

СЕРТИФИКАТ
ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



№ 19633 от 18 февраля 2026 г.

Срок действия: бессрочный

Наименование типа средств измерений:

Система дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184

Производитель:

«ALPMA Alpenland Maschinenbau GmbH», Германия

Выдан:

ООО «ВакуумСервис», г. Минск, Республика Беларусь

Документ на поверку:

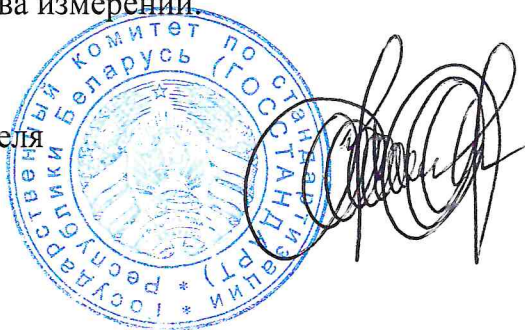
ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки»

Интервал времени между государственными поверками: **12 месяцев**

Тип средств измерений утвержден постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 18.02.2026 № 22

Средства измерений данного типа средства измерений, производимые в период срока действия данного сертификата об утверждении типа средства измерений, или утвержденный тип единичного экземпляра средства измерений разрешаются к применению на территории Республики Беларусь в соответствии с прилагаемым описанием типа средства измерений.

Заместитель Председателя



И.А.Кисленко

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений

от 18 февраля 20 26 г. № 19633

Наименование типа средств измерений и их обозначение:

Система дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184.

Назначение и область применения:

Система дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184 (далее – система) предназначена для автоматической нарезки брусков сыра на заданные порции с их последующим динамическим взвешиванием.

Область применения - фасовочные, сортировочные участки предприятий молочной промышленности.

Описание:

Принцип действия системы заключается в резке брусков сыра на порции (дозы) заданной и относительно постоянной массы путем автоматического взвешивания и подстройки параметров резки с использованием информации, полученной от динамических порционных весов. Первоначальные параметры резки устанавливаются исходя из информации, полученной от весов для брусков и сканера плотности.

Система входит в состав оборудования для резки сыра CUT 32 и состоит из следующих функциональных узлов:

- весы для брусков с центровкой – производят прием брусков, их центрирование, взвешивание и транспортировку брусков к сканеру плотности;
- сканер плотности DS 32 – принимает бруски с весов, производит их сканирование для подготовки к дозированию (резке на порции) и транспортировку к режущей машине CUT 32;
- режущая машина CUT 32 – принимает бруски сыра со сканера плотности, производит их дозирование в соответствии с заданной программой и транспортирует дозы к порционным весам;
- порционные весы НС-М – принимают нарезанные порции, производят их взвешивание и передают информацию о взвешивании для автоматической подстройки параметров резки.

Система работает под управлением встроенного программного обеспечения (далее – ПО). ПО имеет программные средства защиты от стороннего вмешательства (пароли), изменение через интерфейс пользователя невозможно. Номер версии ПО отображается на дисплее пульта управления по запросу через меню.

Общий вид системы в составе оборудования для резки сыра CUT 32 представлен в приложении 1.

Знак поверки системы наносится на дисплей пульта управления. Место нанесения указано в приложении 2.

Обязательные метрологические требования: представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Класс точности по ГОСТ 8.610-2012	X(1)
Номинальное значение класса точности по ГОСТ 8.610-2012	Ref(1)
Максимальная нагрузка Max, г	1000
Минимальная нагрузка Min, г	50
Номинальная максимальная доза Maxfill, г	1000
Номинальная минимальная доза Minfill, г	50
Цена деления шкалы d, г	0,1

Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям: представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование характеристики	Значение
Номинальная производительность*, порций/мин	150
Предельная нагрузка весов НС-М*, г	3750
Номинальное напряжение электрического питания от трехфазной сети переменного тока*, В	400
Номинальная частота сети переменного тока*, Гц	50
Условия эксплуатации*: диапазон рабочих температур, °С диапазон относительной влажности воздуха, %	от 10 до 25 от 30 до 80
* согласно руководству по эксплуатации и техническому заданию, при проведении метрологической экспертизы характеристика не подтверждалась.	

Комплектность: представлена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Система дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184:	1 шт.
- весы для брусков с центровкой	1 шт.
- сканер плотности DS 32	1 шт.
- режущая машина CUT 32	1 шт.
- порционные весы НС-М	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

Место нанесения знака утверждения типа средств измерений: знак утверждения типа средств измерений наносится на титульный лист руководства по эксплуатации.

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие:

требования к типу средств измерений:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;

руководство по эксплуатации «Оборудование для резки сыра CUT 32»;

техническое задание заявителя,

методику поверки: ГОСТ 8.523-2014 «Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы весовые автоматические дискретного действия. Методика поверки».

Перечень средств поверки: представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование и тип средств поверки
Весы неавтоматического действия высокого класса точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011
Прибор измерительный ПИ-002/01
Примечание - Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения: представлена в таблице 5.

Таблица 5

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Номер версии ПО (идентификационный номер)	FS276 V3.710

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя, а также техническому заданию заявителя на метрологическую экспертизу в отношении единичного экземпляра средства измерений: система дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184 соответствует требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011, технической документации (руководство по эксплуатации) производителя и техническому заданию заявителя.

Производитель средства измерений:

«ALPMA Alpenland Maschinenbau GmbH», Германия,
Адрес: Alpenstraße 39-43, 83543 Rott am Inn, Deutschland,
тел: +49 8039 401-0, e-mail: info@alpma.de

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее метрологическую экспертизу
единичного экземпляра средств измерений:

РУП «Брестский ЦСМС»,
224001, Республика Беларусь, г. Брест, ул. Кижеватова 10/1,
тел.: +375 162 53-72-67; факс: + 375 162 58-08-71
e-mail: csm@csmbrst.by

Приложения: 1. Фотографии общего вида средства измерений на 2 листах;
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки
средства измерений на 1 листе.

Директор РУП «Брестский ЦСМС» _____ А.А. Прокопук

Приложение 1
(обязательное)

Фотографии общего вида средства измерения



Рисунок 1.1 – Общий вид системы дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184

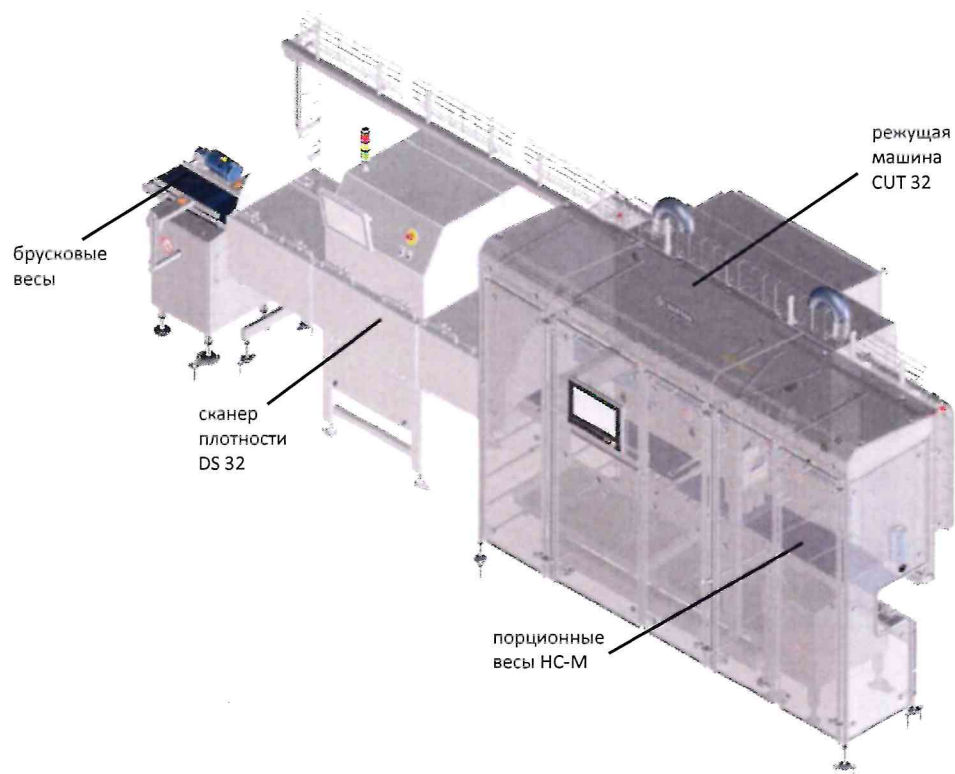


Рисунок 1.2 – Структура системы дозирования

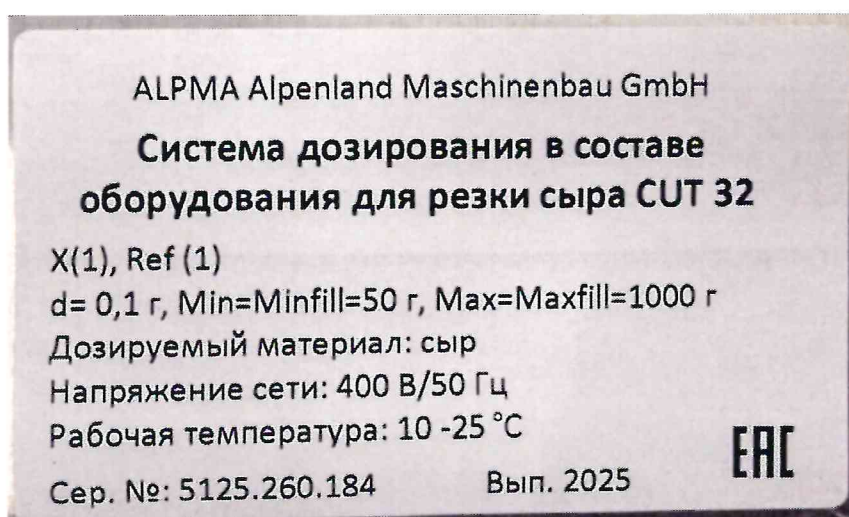


Рисунок 1.3 – Фотографии маркировки системы дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184

Приложение 2
(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения
знака поверки средства измерений

место нанесения знака поверки (наклейка)



Рисунок 2.1 – Схема с указанием места нанесения знака поверки системы дозирования в составе оборудования для резки сыра CUT 32 № 5125.260.184