

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



№ 19861 от 25 марта 2026 г.

Срок действия – бессрочно

Наименование и обозначение единичного экземпляра типа средства измерений:
Мерник металлический технический 1-го класса МШ-1000

Заводской номер: № 2830

Производитель:

ООО «Завод химико-технологического оборудования», Российская Федерация

Владелец сертификата об утверждении типа средства измерений:

ЗАО «ДГ-Центр», г. Фаниполь, Минская обл., Республика Беларусь

Методика поверки:

ГОСТ 8.633-2013 «Государственная система обеспечения единства измерений. Мерники металлические технические. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **24 месяца**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 25.03.2026 № 37.

Утвержденный единичный экземпляр типа средства измерений разрешается к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений
от 25 марта 2026г. № 19861

Наименование типа средств измерений и их обозначение:
Мерник металлический технический 1-го класса МШ-1000 № 2830

Назначение и область применения:

Мерник металлический технический 1-го класса МШ-1000 № 2830 (далее – мерник) предназначен для измерения объемного количества спирта или водно-спиртовых растворов.

Область применения – пищевая промышленность.

Описание:

Принцип действия мерника основан на заполнении его жидкостью до отметки, соответствующей вместимости. Измерение объема жидкости производится методом слива или налива.

Мерник представляет собой вертикальный сосуд цилиндрической формы с коническим днищем и плоской крышкой. В крышке имеется круглое смотровое окно и дыхательный штуцер, который служит для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой и предотвращения выброса жидкости. На корпусе расположены три пробно-спускных крана для отбора проб и снижения уровня жидкости до требуемого, четыре смотровых окна, на которых закреплены пластины со шкалами для отсчета измеряемого объема жидкости. Переливная труба внутри корпуса автоматически устанавливает уровень жидкости по отметке номинальной вместимости, а наливная труба служит для донного наполнения.

Мерник устанавливается на опорах по уровню, расположенному на корпусе.

Дата изготовления (месяц и год) мерника указана на маркировочной табличке.

Фотографии общего вида средств измерений представлены в приложении 1.

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений представлена в приложении 2.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа приведена в приложении 3.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Номинальная вместимость, дм ³	1000
Диапазон измерений, дм ³	от 200 до 1000
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения при температуре 20 °С от номинального значения полной вместимости, %	±0,2

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Значение
Внутренний диаметр*, мм, не более	780
Высота*, мм, не более	2751
Масса пустого сосуда*, кг, не более	160
Цена деления шкалы, дм ³	5,0
Условия эксплуатации: диапазон температуры окружающего воздуха, °С*	от минус 30 до плюс 35
*Согласно документации производителя, при проведении метрологической экспертизы характеристики не подтверждались	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Мерник металлический технический 1-го класса МШ-1000 № 2830	1
Пробоотборник G 1/2 AISI 304	3
Муфта американка 1/2" AISI 304	3
Затвор дисковый нержавеющей Ду50 Clamp AISI 304	1
Патрубок приварной Ду50 Clamp AISI 304	4
Скоба монолитная Ду50 AISI 304	5
Прокладка EPDM Ду50	5
Термометр ТП-22 исп. 2П*	1
Паспорт	1
*Не предоставляется в поверку	

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист паспорта.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.633-2013 «Государственная система обеспечения единства измерений. Мерники металлические технические. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений: отсутствуют.

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

техническая документация производителя (паспорт);

технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);

методику поверки:

ГОСТ 8.633-2013 «Государственная система обеспечения единства измерений. Мерники металлические технические. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Регистратор температуры и относительной влажности testo 174Н
Термометр электронный Checktemp
Мерник эталонный 1-го разряда М1Р-5, М1Р-50
Эталонная стеклянная колба 1-го класса точности, номинальной вместимостью 1 дм ³ по ГОСТ 1770-74
Эталонная пипетка на полный слив вместимостью до 0,1 дм ³ по ГОСТ 29227-91
Примечание – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя, а также техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу в отношении единичного экземпляра средства измерений: мерник металлический технический 1-го класса МШ-1000 № 2830 соответствует требованиям технической документации ООО «Завод химико-технологического оборудования», Российская Федерация (паспорт), ТР ТС 010/2011.

Производитель средств измерений

ООО «Завод химико-технологического оборудования», Российская Федерация
456780, Российская Федерация, г. Озёрск, Озёрское шоссе, 42, корпус 2

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений/метрологическую экспертизу единичного экземпляра средств измерений

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93

Телефон: +375 17 374-55-01

факс: +375 17 244-99-38

e-mail: info@belgim.by

- Приложения:
1. Фотографии общего вида средств измерений на 1 листе.
 2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.
 3. Схема пломбировки от несанкционированного доступа на 1 листе.

Директор БелГИМ

А.В. Казачок

Приложение 1
(обязательное)
Фотографии общего вида средств измерений



Рисунок 1.1 – Фотография общего вида мерника металлического технического 1-го класса МШ-1000 № 2830



Рисунок 1.2 – Фотография маркировки мерника металлического технического 1-го класса МШ-1000 № 2830

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Знак поверки наносится на паспорт мерника.

Приложение 3
(обязательное)

Схема пломбировки от несанкционированного доступа

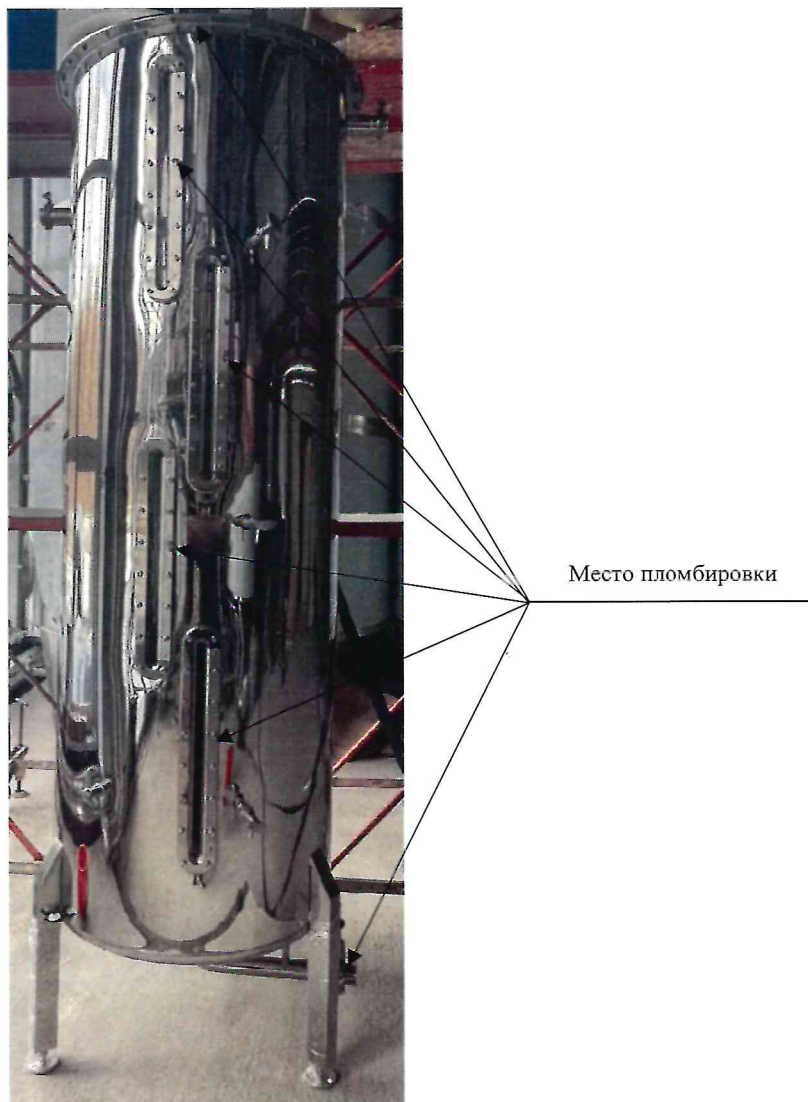


Рисунок 3.1 – Схема пломбировки от несанкционированного доступа