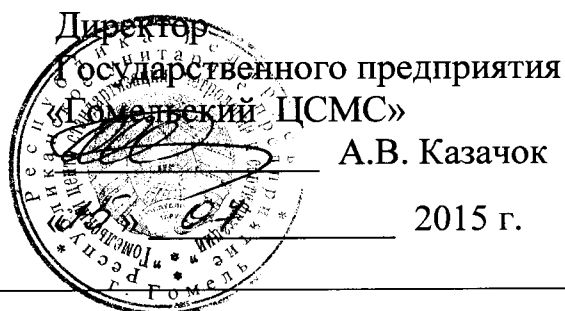


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИИ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ



Весы неавтоматического действия с принтером GLP-W; GLP-WI; GLM-E Automac	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ 03 02 2371 15
--	--

Выпускают по документации фирмы «Bizerba GmbH & Co. KG», (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы неавтоматического действия с принтером GLP-W; GLP-WI; GLM-E Automac (далее - весы) предназначены для статического взвешивания фасованных грузов и их маркировки.

Область применения - предприятия торговли, сферы общественного питания и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента тензометрического датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого объекта, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого объекта и измеряемый встроенным аналоговым преобразователем, который также служит источником питания тензометрического датчика. Далее этот сигнал преобразуется в цифровой код, обрабатывается и измеренное значение массы выводится на дисплей весов. При оснащении весов интерфейсами связи измеренные значения передаются на периферийные электронные устройства.

Программное обеспечение микропроцессорного блока позволяет управлять работой весов, включая их градуировку, проводить диагностику его состояния, состояния батарей автономного электропитания. Первичный преобразователь располагает функцией температурной компенсации результатов измерения.

Настраиваемые параметры, влияющие на функциональные возможности весов и их метрологические характеристики, хранятся в энергонезависимой памяти. Доступ к изменению этих параметров возможен через интерфейс пользователя (дисплей, жидкокристаллический экран) в сервисном режиме обслуживания весов. Внесение изменений возможно только при установленной перемычке настройки весов, расположенной в конструктивно замкнутом пространстве с пломбируемым доступом. Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа приведена в Приложение 4.

Идентификация используемого программного обеспечения вызывается из сервисного режима обслуживания весов

Весы состоят из грузоприемного устройства (внешний вид представлен в Приложение 3), включающее в себя весоизмерительные датчики, устройство обработки сигналов поступающих от датчиков, принтера для печати этикеток и терминала с органами управления весами и дисплеем. Устройство обработки сигналов датчиков может быть объединено в единый корпус с принтером. В таком случае в весах используется отдельный терминал с органами управления весами и дисплеем в различных конструктивных исполнениях (GT 240, GT 6 M, GT 7 C, GT 12 C, GT 12 E, GT CT, GT NT). Внешний вид терминалов представлен в Приложение 2.

Используются принтеры типа GLP 80, GLP 160, GLP 160L (цифрами обозначена ширина этикетки в миллиметрах), принтер GLP I для печати этикеток шириной до 300 мм и распознавания радиочастотных меток.

Общий вид весов с указанием места нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведен в Приложение 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приведенные здесь характеристики соответствуют характеристикам, указанным в документации изготовителя и установленные при государственных испытаниях.

Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III - средний.
Диапазон выборки массы тары (таблицы 2-5)	от 0 до НПВ.
Потребляемая мощность, Вт, не более	120.
Напряжение питания переменного тока, В	от 195 до 253.
Частота питающей сети, Гц	от 49 до 51.
Диапазон рабочих температур, °C	от минус 10 до плюс 40.
Габаритные размеры (высота, ширина, глубина) мм, не более	1500 x 3000 x 2000.
Маска, кг, не более	20,0.
Средний срок службы, лет, не менее	8.

Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице 1.

Обозначение грузоприемных устройств используемых с весами, наибольший предел взвешивания (НПВ) и поверочные интервалы (e) приведены в таблице 2. Внешний вид приведен в Приложение 3.

Таблица 1

Интервалы Взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	в эксплуатации
до 500 е включ.	± 0,5 е	± 1,0 е
св. 500 е до 2000 е включ.	± 1,0 е	± 2,0 е
св. 2000 е до 10000 е	± 1,5 е	± 3,0 е

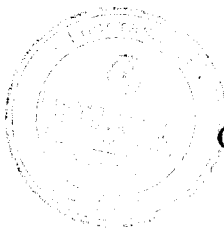


Таблица 2

Грузоприемные устройства используемые с весами серий GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX}	Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	Поверочный интервал e , действительная цена деления (шкалы) d , $e=d$, кг	Число поверочных интервалов n
iL Economy 300F/SP iL Professional 50SMP/SP	3	0,001	3000
iL Professional 20F/HY	6	0,001	6000
iL Economy 300F/SP iL Professional 50SMP/SP iL Professional 20F/HY LA 18 A/M	6	0,002	3000
iL Professional 20F/H	12	0,002	6000
iL Economy 300F/SP iL Professional 50SMP/SP iL Professional 20F/HY iL Professional 150F/HY LA 18 A/M	15	0,005	3000
iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY	30	0,005	6000
iL Professional 800F/MP iL Economy 300F/SP, iL Professional 50SMP/SP iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY	30	0,01	3000
iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	60	0,01	6000
iL Professional 800F/MP iL Economy 300F/SP iL Professional 50SMP/SP iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	60	0,02	3000
iL Professional 800F/MP iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	120	0,02	6000
iL Professional 800F/MP iL Economy 300F/SP iL Professional 50SMP/SP iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	150	0,05	3000
iL Professional 800F/MP iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	300	0,05	6000

Грузоприемные устройства используемые с весами серий GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX}	Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	Поверочный интервал e , действительная цена деления (шкалы) $d, e=d$, кг	Число поверочных интервалов n
iL Professional 800F/MP iL Professional 2000F/MP iL Professional 4000F/MP iL Economy2000F/MP iL Economy 300F/SP iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	300	0,1	3000
iL Professional 750F/HY	500	0,1	5000
iL Professional 750F/HY	500	0,2	2500
iL Professional 800F/MP iL Professional 2000F/MP iL Professional 750F/HY	600	0,1	6000
iL Professional 800F/MP iL Professional 2000F/MP, iL Economy2000F/MP iL Professional 750F/HY	600	0,2	3000
iL Professional 2000F/MP iL Professional 4000F/MP	1200	0,2	6000
iL Professional 2000F/MP iL Professional 6000F/MP iL Economy 4000F/MP iL Professional 4000F/MP iL Professional 7500F/MP iL Economy2000F/MP	1500	0,5	3000
iL Professional 4000F/MP iL Professional 7500F/MP iL Professional 20000F/MP	3000	0,5	6000
iL Professional 6000F/MP iL Economy 4000F/MP iL Professional 4000F/MP iL Professional 7500F/MP iL Professional 20000F/MP	3000	1	3000
iL Professional 7500F/MP iL Professional 20000F/MP	6000	1	6000
iL Professional 7500F/MP iL Professional 20000F/MP	6000	2	3000
iL Professional 20000F/MP	12000	2	6000
iL Professional 20000F/MP	15000	5	3000

Таблица 3

Грузоприемные устройства используемые с весами GLM-E Autovac / GLM-E ^{MAXX} Autovac	Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	Поверочный интервал e , действительная цена деления (шкалы) $d, e=d$, кг	Число поверочных интервалов n
LA 18 A/M	6	0,002	3000

Таблица 4 — Многоинтервальные весы

Грузоприемные устройства используемые с весами серий GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX}	Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	Поверочный интервал $e_1/e_2(/e_3)$, действительная цена деления (шкалы) $d_1/d_2(/d_3)$, $e_1=d_i$, кг	Число поверочных интервалов $n_1/n_2(/n_3)$
iL Professional 20F/HY LA 18 A/M	3/6	0,001/0,002	3000/3000
iL Professional 20F/HY	3/6/15	0,001/0,002/0,005	3000/3000/3000
iL Professional 50SMP/SP iL Professional 150F/HY LA 18 A/M	6/15	0,002/0,005	3000/3000
iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY	6/15/30	0,002/0,005/0,010	3000/3000/3000
iL Professional 150SMP/SP iL Professional 50SMP/SP iL Professional 20F/HY iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY	15/30	0,005/0,010	3000/3000
iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY	15/30/60	0,005/0,010/0,020	3000/3000/3000
iL Professional 800F/MP iL Professional 20F/HY iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	30/60	0,01/0,02	3000/3000
iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	30/60/150	0,01/0,02/0,05	3000/3000/3000
iL Professional 800F/MP iL Professional 150F/HY iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	60/150	0,02/0,05	3000/3000
iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	60/150/300	0,02/0,05/0,1	3000/3000/3000
iL Professional 800F/MP iL Professional 350F/HY iL Professional 750F/HY	150/300	0,05/0,1	3000/3000
iL Professional 750F/HY	150/300/500	0,05/0,1/0,2	3000/3000/2500
iL Professional 750F/HY	300/500	0,1/0,2	3000/2500
iL Professional 800F/MP iL Professional 2000F/MP iL Professional 4000F/MP iL Professional 750F/HY	300/600	0,1/0,2	3000/3000
iL Professional 2000F/MP iL Professional 4000F/MP iL Professional 6000F/MP iL Professional 7500F/MP iL Economy 2000F/MP	600/1500	0,2/0,5	3000/3000

Грузоприемные устройства используемые с весами серий GLP-W, GLP-W ^{MAXX} , GLP-WI, GLP-WI ^{MAXX}	Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	Поверочный интервал $e_1/e_2(/e_3)$, действительная цена деления (шкалы) $d_1/d_2(/d_3)$, $e_i=d_i$, кг	Число поверочных интервалов $n_1/n_2(/n_3)$
iL Professional 4000F/MP iL Professional 6000F/MP iL Professional 7500F/MP iL Economy 2000F/MP	1500/3000	0,5/1,0	3000/3000
iL Professional 7500F/MP iL Professional 20000F/MP	3000/6000	1/2	3000/3000
iL Professional 20000F/MP	6000/15000	2/5	3000/3000

Таблица 5

Грузоприемные устройства используемые с весами серии GLM-E Automac / GLM-E ^{MAXX} Automac	Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	Поверочный интервал $e_1/e_2(/e_3)$, действительная цена деления (шкалы) $d_1/d_2(/d_3)$, $e_i=d_i$, кг	Число поверочных интервалов $n_1/n_2(/n_3)$
LA 18 A/M	3/6	0,001/0,002	3000/3000

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 шт.

Руководство по эксплуатации 1 шт.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации весов типографским способом и на идентификационную табличку, располагающуюся на корпусе весов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Bizerba GmbH & Co.», Германия.

Технический регламент ТР 2008/12/ВУ «Неавтоматические весоизмерительные приборы. Основные требования».

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. ч. 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы неавтоматического действия с принтером GLP-W; GLP-WI; GLM-E Automac соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ТР 2008/12/ВУ, ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. ч. 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

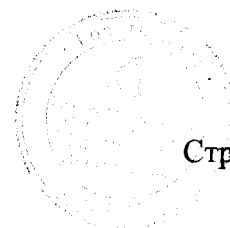
Межповерочный интервал - не более 12 месяцев для весов, предназначенных для применения в сфере законодательной метрологии.

Государственное предприятие

«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

г. Гомель, ул. Лепешинского, 1, тел. 26-02-33.

Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.1751

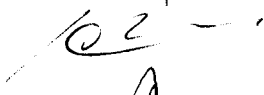


ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма " Bizerba GmbH & Co. KG ", Germany,
Wilhelm-Kraut-Strasse, 65 D-72336 Balingen
(0 74 33) 12-0
(0 74 33) 12-26-96 (факс)

Заместитель директора –
начальник отдела метрологии


С.И. Руденков

Ведущий инженер
сектора механических измерений

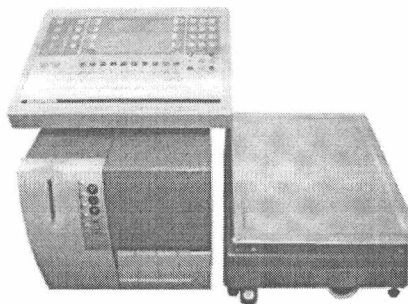

С.Н. Журавлев

Ведущий инженер
сектора механических измерений

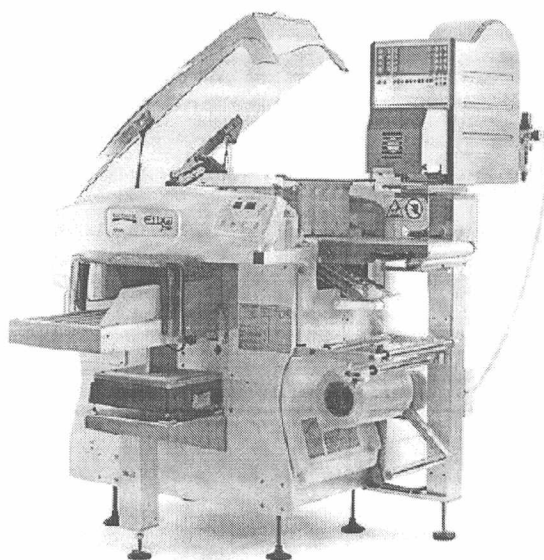

Н.И. Курильчик

Внешний вид весов и место нанесения клейма наклейки

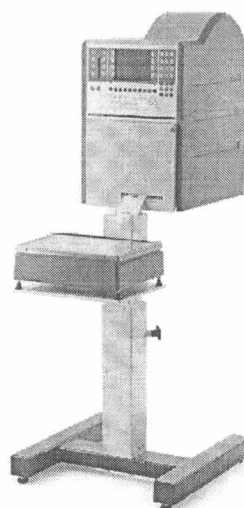
Место нанесения клейма наклейки



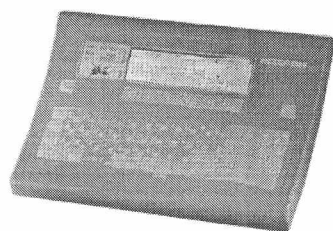
а) Весы GLP-W (принтер GLP 80, терминал GT 6М, с грузоприемным устройством LA 18 А/М



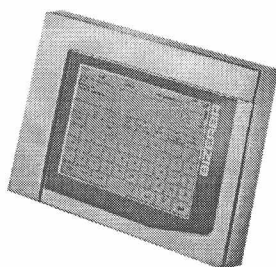
б) Весы GLM-E Automac с грузоприемным устройством LA 18 А/М в составе упаковочной машины



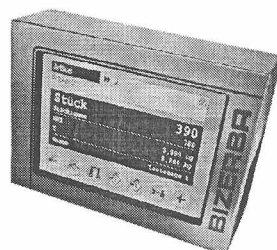
в) Весы GLP-WI с грузоприемным устройством LA 18 А/М на стойке



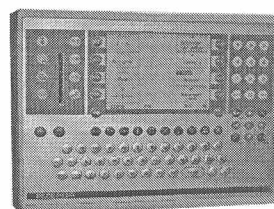
1) GT 240



2) GT CT



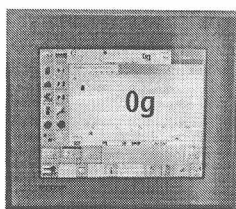
3) GT NT



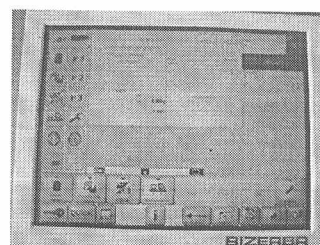
4) GT 6 M



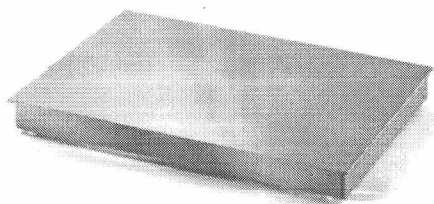
5) GT 7 C



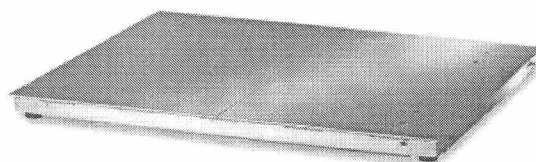
6) GT 12 C



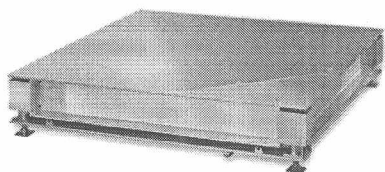
7) GT 12 E



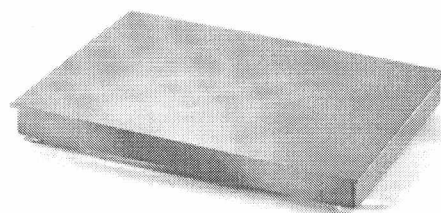
1) iL Professional 800F/MP



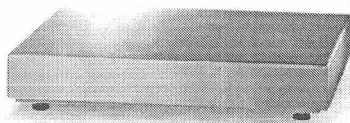
2) iL Professional 2000F/MP, iL Professional 4000F/MP,
iL Professional 6000F/MP, iL Professional 7500F/MP



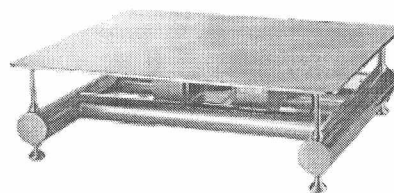
3) iL Professional 20000F/MP



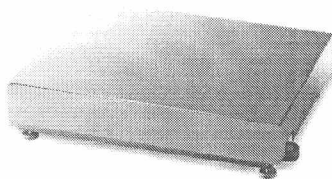
4) iL Economy 2000F/MP
iL Economy 4000F/MP



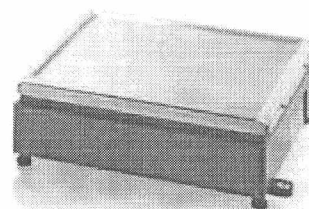
5) iL Economy 300F/SP



6) iL Professional 50SMP/SP,
iL Professional 150SMP/SP



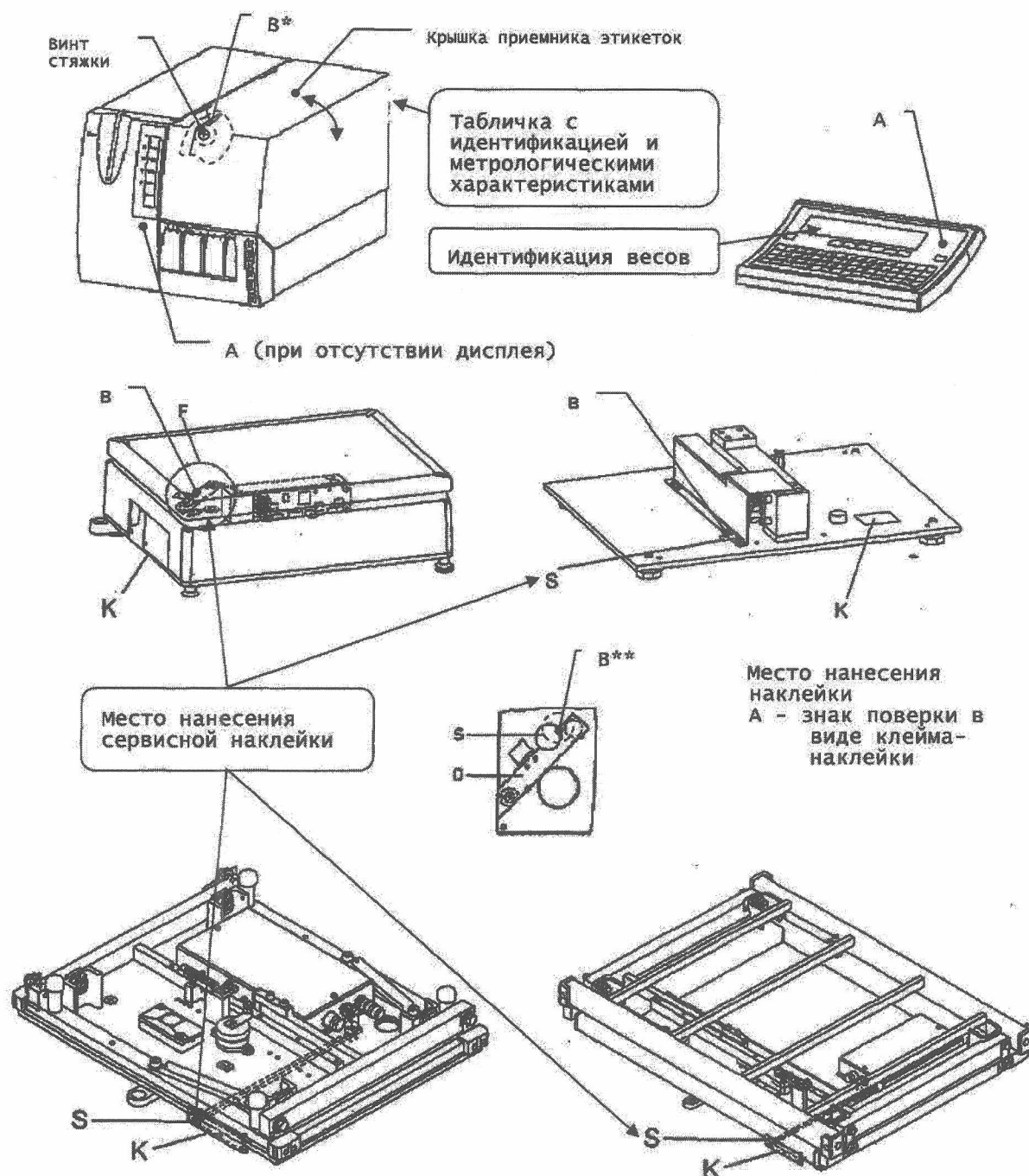
7) iL Professional 20F/HY, iL Professional 150F/HY,
iL Professional 350F/HY, iL Professional 750F/HY



8) LA 18 A/M



Схема пломбирования весов



* - защитная наклейка (при ее отсутствии знак поверки в виде клейма-наклейки) наносится поверх одного из винтов стяжки корпуса.

** - защитная наклейка (при ее отсутствии знак поверки в виде клейма-наклейки) наносится так, чтобы часть ее находилась на сервисной этикетке ("Bizerba") а вторая часть на поверхности объекта клеймения. Если сервисная этикетка отсутствует, знак поверки в виде клейма-наклейки должен закрывать винт, крепящий защитную скобу или клеиться на место сопряжения защитной пластины и корпуса весов в пропорции 50/50.

