

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



№ 19925 от 13 апреля 2026 г.

Срок действия до 2 октября 2030 г.

Наименование и обозначение типа средства измерений:

Гири класса М₁

Производитель:

ООО «ЮУВЗ», Российская Федерация

Местонахождение производственной площадки (производственных площадок): —

Методика поверки:

ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Гири классов точности E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Часть 1. Метрологические и технические требования» (первичная государственная поверка);

СТБ 8073-2018 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Гири. Методика поверки» (последующая государственная поверка)

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 13.04.2026 № 43.

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

(инициалы, фамилия)

Приложение к сертификату
об утверждении типа
средства измерений
от 13 апреля 2026 г. № 19925

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Наименование и обозначение типа средства измерений:

Гири класса M_1

Наименование типа средства измерений:

Гири класса M_1

Обозначение типа средства измерений: отсутствует.

Назначение: в соответствии с разделом «Назначение средства измерений»
Приложения.

Описание: в соответствии с разделом «Описание средства измерений»
Приложения.

Обязательные метрологические требования: в соответствии с таблицей 1
Приложения.

Основные технические характеристики и метрологические характеристики,
не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям:
в соответствии с таблицей 2 Приложения.

Комплектность: в соответствии с таблицей 3 Приложения.

Место нанесения знака утверждения типа средства измерений: на средстве
измерений и/или на эксплуатационных документах.

Методика поверки: первичную поверку проводить
по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения
единства измерений. Гири классов точности E_1 , E_2 , F_1 , F_2 , M_1 , M_{1-2} , M_2 , M_{2-3} и
 M_3 . Часть 1. Метрологические и технические требования» (приложение ДА
«Методика поверки гирь»);

последующую поверку гирь в Республике Беларусь проводить по СТБ 8073-2018 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Гири. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: в соответствии с разделом «Сведения о методиках (методах) измерений» Приложения.

Нормативные правовые акты, в том числе обязательные для соблюдения технические нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации, документы в области технического нормирования и стандартизации, не являющиеся техническими нормативными правовыми актами, документация производителя, устанавливающие требования к типу средства измерений:

в соответствии с разделом «Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к средству измерений» Приложения.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Производитель: в соответствии с разделом «Изготовитель» Приложения.

Тип средства измерений относится к категории (категориям):

п. 2.14 в соответствии с перечнем категорий средств измерений, представляющих совокупность средств измерений одинакового назначения, применяемых при измерениях в сфере законодательной метрологии, экземпляры утвержденного типа которых подлежат государственной поверке с установленной в нем периодичностью, определенном в приложении к постановлению Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 20 апреля 2021 г. № 39.

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания в целях утверждения типа средства измерений: в соответствии с разделом «Испытательный центр» Приложения.

Приведенная по тексту Приложения ссылка на документ ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Гири классов точности E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃.

Часть 1. Метрологические и технические требования» для Республики Беларусь носит справочный характер.

Фотографии общего вида средств измерений: представлены на рисунках 1 – 4 Приложения.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака(ов) поверки средств измерений: на средство измерений или при отсутствии такой возможности на его эксплуатационную документацию.

Схема защиты от несанкционированного доступа: в соответствии с рисунком 5 Приложения.

Перечень модификаций и исполнений средства измерений: отсутствует.

Приложение: описание типа средств измерений, регистрационный номер: № 62331-15, на 4 листах.

Директор БелГИМ



А.В. Казачок



УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «13» февраля 2025 г. № 288

Регистрационный № 62331-15

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Гири класса M_1

Назначение средств измерений

Гири класса M_1 (далее – гири) предназначены для воспроизведения и хранения единицы массы с нормированной погрешностью, и использования с весами.

Описание средств измерений

Гири изготавливаются из серого чугуна или другого материала, прочность и коррозионная стойкость которого такие же или лучше, чем у серого чугуна. Гири могут иметь специальное покрытие для улучшения коррозионной стойкости.

Гири номинальной массой 5 кг изготавливаются в форме цилиндра. Гири номинальной массой от 10 кг до 2000 кг изготавливаются в форме цилиндра или параллелепипеда.

Гири оснащаются подгоночной полостью, которая закрывается резьбовой пробкой или жесткими элементами конструкции. В качестве материала для заполнения подгоночной полости используется стружка металлов или техническая дробь из чугуна.

Для удобства использования и манипуляции гири могут иметь приспособления для захвата: головки, рукоятки, выступы, проушины.

Примеры общего вид гирь приведены на рисунках 1 – 4.

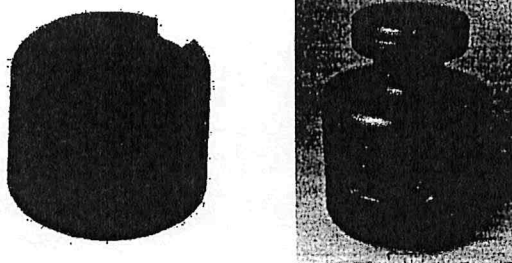


Рисунок 1 – Общий вид гирь в форме цилиндра с рукояткой и посадочными местами для штабелирования (слева) и головкой (справа)

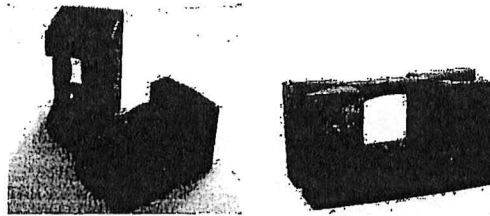


Рисунок 2 — Общий вид гирь в форме параллелепипеда с рукоятью и посадочными местами для штабелирования

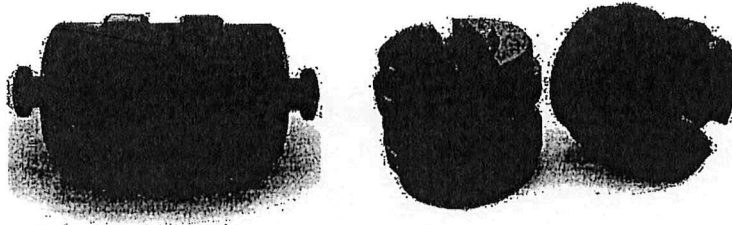


Рисунок 3 — Общий вид гирь в форме цилиндра с осью (слева) и с проушинами и посадочными местами для штабелирования (справа)

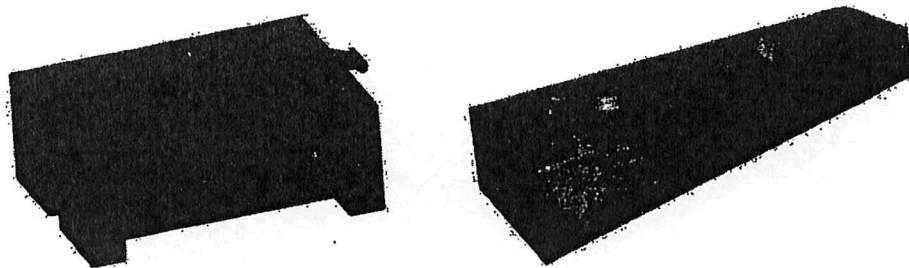


Рисунок 4 — Общий вид гирь в форме параллелепипеда с посадочными местами для штабелирования

Заводской номер (в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр) наносится путем ударного нанесения на тело гири. Буквенно-цифровое обозначение номинальной массы и класса точности наносятся методом литья на поверхность гири в соответствии с ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Для предотвращения несанкционированного изменения метрологических характеристик, уплотнительный диск подгоночной полости пломбируется свинцовой или алюминиевой пломбой.

Примеры схем пломбировки гирь приведены на рисунке 5.

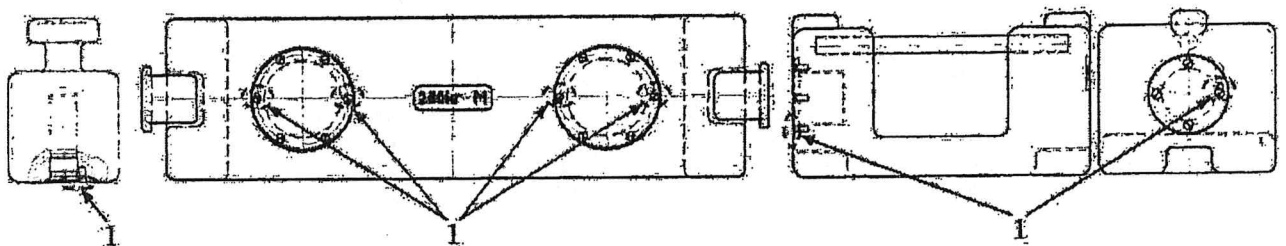


Рисунок 5 — Примеры схем пломбировки гирь (1 — место установки пломбы)



Знак поверки на гирю наносится в виде оттиска на пломбу подгоночной полости по ГОСТ OIML R 111-1-2009

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение									
Класс гирь по ГОСТ OIML R 111-1-2009	M ₁									
Номинальное значение массы гирь, кг:	5	10	20	50	100	200	500	1000	2000	
Пределы допускаемой погрешности гирь ± δm, мг	250	500	1000	2500	5000	10000	25000	50000	100000	

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон допускаемых значений плотности материала гирь, кг·м ⁻³	≥ 4,4·10 ³
Максимальная остаточная магнитная индукция μ ₀ M, мкТл	250
Температура окружающей среды, С°	от – 50 до + 50
Изменение температуры окружающего воздуха, °С/ч, не более	± 3
Относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Гиря	–	1 шт.
«Гири класса M ₁ . Руководство по эксплуатации. Паспорт»	–	1 экз.

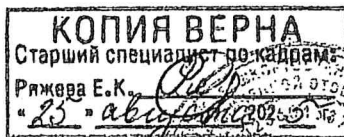
Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методиках (методах) измерений приведены в п.1 «Руководство по эксплуатации. Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к средству измерений

ГОСТ OIML R 111-1-2009, «Государственная система обеспечения единства измерений. Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃, M₃. Часть 1: Метрологические и технические требования»;

ГОСТ 8.021-2005 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений массы».



Изготовитель

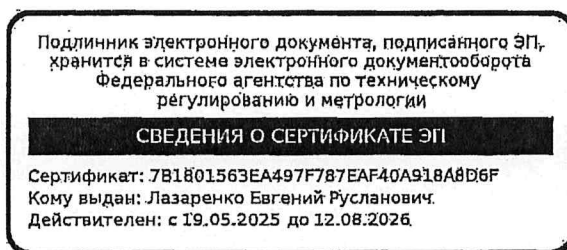
Общество с ограниченной ответственностью «Южно-Уральский Весовой Завод»
(ООО «ЮУВЗ»)
ИНН 0256013376
Юридический адрес: 450022, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа,
ул. Менделеева, д. 134, к. 6
Адрес места осуществления деятельности: 453510, Россия, Республика
Башкортостан, г. Белорецк, ул. Мост БЖД, д. 88/1
Тел. /факс +7(34792) 4-71-08, 4-71-09
E-mail: zavod@uuvz.ru
Web-сайт: www.uuvz.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский
научно-исследовательский институт метрологической службы»
(ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66
E-mail: office@vniims.ru
Web-сайт: www.vniims.ru
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30004-13.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



Е.Р.Лазаренко

М.п

«21» августа 2025 г.