда.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон показаний, кг/м ³	Цена деления шкалы, кг/м ³	Предел допускаемой абс. погрешности, кг/м ³	Общая длина, мм, не более
АОН-1	от 700 до 760 вкл. св.760 до 820 вкл. св.820 до 880 вкл. св.880 до 940 вкл. св.940 до 1000 вкл.	1,0	± 1,0	170

АОН-1	св.1000 до 1060 вкл. св.1060 до 1120 вкл. св.1120 до 1180 вкл. св.1180 до 1240 вкл. св.1240 до 1300 вкл. св.1300 до 1360 вкл. св.1360 до 1420 вкл. св.1420 до 1480 вкл. св.1480 до 1540 вкл. св.1540 до 1600 вкл. св.1600 до 1660 вкл. св.1660 до 1720 вкл. св.1720 до 1780 вкл. св.1780 до 1840 вкл.	1,0	$\pm 1,0$	170
АОН-2	от 1000 до 1080 вкл. св.1080 до 1160 вкл. св.1160 до 1240 вкл. св.1240 до 1320 вкл. св.1320 до 1400 вкл. св.1400 до 1480 вкл.	1,0	$\pm 1,0$	305
	св. 1480 до 1570 вкл. св.1570 до 1660 вкл. св.1660 до 1750 вкл. св. 1750 до 1840 вкл.			360
АОН-3	от 1000 до 1400 вкл.	10,0	$\pm 10,0$	300
	св.1300 до 1800 вкл.	20,0	$\pm 20,0$	
АОН-4	от 700 до 1000 вкл.	5	$\pm 5,0$	320
	св.1000 до 1500 вкл.	10	$\pm 10,0$	
	св.1000 до 1800 вкл.	20	$\pm 20,0$	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр общего назначения,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт .

Поверка

Поверка ареометров общего назначения производится по МИ 1914-88 «Методические указания. Ареометры стеклянные. Методика поверки.».

Средства поверки: ареометр - рабочий эталон 1 разряда.

Межповерочный интервал – 4 года.

Нормативные документы

ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

Заключение

Тип ареометров общего назначения типа АОН-1, АОН-2, АОН-3, АОН-4 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», р. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев