

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 2344

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 24 апреля 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**приборы контроля света фар LITE,
фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия (DE),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 19 0716 03** и допущен к применению в Республике Беларусь с 27 августа 1998 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
20 мая 2003 г.

*УТВЕРЖЕНО N° 04-2003 от 24.04.03.
Подпись - Д.В. Шендерович*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра

УТВЕРЖДАЮ
Директор РУП «БелГИМ»
_____ Н.А. Жагора
_____ 2003 г.

<p align="center">Приборы контроля света фар LITE</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ0319071603</u> Взамен № _____</p>
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы контроля света фар LITE предназначены для измерения освещенности, контроля и регулировки светового потока автомобильных фар.

Приборы контроля света фар LITE используются на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах и линиях инструментального контроля.

ОПИСАНИЕ

Приборы контроля света фар состоят из измерительной камеры со, ориентирующей штанги, стойки и основания.

Измерительная камера включает в себя встроенный фотометр, откидное зеркало со смотровым окном, через которое можно наблюдать изображение светового пучка на проекционном экране, особо большую собирающую линзу Френеля, позволяющей минимизировать ошибки от неточного расположения прибора к продольной оси автомобиля. Ориентирующая штанга предназначена для установки измерительной камеры перпендикулярно продольной плоскости симметрии автомобиля.

Приборы контроля света фар исполнения LITE 1.1 оснащены регулировочным колесом с процентной шкалой, с помощью которого можно опускать и поднимать проекционный экран внутри корпуса измерительной камеры и таким образом устанавливать по процентной шкале необходимую величину вертикального угла наклона светового пучка фар автомобилей. Измеренное значение освещенности оценивается по измерительном приборе, расположенным в верхней части корпуса измерительной камеры.



Приборы контроля света фар исполнения LITE 1.2 оснащены CCD- камерой, предназначенной для сканирования изображения светового пучка; процессором для управления CCD-камерой и преобразования светового пучка в векторное изображение и интерфейсным выходом типа RS-232, для вывода результатов измерений на персональный компьютер. CCD-камера настраивается по вертикальной оси с помощью сервомотора. Разрешающая способность камеры составляет 256 серых масштабов. Дополнительно результаты измерений отображаются через световые диоды, расположенные на задней стенке измерительного прибора. Различные цветные диоды (зеленый, желтый, красный) обеспечивают индикацию результатов измерений. Освещенность дополнительно оценивается по диодной полосе, расположенной в нижней части корпуса измерительной камеры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

1	2	3
Исполнения	LITE 1.1	LITE 1.2
Диапазон измерения угла наклона светового пучка в вертикальной плоскости, угл. мин (%)	От 0 до 207 (от 0 до минус 6)	От 0 до 207 (от 0 до минус 6)
Пределы допустимой абсолютной погрешности измерения угла наклона светового пучка в вертикальной плоскости, угл. мин	±5	±5
Диапазон измерения освещенности, лк	От 0 до 64	От 0 до 80
Пределы допустимой относительной погрешности измерения освещенности, %	±10	±10
Значения диапазона установки измерительной камеры прибора, над уровнем рабочей площадки, мм	От 200 до 1300	От 200 до 1300
Габаритные размеры, мм не более:	1805x600x720	1805x600x720
Масса, кг, не более	55	55
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	От минус 10 до плюс 40°C	
Параметры электропитания	-	Источник питания постоянного тока линии диагностики автотранспортных средств EUROSYSTEM с номинальным напряжением 13,5 В



ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят прибор контроля света фар и принадлежности в соответствии с заказом и комплектом технической документации.

ПОВЕРКА

Поверка приборов контроля света фар LITE осуществляется в соответствии с методикой поверки "Приборы контроля света фар типа LITE", МП.МН 713-99.

Межповерочный интервал – 1 год

Основное оборудование, необходимое для поверки:

Линейка по ГОСТ 427-75;

Штангенрейсмас ШР-630 по ГОСТ 164-90;

Нивелир 2Н-10КЛ по ГОСТ 10528-90;

Квадрант оптический КО-30 по ГОСТ 14967-80;

Люксметр «ТКА-Люкс», диапазон измерения от 1 до 200000 лк, $\delta = \pm 6\%$;

Уровень строительный лазерный "УСЛ", расходимость светового пятна лазерного излучения угл. мин, не более 2,4, цена деления ампул: большой- 15", малой- 2';

Контрольный автомобиль.

ПЛОМБИРОВАНИЕ

Схема пломбировки приборов контроля света фар LITE приводится в приложении А.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH», Германия, ГОСТ 25176-82 "Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин. Классификация. Общие технические требования.", ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения".



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

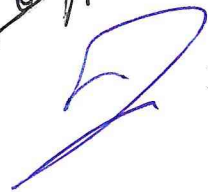
Приборы контроля света фар LITE соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 25176-82, ГОСТ 25478-91.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH», Германия, Hoyer 20, D-87490 Haldenwang, Germany.

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники


С.В. Курганский

Начальник сектора научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники


В.И. Белуш





Приложение А
(обязательное)

Схема пломбировки приборов контроля света фар ЛІТЕ

Место нанесения
клейма

