

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,  
METROLOGY AND CERTIFICATION  
UNDER COUNCIL OF MINISTERS  
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

2742

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

24 октября 2005 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2004 от 26 февраля 2004 г.) утвержден тип

пипетки с одной отметкой 2-го класса точности исполнения 1, 2, 2а,  
ОАО "Стеклоприбор", г. Червонозаводское, Украина (UA),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 07 2168 04** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков  
26 февраля 2004 г.

Продлен до " 15 " августа 20 08 г.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков  
" 26 " января 20 06 г.

РЗК 01-06 от 26.01.2006  
Корешков В.Н.

НТК 02-04 от 26.02.04  
Корешков В.Н.

Подлежит публикации  
в открытой печати



СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор  
ГП «Полтавастандартметрология»  
В.М.Мирунко

\_\_\_\_\_ 2005 г.

<b>ПИПЕТКИ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ 2-го КЛАССА ТОЧНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ 1, 2, 2а</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный номер № <u>776-97</u> На замену № _____
----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по ГОСТ 29169-91.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки с одной отметкой (далее пипетка) предназначены для измерения объемов жидкости (кроме жидкостей, вступающих в химические реакции сос стеклом) в химических лабораториях и применяются в различных отраслях.

### ОПИСАНИЕ

Пипетка представляет собой цилиндрическую стеклянную трубку, изготовленную из стекла, обладающего химической и термической стойкостью, с нанесенной на нее отметкой.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальная вместимость, мл	Исполнение	Пределы допускаемой погрешности объема пипетки при температуре 20 °С, мл	Время слива, с	
			не менее	не более
1	1	± 0,015	5	20
2	1	± 0,02	5	25
5	2, 2а	± 0,03	7	30
10	2, 2а	± 0,04	8	40
10,77	2, 2а	± 0,04	10	40
20	2, 2а	± 0,06	9	50
25	2, 2а	± 0,06	10	50
50	2, 2а	± 0,1	13	60
100	2, 2а	± 0,15	25	60

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку трафаретным методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Пипетка - 1 шт.;

## ПОВЕРКА

Поверка проводится по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Для поверки применяются: лабораторные эталонные весы 3-го разряда и рабочие эталонные пипетки 1-го разряда.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29044-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Принципы устройства и конструирования мерной посуды».

ГОСТ 29169-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой».

## ВЫВОДЫ

Пипетки с одной отметкой отвечают требованиям ГОСТ 29169-91.

Производитель: ОАО «Стеклоприбор», г.Червонозаводское,  
ул. Красноармейская, 18, Лохвицкого района,  
Полтавской области, Украина.

Председатель правления  
ОАО «Стеклоприбор»

В.Н.Севастьянов

