

Государственный Комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



N 584

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

электродов вспомогательных промышленных ЭВП-08 завода измерительных приборов, г. Гомель, Республика Беларусь (BY), который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под N РБ 03 09 0570 97 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средств измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ

12 января 1998 г.

ЗПК - 9/9.12.97
[Handwritten signature]



УТВЕРЖДАЮ

Директор Гомельского ЦСМ

Г.Н.Шалаева

1997 г.

| | |
|---|---|
| ЭЛЕКТРОД ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭВП-08 | Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ 03 09 0570 97</u> |
|---|---|

Выпускается по ГОСТ 16286.

Назначение и область применения

Электрод вспомогательный промышленный ЭВП-08 предназначен для создания опорного потенциала в паре со стеклянными и другими индикаторными электродами при потенциометрических измерениях в водных растворах и пульпах (кроме растворов, содержащих фтористоводородную кислоту или ее соли и вещества, образующие осадки или пленки на поверхности электродов).

Электрод ЭВП-08 соответствует типу 5 ГОСТ 16286.

Описание

Потенциал электрода создается за счет погружения серебряной проволоки в полость, заполненную насыщенным раствором хлористого калия и хлористого серебра.

Корпус электрода изготовлен из калиброванной стеклянной трубки. Связь внутреннего полуэлемента с насыщенным раствором хлористого калия, заполняющим корпус электрода, осуществляется по нити, помещенной в стеклянную трубку, обеспечивающей подъем раствора в полость полуэлемента.

Электролитическая связь с испытуемым раствором осуществляется с помощью электролитического ключа, выполненного в виде неплотного прилегания эластичной мембраны к матированной поверхности стеклянного корпуса.

Электрод соединяется с прибором при помощи провода, заканчивающегося наконечником.

Основные технические характеристики

Температура анализируемой среды от 0 до 100 °С.

Отклонение потенциала электрода от номинального значения не более ± 3 мВ.

Электрическое сопротивление электрода при наименьшей температуре анализируемой среды не более 20 кОм.

Электрод в транспортной упаковке без заполнения раствором хлористого калия можно транспортировать при температуре не ниже минус 25 °С.

Вероятность безотказной работы электрода за 1000 ч должна быть не менее 0,95.

Габаритные размеры электрода, мм, не более:

| | |
|---|---------|
| диаметр | - 12, |
| длина без учета длины выводного провода | - 150, |
| длина выводного провода | - 2500. |

Масса электрода (без провода) не более 40 г.

Знак Государственного реестра

Знак Государственного реестра наносится на паспорт электрода.

Комплектность

В комплект поставки входит:

электрод - до 10 шт. в зависимости от заказа;
паспорт - 1 экз.

Для электродов, входящих в комплект изделий, комплектность поставки определяется техническими условиями на эти изделия.

Поверка

Методы и средства периодической поверки изложены в МИ I772.

Милливольтметр с точностью отсчета младшего разряда не более 0,1 мВ, пределом измерения ± 2 В, входным сопротивлением не менее $1 \cdot 10^9$ Ом.

Электрод сравнения хлорсеребряный насыщенный образцовый 2-го разряда по ГОСТ I7792.

Омметр с напряжением питания не более 15 В, пределом измерения до $1 \cdot 10^5$ Ом.

Нормативные документы

Государственный стандарт ГОСТ I6286.

Заключение

Электрод вспомогательный промышленный ЭВП-08 соответствует требованиям ГОСТ I6286.

Изготовитель

Завод измерительных приборов, г.Гомель.

И.О. Главного
Гомельского
измерительного



В. С. Сахненко
В. С. Сахненко

" 5 " ноябрь 1997 г.