

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2808

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**весы медицинские электронные ВМ-20,
ОМ РУП "Зенит", г. Вилейка, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 0814 04** и допущен к применению в Республике Беларусь с 25 февраля 1999 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
22 апреля 2004 г.

*КМ 04-04 от 22.04.2004
Сурянов*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

Н.А. Жагора

2004г.



Весы медицинские электронные ВМ-20	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ0302081404</u>
---	--

Выпускаются по ТУ РБ 14536193.031-99

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы медицинские электронные ВМ-20 (далее - весы) предназначены для взвешивания новорожденных и детей весом не более 20 кг в отделениях родовспомогательных учреждений, в детских отделениях больниц, поликлиник и центров реанимации педиатрического профиля.

ОПИСАНИЕ

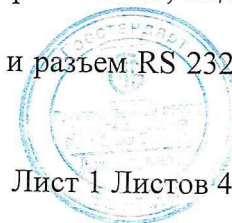
Принцип действия весов основан на преобразовании механического воздействия силы тяжести взвешиваемого груза на силоизмерительный датчик в электрический сигнал, пропорциональный измеряемой массе. В электрической схеме происходит усиление сигнала и преобразование его в цифровой код. После обработки цифрового кода на табло индикации весов отображается значение величины взвешиваемой массы.

Весы ВМ-20 состоят из:

- основания, на котором установлен тензометрический параллелограммный датчик типа ДСТ производства Белорусского национального технического университета (могут использоваться датчики с аналогичными характеристиками, внесенные в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь) и модуль питания;
- блока индикации, на котором находится табло и кнопки управления.

На датчике закреплена грузоприемная площадка, закрытая съемной чашей. Основание закрыто корпусом. Корпус крепится к основанию при помощи четырех винтов, под один из которых установлена чашка для нанесения клейма ОТК.

На боковой панели корпуса весов размещены сетевой выключатель и разъем RS 232 для подключения внешнего устройства.



- Весы выполняют следующие функции:
- обнуление показаний индикатора;
 - выборка массы тары;
 - вывод на табло индикации занесенного в память результата взвешивания.

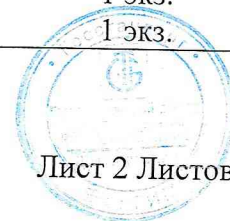
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра	
Класс точности по ГОСТ 29329-92	Средний (III)	
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 30324.0-95	I	
Пределы взвешивания, кг - наибольший (НПВ) - наименьший (НмПВ)	20,000 0,050	
Дискретность отсчета (d_d) и цена поверочного деления, г	0,005	
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке и при эксплуатации, г, в интервалах взвешивания, кг - от 0,050 до 2,500 вкл. - св. 2,500 до 10,000 вкл. - св. 10,000	При первичной поверке	При эксплуатации
	± 5	± 5
	± 5	± 10
	± 10	± 15
Диапазон выборки массы тары, кг	от 0,050 до 3,000	
Потребляемая мощность весов, В·А, не более	10	
Параметры электрического питания: - напряжение, В - частота, Гц	230 (+10...-15 %) 50 \pm 1	
Габаритные размеры весов, мм, не более	570x400x240	
Масса весов, кг, не более	8	
Время выхода весов на установленный рабочий режим, мин, не более	15	
Время непрерывной работы, ч, не более	16	
Время установления показаний при взвешивании, с, не более	5	
Непостоянство показаний ненагруженных весов, г, не более	± 5	
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254 - 96	IP 20	
Диапазон рабочих температур, °С	от 5 до 35	
Порог чувствительности, не более	1,4 e	

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы ВМ-20	КЦИР.404412.003	1 шт.
Руководство по эксплуатации	КЦИР.404412.003 РЭ	1 экз.
Методика поверки	МП. МН 520-98	1 экз.



ВЕСЫ МЕДИЦИНСКИЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВМ-20

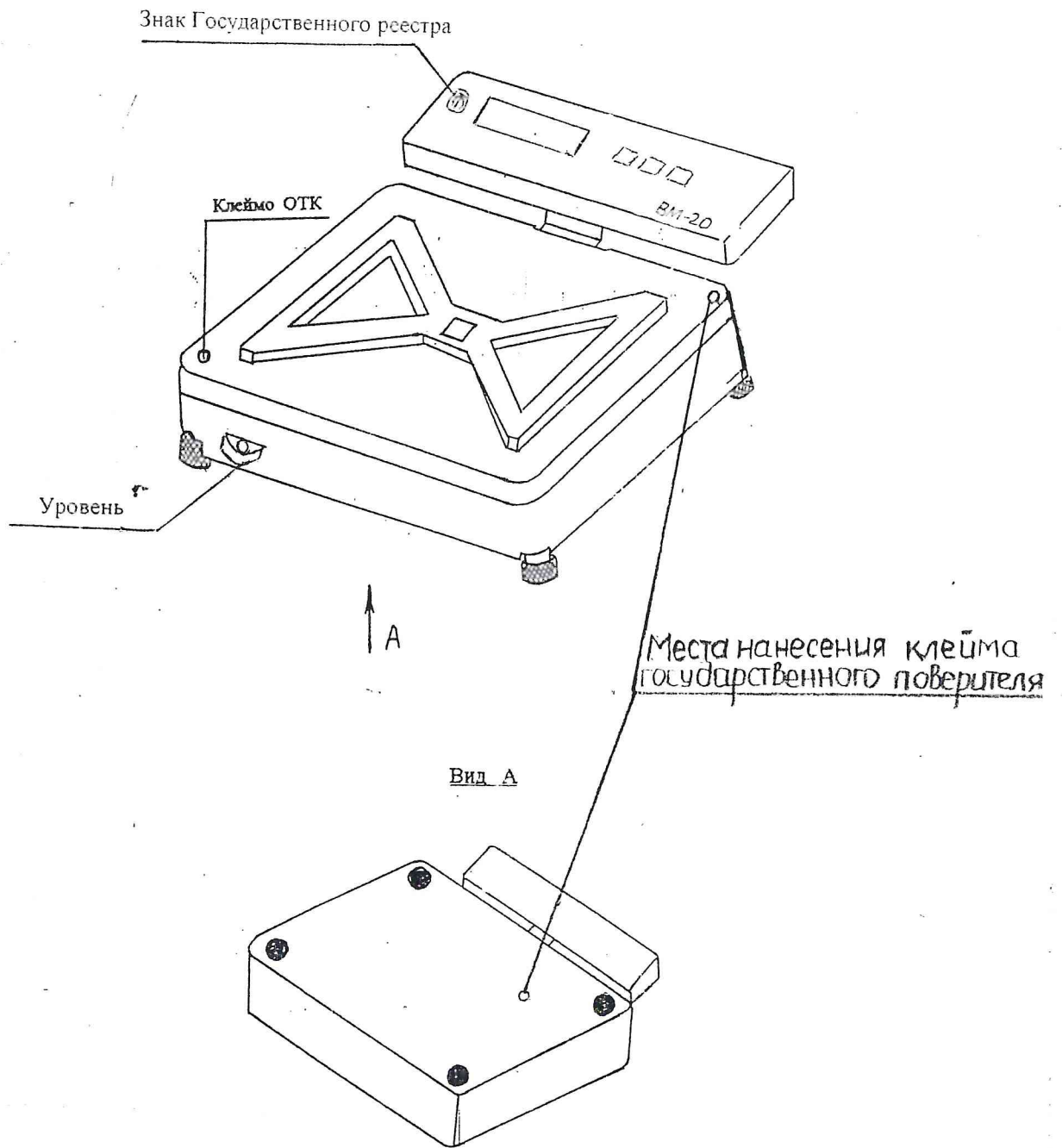
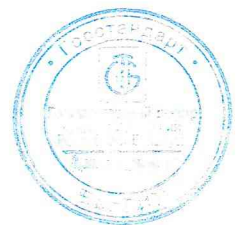


Рисунок 1



ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с методикой поверки МП. МН 520-98, утвержденной БелГИМ.

Периодичность поверки – не реже одного раза в год.

Для поверки используются гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001.

Клеймо госповерителя наносится на пломбировочную массу в чаше под винтом на корпусе весов и на пломбировочную массу в отверстии входа в калибровку на основании весов.

Места нанесения клейм госповерителя указаны на рисунке 1.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится типографским способом на переднюю панель весов с последующим ламинированием согласно КД и на титульный лист руководства по эксплуатации.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.

ТУ РБ 14536193.031-99 Весы медицинские электронные ВМ-20.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы медицинские электронные ВМ-20 соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 и ТУ РБ 14536193.031-99.

Изготовитель: Оптико-механическое республиканское унитарное предприятие "ЗЕНИТ" 222410, Республика Беларусь, Минская обл., г. Вилейка, ул. Чапаева, 26, телефон: (+103751771) 54780, 54955; факс: (+103751771) 54151, 55150.

Технический директор ОМ



Г.Д. Гаврильчик

Нач. НИЦИСИ и Т БелГИМ

С.В.Курганский

