

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2396

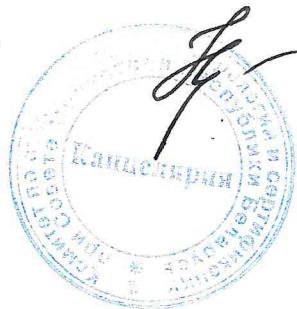
Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании
положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**ключи динамометрические МТ,
ООО "Нифор", г. Минск, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 03 0057 03** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 15 апреля 1994 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
26 июня 2003 г.

ИПК 06-2003 от 26.06.03
С. С. Сидоров С.Б.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



УТВЕРЖДАЮ

Директор РУП «БелГИМ»

Н.А.Жагора

2003 г.

Ключи динамометрические МТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших Государственные испытания. Регистрационный № 03 03 0057 03
----------------------------	---

Выпускаются по ТУ РБ 14741830.001-2000.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи динамометрические МТ предназначены для измерения момента затяжки резьбовых соединений.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключа основан на уравнивании измеряемого момента упругой деформации торсиона, один конец которого через втулку и подвижные тяги соединен с трибно-секторным механизмом, который жестко закреплен на плате, запрессованной на второй конец торсиона. Трибно-секторный механизм преобразует поворот одного конца торсиона относительно второго в круговое движение показывающей стрелки.

Условное обозначение ключей в зависимости от направления действия и верхнего предела измерения указано в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение ключа	Направление действия	Диапазон измерения момента сил, Н м
МТ-1-60	Двухстороннего действия	0 - 60
МТ-1-120		0 - 125
МТ-1-150		0 - 150
МТ-1-240		0 - 250
МТ-1-500		0 - 500
МТ-1-800		0 - 800
МТ-1-1500		0 - 1500
МТ-2-60	Одностороннего действия	0 - 60
МТ-2-120		0 - 125
МТ-2-240		0 - 250
МТ-2-500		0 - 500

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Классы точности ключей, пределы допускаемой приведенной погрешности ключей и размах показаний указаны в таблице 2.



Таблица 2

Условное обозначение ключа	Класс точности	Пределы допускаемой приведенной погрешности, %	Размах показаний ключа, Н м, не более
MT-1-60	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	1,5 (2,4)
MT-1-120	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	3,125 (5,0)
MT-1-150	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	3,75 (6,0)
MT-1-240	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	6,25 (10)
MT-1-500	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	12,5 (20)
MT-1-800	4	± 4	32
MT-1-1500	4	± 4	60
MT-2-60	1,5 (2,5)	$\pm 1,5 (\pm 2,5)$	0,9 (1,5)
MT-2-120	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	3,0 (4,8)
MT-2-240	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	6,0 (9,6)
MT-2-500	2,5 (4)	$\pm 2,5 (\pm 4)$	12,5 (20)

Вид климатического исполнения ключей - УХЛ 5.1 по ГОСТ 15150.

Ключи устойчивы к воздействию температуры окружающего воздуха от минус 10 до плюс 30 °С.

Ключи устойчивы к воздействию относительной влажности окружающего воздуха до 98% при температуре 25 °С.

Габаритные размеры ключей, масса и предельные отклонения квадрата указаны в таблице 3.

Степень защиты оболочки ключей - IP 20 по ГОСТ 14254.

Таблица 3

Условное обозначение ключа	Габаритные размеры, мм, не более	Размеры квадрата, мм	Масса, кг, не более
MT-1-60	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
MT-1-120	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
MT-1-150	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
MT-1-240	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
MT-1-500	150x115x70	20,0 - 1,0	0,8
MT-1-800	165x115x70	20,0 - 1,0	1,5
MT-1-1500	300x175x100	40,0 - 1,0	3,5
MT-2-60	90x90x60	12,5 - 0,25	0,5
MT-2-120	90x90x60	12,5 - 0,25	0,5
MT-2-240	90x90x60	12,5 - 0,25	0,5
MT-2-500	180x115x70	20,0 - 1,0	1,2

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на паспорт ключа методом типографской печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки ключей, если иное не оговорено в договоре на поставку, должен включать:

- ключ динамометрический MT - 1 шт.
- паспорт - 1 экз.
- индивидуальная упаковка - 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется по МИ 55-99 «Ключи динамометрические. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

Клеймо-наклейка наносится на пробку корпуса (см. рис.1).



Средства измерений и оборудование, применяемые для поверки приведены ниже:

1. Устройство для поверки и тарировки динамометрических ключей.
2. Меры силы, подогнанные точностью образцовых мер массы IV разряда по ГОСТ 7328.
3. Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ РБ 14741830.001-2000,
ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 14254-96.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи динамометрические МТ соответствуют ТУ РБ 14741830.001-2000, ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 14254-96.

Изготовитель: ООО «Нифор», 220021, Минск, пер. Бехтерева, 10-27.

Директор ООО «Нифор»

 Э.С.Блюменталь

Начальник НИЦ
испытаний СИ и техники

 С.В.Курганский



Место нанесения
клейма - наклейки

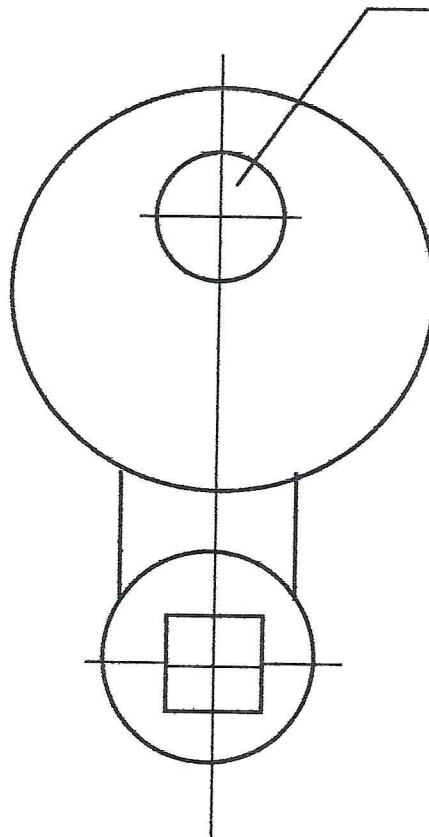


Рис. 1

