

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



Весы с принтером GLP-W

Внесены в Государственный реестр средств измерений

Регистрационный № *РБДЗ 02 2371 10*

Выпускают по технической документации фирмы «Bizerba GmbH & Co. KG», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы с принтером GLP-W (далее - весы) предназначены для статического взвешивания фасованных грузов и их маркировки.

Область применения – предприятия торговли, сферы общественного питания и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого весоизмерительного элемента с тензометрическим датчиком, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого объекта, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого объекта и измеряемый встроенным аналоговым преобразователем, который также служит источником питания тензометрического датчика.

Весы состоят из первичного (весоизмерительный элемент) и вторичного преобразователей. Вторичный преобразователь выполнен в виде микропроцессорного блока с жидкокристаллическим дисплеем и сенсорной клавиатурой. Программное обеспечение микропроцессорного блока позволяет управлять работой весов, включая их градуировку, проводить диагностику его состояния, состояния батарей автономного электропитания. Первичный преобразователь располагает функцией температурной компенсации результатов измерения.

Настраиваемые параметры, влияющие на функциональные возможности весов и их метрологические характеристики, хранятся в энергонезависимой памяти. Доступ к изменению этих параметров возможен через интерфейс пользователя (дисплей, жидкокристаллический экран) в сервисном режиме обслуживания весов. Внесение изменений возможно только при установленной перемычке настройки весов, расположенной в конструктивно замкнутом пространстве с пломбируемым доступом.

Идентификация используемого программного обеспечения вызывается из сервисного режима обслуживания весов.

Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа с указанием места нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведена в Приложении 1.

Общий вид весов приведен на рисунке 1.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приведенные здесь характеристики соответствуют характеристикам, указанным в документации изготовителя и установленные при государственных испытаниях.

Класс точности по СТБ ЕН 45501

III -средний

Диапазон выборки массы тары

от 0 до НПВ;

Порог чувствительности весов

1,4 е;

Потребляемая мощность, Вт, не более

120

Напряжение питания переменного тока, В

от 195 до 253 ;

Частота питающей сети, Гц

от 49 до 51;

Диапазон рабочих температур, °С

от минус 10 до плюс 40 ;

Габаритные размеры, мм, не более

252x370x372

Масса, кг, не более

19,5

Средний срок службы, лет, не менее

8;

Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице 1.

Обозначение весоизмерительных элементов, наименьший (НмПВ) и наибольший (НПВ) пределы взвешивания и поверочные интервалы (е) приведены в таблице 2.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	в эксплуатации
до 500 е включ.	$\pm 0,5 \text{ е}$	$\pm 1,0 \text{ е}$
св. 500 е до 2000 е включ.	$\pm 1,0 \text{ е}$	$\pm 2,0 \text{ е}$
св. 2000 е до 10000 е	$\pm 1,5 \text{ е}$	$\pm 3,0 \text{ е}$

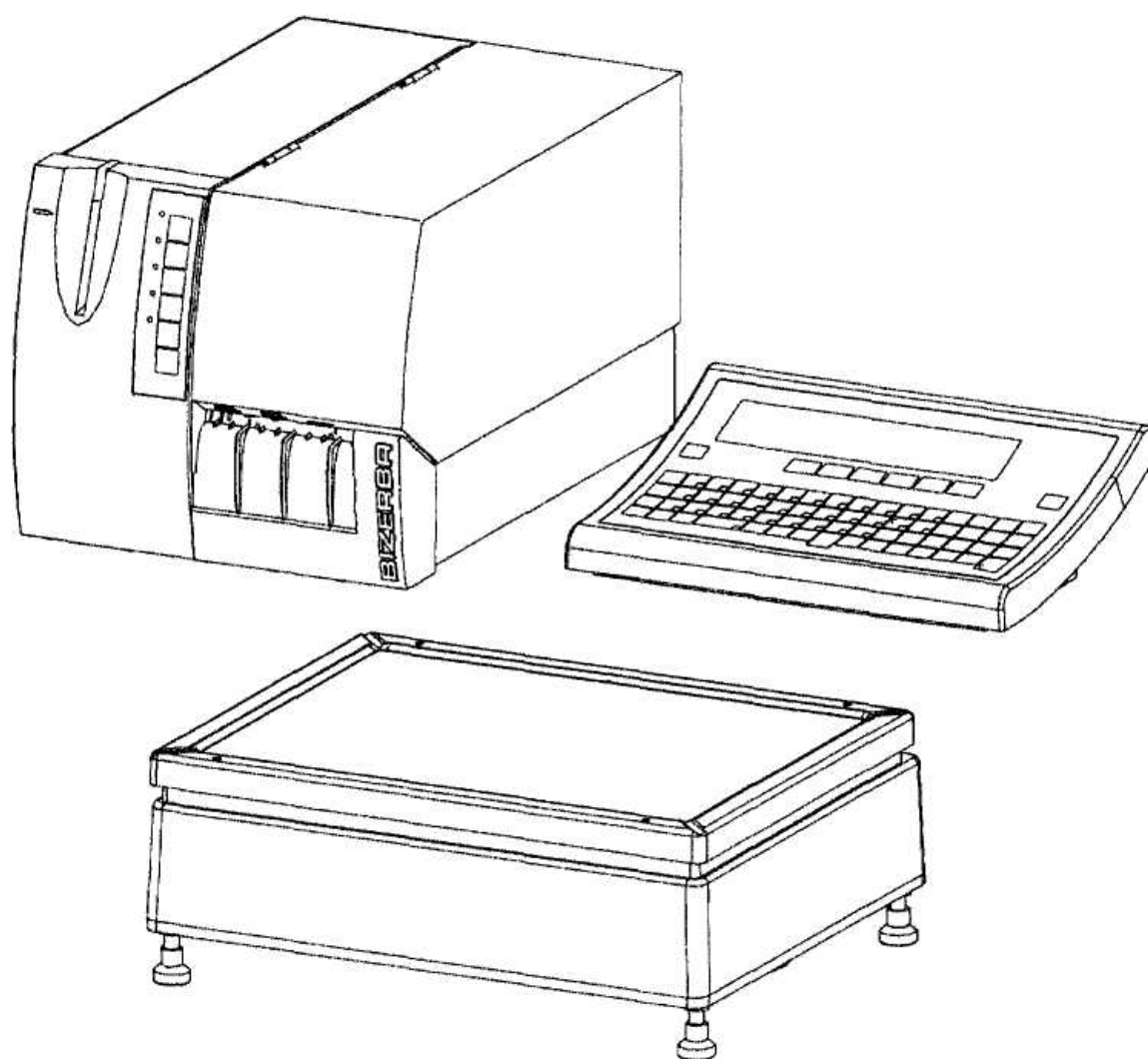


Рисунок 1 Внешний вид весов с принтером GLP-W



Таблица 2

Весоизмерительный элемент	НПВ*, кг	Поверочный интервал - е, г	НмПВ, г
LA 18 A/M (BL 12/18)	6	2	40
	15	5	100
	3/6	1/2	20
	6/15	2/5	40
LA 20 A/M (BB15)	6	2	40
	15	5	100
	12	2	40
	3/6	1/2	20
	6/15	2/5	40
	3/6/15	1/2/5	20
LA 150 A/M (BB15)	30	5	100
	30	10	200
	60	20	400
	6/15	2/5	40
	15/30	5/10	100
	30/60	10/20	200
	6/15/30	2/5/10	40
	15/30/60	5/10/20	100
LA 350 A/M (BB15)	30	5	100
	30	10	200
	60	20	400
	15/30	5/10	100
	30/60	10/20	200
	60/150	20/50	400
	6/15/30	2/5/10	40
	15/30/60	5/10/20	100
* - наибольший предел взвешивания - НПВ, - поверочный интервал - е - наименьший предел взвешивания - НмПВ			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на идентификационную табличку, располагающуюся на корпусе весов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Bizerba GmbH & Co.», Германия.

СТБ ЕН 45501-2004 «Средства измерений неавтоматические взвешивающие. Общие требования и методы испытаний».

Технический регламент ТР 2008/12/БҮ «Неавтоматические весоизмерительные приборы. Основные требования».

ГОСТ 8.453- 82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки»



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы с принтером GLP-W соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ТР 2008/12/ВУ, СТБ ЕН 45501-2004.

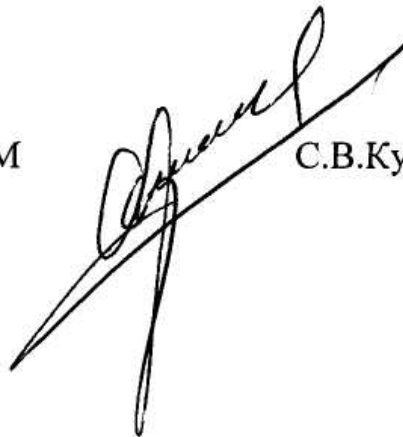
Межповерочный интервал – не более 12 месяцев для весов, предназначенных для применения в сфере законодательной метрологии.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ.
220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13.
Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Bizerba GmbH & Co. KG»,
Германия, Wilhelm Kraut-Strasse 65, D-72336 Balingen.

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний средств измерений и техники БелГИМ


С.В.Курганский

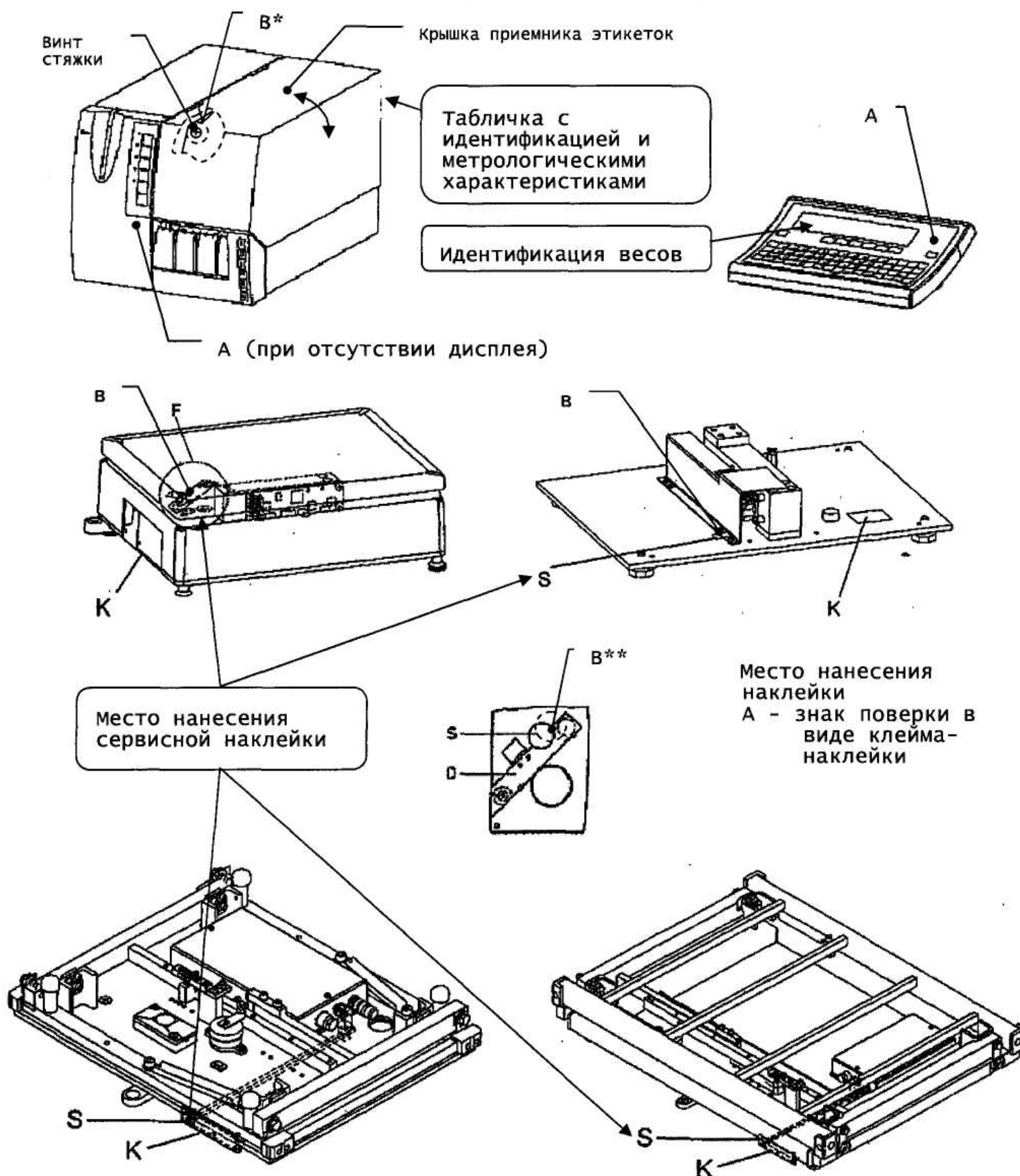






Приложение 1

Схема пломбировки весов с принтером GLP-W



* - защитная наклейка (при ее отсутствии знак поверки в виде клейма-наклейки) наносится поверх одного из винтов стяжки корпуса.

** - защитная наклейка (при ее отсутствии знак поверки в виде клейма-наклейки) наносится так, чтобы часть ее находилась на сервисной этикетке ("Визерба") а вторая часть на поверхности объекта клеймения. Если сервисная этикетка отсутствует, знак поверки в виде клейма-наклейки должен закрывать винт, крепящий защитную скобу или клеиться на место сопряжения защитной пластины и корпуса весов в пропорции 50/50

