

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2045

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

23 июля 2007 г.

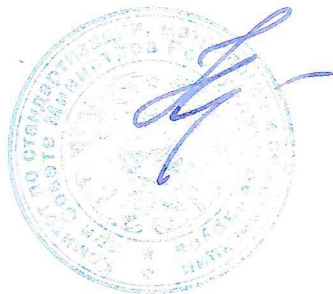
Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**рулетки лазерные серии DISTO,
фирма "Leica Geosystems AG", Швейцария (CH),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 1660 02** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
30 июля 2002 г.

РБ 03 01 1660 02
В.Н. Корешков

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор Республиканского унитарно-
го предприятия “Белорусский госу-
дарственный институт метрологии”



Н. А. Жагора

2004 г.

Рулетки лазерные серии DISTO	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № <i>РБ0301166002</i>
-------------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Leica Geosystems AG" (Швейцария).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки лазерные серии DISTO предназначены для измерения расстояний, вычисление площади и объема, регистрация и хранение результатов измерений.

ОПИСАНИЕ

Технические характеристики рулеток представлены в таблице 1
Таблица 1

Наименование характеристики и единицы измерения	Значение характеристики для типа рулетки						
	Disto classic	Disto classic ⁴	Disto lite	Disto pro	Disto pro ⁴	Disto pro ⁴ a	Disto max 100
1	2	3	4	5	6	7	8
Диапазон измерения, м	От 0,3 до 100						
Дискретность отсчета, мм	1						
Предел допустимой суммарной погрешности, мм	$\pm(3 + 3 \times 10^{-2}L)$					$\pm(2 + 3 \times 10^{-2}L)$	$\pm(3 + 3 \times 10^{-2}L)$
Климатические условия эксплуатации: температура окружающего воздуха, °С;	От минус 10 до плюс 50						



1	2	3	4	5	6	7	8
Климатические условия транспортирования: температура окружающего воздуха, °С;	От минус 40 до плюс 70						
Степень защиты оболочки	По IP54 и IES 529						
Напряжение питания, V	1,5						
Время измерения расстояния, с: 3-х кратное измерение непрерывное измерение	0,5-4 0,16-1						
Память данных, количество значений	10	10	-	-	800	800	-
Память промежуточных данных, количество значений	15	-	-	15	15	15	-
Наличие калькулятора, интерфейса	да	нет	нет	да	да	да	да
Количество вычисляемых функций	-	-	-	14	14	14	-
Габаритные размеры, мм не более	172×69×44		154×69×44		188×70×47		154×69×44
Масса, г, не более	360			440			360

где L – измеренная длина в м

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на инструкцию по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки: рулетка лазерная DISTO, контейнер, визирная пластина, зарядное устройство и кабель для зарядки от автоаккумулятора.

ПОВЕРКА

Поверка рулетки лазерной DISTO проводится в соответствии с МП.МН 1240-2003.

Основное оборудование, используемое при поверке: интерферометр лазерный ML 10.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Leica Geosystems AG" (Швейцария).



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Рулетки лазерной DISTO соответствуют технической документации фирмы "Leica Geosystems AG" (Швейцария).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма "Leica Geosystems AG" (Швейцария). New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire GL12 8JR, United Kingdom. ✓

Начальник научно – исследовательского центра испытаний средств измерений и техники



С. В. Курганский



Рулетки

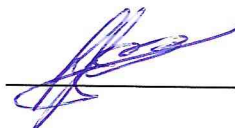
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Рулетки лазерной DISTO соответствуют технической документации фирмы "Leica Geosystems AG" (Швейцария).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма "Leica Geosystems AG" (Швейцария). CH-9435, Heerbrugg, Швейцария.

Начальник научно – исследовательского центра испытаний средств измерений и техники



С. В. Курганский