

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 895

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

**манометров МП, мановакуумметров МВП показывающих,
СП "БАГОРИЯ-ТЕХНО", г.Минск, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 04 0404 99 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
15 апреля 1999 г.

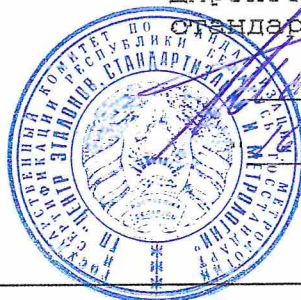
ЖТК № 3-99 от 02.04.99

Удст Н.В. Михов

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГП "Центр эталонов,
стандартизации и метрологии"



Н.А.Жагора

" август 1999 г.

Манометры МП, мановакуумметры МВП показывающие	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный N <u>РБ0304 0404 99</u>
--	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ РБ 37388602.002-96.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных некристаллизирующихся жидкостей, пара и газа.

Возможные области применения: Тепло- и газоснабжение, энергетика, технологические системы транспортировки различных жидкостей, газов, пара.

ОПИСАНИЕ

Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП состоят из цилиндрического корпуса с предохранительным стеклом и со штуцером в нижней части для присоединения к месту отбора давления. Внутри корпуса находится манометрическая трубка, а за предохранительным стеклом шкала и стрелка для считывания показаний. Манометрическая трубка с одной стороны припаяна к штуцеру, а с другой, с помощью тяги, связана с трибкосекторным механизмом на оси которого закреплена стрелка. Под воздействием измеряемой среды, поступающей в манометрическую трубку, она деформируется и с помощью трибкосекторного механизма поворачивает стрелку на соответствующий угол относительно циферблата пропорционально измеряемому давлению.

Корпус манометров МП изготавливается в виде цилиндра диаметром 40, 50, 63, 100 или 160 мм, а мановакуумметров показывающих МВП в виде цилиндра диаметром 100 или 160 мм из стали или полистирола.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Диапазон показаний и класс точности манометров и мановакуумметров МП, МВП должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1.

Таблица 1.

Наименование прибора	Тип прибора	Верхнее значение диапазона показаний				Класс точности
		избыточного давления		вакуумметрического давления		
		кПа	МПа	кПа	МПа	
Манометр	МП-40	250				2,5
	МП-50	400				
	МП-63	600				
			1,0 1,6 2,5 4,0 6,0 10,0 16,0 25,0 40,0			
Манометр	МП-100	100	0,1			1,0
		160	0,16			
		250	0,25			
		400	0,4			
		600	0,6			1,5
			1,0			
			1,6			
			2,5			
			4,0			2,5
			6,0			
			10,0			
			16,0			
			25,0			
			40,0			
Манометр	МП-160	100	0,1			1,5
		160	0,16			
		250	0,25			
		400	0,4			
		600	0,6			2,5
			1,0			
			1,6			
			2,5			
			4,0			
			6,0			
			10,0			
			16,0			
			25,0			
			40,0			
Манометр	МП-160	100	0,1			1,0
		160	0,16			
		250	0,25			
		400	0,4			
		600	0,6			2,5
			1,0			
			1,6			
			2,5			
			4,0			
			6,0			
			10,0			
			16,0			
			25,0			
			40,0			
Мановакуумметр	МВП-100	300	0,9	100	0,1	1,5
	МВП-160	500	1,5	100	0,1	
			2,4		0,1	

2. Диаметр корпуса и масса приборов должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2.

Обозначение прибора	Диаметр корпуса, мм.	Масса, не более, кг.
МП - 40	40	0,15
МП - 50	50	0,15
МП - 63	63	0,15
МП-100, МВП-100	100	0,60
МП-160, МВП-160	160	1,0

3. Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП предназначены для работы при температурах окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С.

4. Полный срок службы манометров и мановакуумметров не менее 10 лет.

5. Пределы допускаемой приведенной погрешности манометров и мановакуумметров должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Класс точности	Пределы допускаемой приведенной погрешности, %
1.0	+/- 1.0
1.5	+/- 1.5
2.5	+/- 2.5
4.0	+/- 4.0

6. Вариации показаний манометров и мановакуумметров не должны превышать абсолютного значения пределов допускаемой приведенной погрешности.

7. Исполнение манометров и мановакуумметров по защищенности от воздействия окружающей среды IP40.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится методом штемпельной печати в паспорт прибора, его шкалу или корпус.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
Манометр (Мановакуумметр)	МП (МВП) — _____	1	По требованию заказчика.
Паспорт	ФИУШ.406121.002 ПС	1	
Техническое описание Упаковка	ФИУШ.406121.003 ТО	1	

ПОВЕРКА

Манометры показывающие МП, мановакуумметры показывающие МВП поверяются по методике поверки МИ 2124-90.

Основными средствами измерений, необходимыми для проведения поверки манометров и мановакуумметров, являются образцовые грузопоршневые манометры МП-6, МП-60, МП-600 и мановакуумметр МВП-2,5 класса точности 0,05 или манометры и вакуумметры образцовые предел допускаемого значения основной погрешности которых составляет не более 0,25 предела допускаемого значения основной погрешности поверяемых приборов.

Оттиски поверительных клейм наносятся в паспорт и на корпус приборов.

Межповерочный интервал один год.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры показывающие МП и мановакуумметры показывающие МВП соответствуют требованиям технических условий ТУ РБ 37388602.002-96 и ГОСТ 2405-88.

Изготовитель:

СП "Багория-техно"

Адрес изготовителя:

220040 г.МИНСК, ул. ГАЛО, 146 А.

Тел: 262-10-31

Факс: 285-64-24

Генеральный директор СП "Багория-техно"

Начальник отдела гос. испытаний
и сертификации СИ ГП "ЦЭСИ"

Н.А.Здоровец

С.В.Курганский



[Handwritten signature]