

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3289

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 24 марта 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**стенды балансировочные MICROTEC,
фирма "BEISSBARTH GmbH", Германия (DE),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 19 0805 05** и допущен к применению в Республике Беларусь с 19 января 1999 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
5 апреля 2005 г.

РБ 03-19-0805-05 24.03.2005
Ср. Сидоренко

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра

Утверждаю

Директор

РУП "Белорусский Государственный институт
метрологии", Минск

И.А. Жагора

"12" апреля 2005



Стенды балансировочные MICROTEC	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>1603 19 0805 05</u>
------------------------------------	--

Выпускают по технической документации фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды балансировочные MICROTEC предназначены для измерения избыточной массы колес автотранспортных средств с различными типами дисков, в статическом и динамическом режимах балансировки.

Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

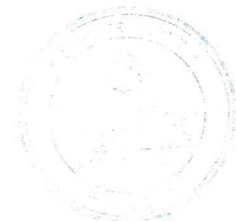
Стенды балансировочные MICROTEC построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Фирма "BEISSBARTH GmbH" выпускает следующие исполнения балансировочных стендов MICROTEC: 810, 835, 835A, 845, 845AD, 845ADP, 850, 850A, 865, 865A, 865AD, 865ADP, 785, 787, 790, 795.

Конструктивно стенды состоят из закрепленного на полу корпуса, внутри которого размещена система электропривода, электронная система управления и обработки результатов измерений (плата процессора) и вибратор. Вибратор состоит из вала, расположенного в вибрационной трубе, двух изолированных от корпуса измерительных преобразователей (пьезоэлектрических датчиков) и оптоэлектронного датчика для определения углового положения избыточной массы колеса (дисбаланса). Пьезоэлектрические датчики воспринимают силы, действующие в опорах вала при вращении колеса. Сигналы датчиков обрабатываются процессором, преобразуются в электрические сигналы и усиливаются зарядным усилителем. Место и величина дисбаланса отражаются на электронное табло, а для исполнений 850, 850A, 865, 865A, 865AD, 865ADP, 787, 790, 795 - на телевизионном мониторе. Из корпуса балансировочного устройства стенда выведен вал, на который устанавливаются съемные фланцы крепления колеса и само балансируемое колесо.

На корпусе, в его верхней части, размещена клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ. В стендах исполнений 835A, 850A, 865A, 845AD, 845ADP, 865A, 865AD, 865ADP предусмотрен автоматический ввод параметров колес, а исполнения 845AD, 845ADP, 865AD, 865ADP имеют дополнительно опцию ускоренного ввода данных параметров колес. На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с балансировочными грузами в момент проведения балансировки.

Способ крепления балансируемого колеса - ручной, а в исполнениях 845ADP, 865ADP - пневматический зажим колеса. Стенды, используемые производителями автомобилей концерна "Фольксваген" имеют торговую марку VAG.



Внешний вид и схема с указанием места нанесения клейма-наклейки государственного поверителя приведена в приложении к описанию типа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики стандов балансировочных MICROTEC приведены в таблице.

Таблица

Наименование параметров	Исполнения		
	Для легковых автомобилей: 810	Для грузовых и легковых автомобилей: 835, 835А, 845, 845AD, 845ADP, 850, 850А, 865, 865AD, 865ADP	Для грузовых и легковых автомобилей: 785,787,790, 795
1	2	3	4
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	65	70	200
Диаметр балансируемого колеса, мм	От 203,2 до 609,6	От 254 до 609,6	От 254 до 673
Ширина балансируемого колеса, мм	От 50,8 до 330,2	от 25,4 до 508	от 25,4 до 508
Частота вращения при балансировке колеса, мин ⁻¹	~ 200	~ (42±100)	
Диапазон измерения избыточной массы балансируемого колеса, г			
для легковых автомобилей	от 0 до 400	от 0 до 400	от 0 до 400
для грузовых автомобилей	-	от 0 до 999	от 0 до 999
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения избыточной массы балансируемого колеса, г			
для легковых автомобилей:			
от 0 до 20 г включ.	±3	±3	±3
свыше 20 до 400 г включ.	±5	±5	±5
для грузовых автомобилей:			
от 0 до 200 г включ.	-	±30	±30
свыше 200 до 999 г включ.	-	±50	±50
Допустимое значение углового отклонения избыточной массы балансируемого колеса от вертикальной оси, проходящей через центр вала, град.	±3,6	±3,6	±3,6
Потребляемая мощность, Вт, не более	700		1000
Габаритные размеры, мм, не более	1270x980x1035	1800x1260x900	1950x1350x2000
Масса, кг, не более	76	187	258
Параметры электропитания	однофазная сеть переменного тока, номинальное напряжение 230 В, частота 50 Гц		
Температура окружающего воздуха в условиях эксплуатации, °С	от 5 до 40, относительная влажность воздуха до 80 %		
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании, °С	от минус 25 до плюс 55		
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254- 95	IP22		

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- стенд балансировочный;
- 17 – дюймовый цветной монитор;
- центровочные конусы;
- зажимное приспособление;
- клещи для грузиков;
- пневматическое устройство для зажима и подъема колес;
- инструкция по эксплуатации;
- методика поверки МП 353-97.

Дополнительные принадлежности:

- адаптер для центрирования колес по крепежным отверстиям;
- центровочные втулки;
- центровочный конус для колес внедорожников;
- зажимное приспособление для мотоциклетных колес.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "BEISSBARTH GmbH", Германия.
ГОСТ 25176-82 "Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин. Классификация. Общие технические требования."
МП 353-97 «Стенды для балансировки автомобильных колес. Методика поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды балансировочные MICROTEC соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 25176-82.

Межповерочный интервал: 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ.
г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 2349813.
Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "BEISSBARTH GmbH", Германия, Hanauer Straße 101, D-80993 München.

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники

С.В. Курганский

ПРИЛОЖЕНИЕ
(обязательное)

Внешний вид и схема с указанием места нанесения клейма-наклейки
государственного поверителя

Место нанесения клейма-наклейки
государственного поверителя

