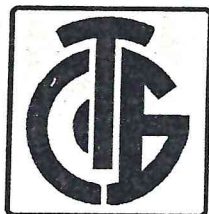


Государственный Комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 852

Действителен до
19 января 2004 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

**стендов балансировочных MICROTЭС,
фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия (DE)**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 19 0805 99 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средств измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
февраля 1999 г.

Продлено до " ____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20__ г.

ЖТК № 1-99 от 19.01.99

Ждт В.В. Лешкова

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра СИ РБ

Утверждаю

Директор
Государственного предприятия
"Центр эталонов, стандартизации
и метрологии"



Н.А. Жагора

1999 г.

| | |
|--|--|
| Стенды балансировочные "MICROTEC" | Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ 03 19 0805 99</u> |
|--|--|

Выпускаются по технической документации фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды балансировочные "MICROTEC" применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах.

Стенды обеспечивают при проведении балансировки колес измерение избыточной массы, приведенной к одной или обоим плоскостям диска колеса.

Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Стенды балансировочные типа "MICROTEC" построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Фирмой "BEISSBARTH GmbH" выпускаются следующие исполнения балансировочных стендов "MICROTEC": 510, 510M, 730, 731, 740, 745, 741, 746.

Конструктивно стенды состоят из закрепляемого или не закрепляемого на полу корпуса, внутри которых размещена система электропривода, тормозная электромагнитная система, система датчиков. Из корпуса выведен вал, на который устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо. На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с балансировочными грузами в момент проведения балансировки. На станине, в ее верхней части, размещен электронный процессорный блок, клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ, а также электронные цифровые табло, а для исполнений: 741, 745 и 746 - телевизионный монитор, для отображения результатов измерений.

Исполнения 730 и 745 оснащены не снимаемым конусом, остальные модели комплектуются съемными насадками для крепления балансируемого колеса.

Способ крепления балансируемого колеса - ручной.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Исполнения | 510,510.M | 730,731 | 740,745, 741,746 |
|---|-------------|-------------------|---------------------|
| Диаметр диска балансируемого колеса, дюйм : | | | |
| <i>легковые автомобили:</i> | 10-19 | 10-20 | 10-20 |
| <i>грузовые автомобили малой грузоподъемности:</i> | 10-17,5 | 10-17,5 | 10-17,5 |
| <i>мотоциклы:</i> | 10-22 | 10-22 | 10-22 |
| Ширина диска балансируемого колеса, дюйм | до 12 | 13 | 13 |
| Частота вращения при балансировке с колесом массой 18 ±0,5 кг, об/мин | 285±5% | 285±5% | 285±5% |
| Продолжительность времени измерения избыточной массы балансируемого колеса, не более, с | 3 | 3 | 3 |
| Диапазон измерения избыточной массы балансируемого колеса, г | 0-999 | 0-999 | 0-999 |
| Погрешность измерения избыточной массы балансируемого колеса: | | | |
| <i>от 0 до 60 г включ.</i> | ±5% | ±5% | ±5% |
| <i>св. 60 до 100 г включ.</i> | ±8% | ±8% | ±8% |
| <i>св. 100 до 999 г включ.</i> | ±10% | ±10% | ±10% |
| Угловое отклонение избыточной массы балансируемого колеса не более, град | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Погрешность измерения углового отклонения избыточной массы балансируемого колеса: | | | |
| <i>при однократном измерении</i> | 0,7% | 0,7% | 0,7% |
| <i>при двухкратном и более измерениях</i> | 2% | 2% | 2% |
| Максимальный вес балансируемого колеса, кг | 65 | 65 | 65 |
| Габаритные размеры не более, мм | 700x900x400 | 110x1285x700 | 110x1285x700 |
| Масса не более, кг | 68 | 110 | 110 |
| Питание от сети переменного тока ,В | 220/380 | 220 /380 | 220/380 |
| Температура окружающего воздуха в условиях эксплуатации, °С | | от минус 10 до 40 | |

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на корпус стенда методом наклейки и титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд балансировочный с принадлежностями в соответствии с заказом и комплект технической документации.

ПОВЕРКА

Поверка стендов балансировочных осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды для балансировки автомобильных колес", МП 353-97.
Межповерочный интервал – 1 год

ОПЛОМБИРОВАНИЕ

Схема пломбировки стендов балансировочных "MICROTEC" приводится в приложении 1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "BEISSBARTH GmbH".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

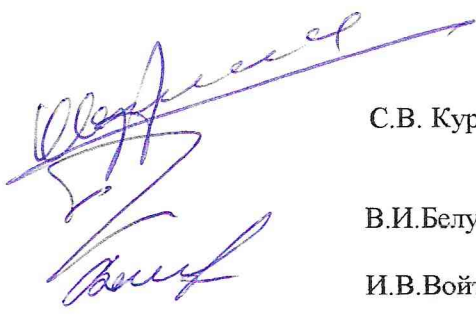
Стенды балансировочные типа "MICROTEC" исполнений: 510, 510.M, 730, 731, 740, 741, 745, 746 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "BEISSBARTH GmbH"
Hanauer Strasse 101 – 80993 Munich - Germany

Начальник отдела испытаний СИ
и техники

Нач. сектора отдела испытаний СИ
и техники

Ведущий инженер отдела ИОЗМиНТП



С.В. Курганский

В.И.Белуш

И.В.Войтек

Схема пломбировки

Место нанесения
клейма

